



Tornillo de Alas FESIT[®] TFA WINGS TekS

La mejor solución en fijación de panel sándwich de madera sobre soporte metálico.

El tornillo TFA WINGS TEKS, taladra rosca y fija en una sola operación.

Capacidad de taladro de hasta 12 mm sobre perfil metálico laminado en caliente.

La cabeza del tornillo queda embutida en el tablero de madera sin mermar su resistencia.

Ahorra costes de producción y mejora los tiempos de montaje.

INVESTIGACIÓN
DESARROLLO
INNOVACIÓN



FESIT



Fija hasta 125 mm.

Estrías autoavellanantes en la cabeza.
Perfecto ensamblaje de panel.

Impronta Torx.

Máxima capacidad de
apriete y torsión.

Aletas antifricción.

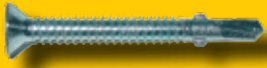
Evita el calentamiento y
posible rotura.



Autotaladrante.
Capacidad de taladro 12 mm.



TFA DIN 7401

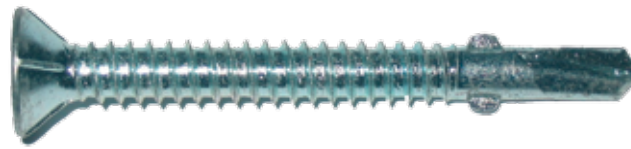


Esta diseñado para la fijación de madera sobre metal.

El tornillo perfora el espesor de madera a fijar, las aletas evacuan la viruta de madera y desaparecen al entrar en contacto con el metal.

Cabeza con forma cónica con seis estrías autoavellanantes.

Especially for direct fastening of wood on sheet plating or metallic parts.



Tornillo para madera sobre metal TFA DIN 7401



Código Item	Medida Size D x L(mm)	Espesor a fijar Thickness to fix (mm)	unds caja Qty box	unds cartón Qty carton
124825	4,8x 25	10	1.000	8.000
124832	4,8x 32	15	1.000	8.000
124838	4,8x 38	20	1.000	8.000
124845	4,8x 45	30	1.000	8.000
124850	4,8x 50	35	1.000	8.000
125538	5,5x 38	20	1.000	8.000
125545	5,5x 45	30	1.000	4.000
125550	5,5x 50	35	1.000	4.000
125560	5,5x 60	40	1.000	4.000
125565	5,5x 65	45	500	4.000
126350	6,3x 50	35	500	4.000
126360	6,3x 60	40	500	2.000
126370	6,3x 70	50	500	2.000

GARANTÍA FESIT



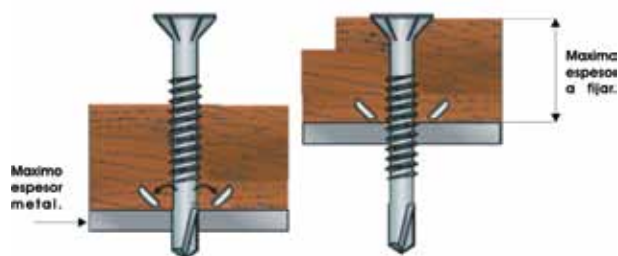
No necesita taladro previo
Not need drill

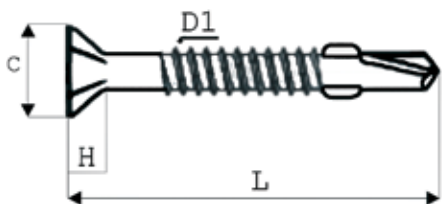


Llave PH
Drill bit PH



Velocidad de perforación:
1.200 rpm
Recommend
Speed 1.200 rpm





C: Diámetro Cabeza.
H: Altura de cabeza
D1: Diámetro de rosca
L: Longitud

DATOS TÉCNICOS

Medida D1x L (mm)	C (mm)	H (mm)	D1 (mm)	Punta de atornillado ⊕	Máximo espesor metal (mm)	Máximo par de apriete (Nm)
4,8x L	9,30	3,50	4,80	PH-2	1,2÷4,0	5,0
5,5x L	10,70	4,27	5,50	PH-3	1,5÷5,0	7,0
6,3x L	12,00	4,82	6,30	PH-3	2,0÷6,0	12,0

CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

Tipo	Material	Recubrimiento
Tornillo Cabeza plana Phillips® PH	Acero cementado	Zincado Blanco $\leq 5\mu\text{m}$ ISO 4042

CARGA DE ROTURA

Tornillo	Tracción	Cizalladura	Torsión
D1 (mm)			
Ø 4,8	9,2 kN	7,5 kN	6,9 Nm
Ø 5,5	13,5 kN	8,0 kN	10,4 Nm
Ø 6,3	18,7 kN	11,2 kN	16,9 Nm

CARGA A TRACCIÓN RECOMENDADA

ACERO ESTRUCTURAL EN 10025 ESPESOR (MM)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
TORNILLO Ø 4,8	kN 0,95	1,60	2,90	-	-	-
TORNILLO Ø 5,5	kN 1,00	1,60	2,90	4,00	-	-
TORNILLO Ø 6,3	kN	1,25	2,60	4,00	6,00	8,5

Los valores indicados son el resultado de pruebas de ensayo realizadas por FESIT. La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma=2$.

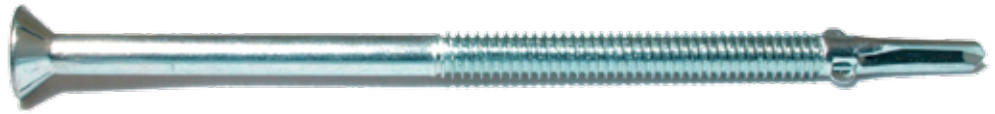
TFA DIN 7401

TFA TekS




Esta diseñado para la fijación de panel sandwich de madera sobre metal de hasta 12 mm de grosor. Las aletas sobredimensionan el taladro y desaparecen al contacto con el metal.

Especially for direct fastening of wood on sheet plating or metallic parts.



Autotaladrante TFA TEKS capacidad de taladro 12 mm.

Código <i>Item</i>	Medida Size D x L(mm)	Punta  <i>Drill bit</i>	unds caja <i>Qty box</i>	unds cartón <i>Qty carton</i>
1263116	6,3x 110	TX-30	100	600
1263135	6,3x 130	TX-30	100	600
1263160	6,3x 160	TX-30	100	600

Capacidad de taladro sobre Acero: 12 mm.

Drilling capacity on steel: 12 mm

GARANTÍA FESIT



No necesita taladro previo
Not need drill



Llave Tx - 30
Drill bit TX-30



Max. capacidad de perforación:
12 mm
Drilling capacity on steel: 12 mm



Velocidad de perforación:
1.000-1.200 rpm
Recommend Speed 1.200 rpm

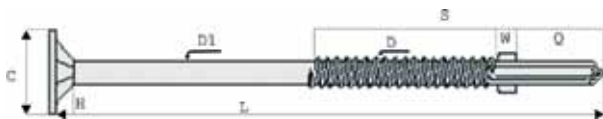


INVESTIGACIÓN
DESARROLLO
INNOVACIÓN



FESIT





C: Diámetro Cabeza.
H: Altura de cabeza
D1: Diámetro de cuerpo
D: Diámetro de rosca
W: Longitud aleta
Q: Longitud broca
L: Longitud
S: Longitud rosca útil

DATOS TÉCNICOS

Medida Dx L (mm)	C (mm)	H (mm)	D1 (mm)	D (mm)	S (mm)	W (mm)	Q (mm)
6,3x 110	12,5	5,0	5,2	6,3	80	4	19
6,3x 130	12,5	5,0	5,2	6,3	50	4	19
6,3x 160	12,5	5,0	5,2	6,3	95	4	19

CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

Tipo	Material	Recubrimiento	Espesor de madera máximo a fijar (mm)	
Tornillo Cabeza plana Torx TX-30	Acero cementado	Zincado blanco $\leq 5\mu\text{m}$ ISO 4042	6,3x 110	75
			6,3x 130	95
			6,3x 160	125

CARGA DE ROTURA

Tracción	Cizalladura	Torsión
17,8 kN	10,9 kN	16,2 Nm

CARGA A TRACCIÓN RECOMENDADA

TORNILLO TFA WINGS TekS

ESPESOR (mm)	5,0	kN	5,4
	6,0	kN	8,2

ACERO ESTRUCTURAL EN 10025

	8,0	kN	8,9
	10,0	kN	9,3
	12,0	kN	9,3

MOMENTO FLEXOR

	Nm	10,2
--	----	------

Los valores indicados son el resultado de pruebas de ensayo realizadas por FESIT. La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma=2$.



Fesit
 HERRAMIENTAS ESPECIALES

TFA TORX



Esta diseñado para la fijación de madera sobre metal.

El tornillo perfora el espesor de madera a fijar, las aletas evacuan la viruta de madera y desaparecen al entrar en contacto con el metal.

Cabeza con forma cónica con seis estrías autoavellanantes.

Impronta TORX.



Tornillo con alas TORX para Madera sobre Metal.



Tornillo para madera sobre metal TFA TORX



Código	Medida D x L (mm)	Punta Torx	unds caja	unds cartón
1245538	5.5x 38	TX-25	1.000	8.000
1245545	5.5x 45	TX-25	1.000	8.000
1245550	5.5x 50	TX-25	1.000	8.000
1245560	5.5x 60	TX-25	1.000	8.000
1245570	5.5x 70	TX-25	1.000	8.000
1245580	5.5x 80	TX-25	1.000	8.000
1245510	5.5x 100	TX-25	1.000	4.000
1246340	6.3x 40	TX-30	1.000	4.000
1246350	6.3x 50	TX-30	1.000	4.000
1246355	6.3x 55	TX-30	1.000	4.000
1246360	6.3x 60	TX-30	1.000	4.000
1246370	6.3x 70	TX-30	1.000	4.000
1246380	6.3x 80	TX-30	500	4.000
1246310	6.3x 100	TX-30	500	4.000
1246312	6.3x 120	TX-30	500	2.000

GARANTÍA FESIT



No necesita taladro previo

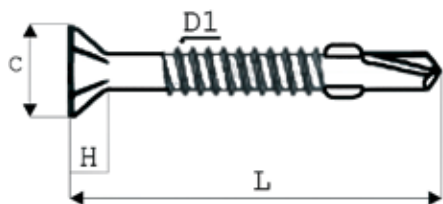


Llave PH



Velocidad de perforación:
1.000-1.200 rpm





C: Diámetro Cabeza.
H: Altura de cabeza
D1: Diámetro de rosca
L: Longitud

DATOS TÉCNICOS

Medida D1x L (mm)	C (mm)	H (mm)	D1 (mm)	Punta de atornillado ⊕	Máximo espesor metal (mm)	Máximo par de apriete (Nm)
5,5x L	10,70	4,27	5,50	PH-3	1,5÷5,0	7,0
6,3x L	12,00	4,82	6,30	PH-3	2,0÷6,0	12,0

CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

Tipo	Material	Recubrimiento
Tornillo Cabeza plana Phillips® PH	Acero cementado	Zincado Blanco $\leq 5\mu\text{m}$ ISO 4042

CARGA DE ROTURA

Tornillo	Tracción	Cizalladura	Torsión
D1 (mm)			
Ø 5,5	13,5 kN	8,0 kN	10,4 Nm
Ø 6,3	18,7 kN	11,2 kN	16,9 Nm

CARGA A TRACCIÓN RECOMENDADA

ACERO ESTRUCTURAL EN 10025 ESPESOR (MM)

		1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
TORNILLO Ø 5,5	kN	1,00	1,60	2,90	4,00	-	-
TORNILLO Ø 6,3	kN		1,25	2,60	4,00	6,00	8,5

Los valores indicados son el resultado de pruebas de ensayo realizadas por FESIT. La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma = 2$.

