



Mantenimiento Planeado (Planning & Scheduling)

Su especialista en Mantenimiento Basado en Condición



Contenido del curso

Este curso permite analizar las diferentes técnicas de mantenimiento para conocer las funciones y objetivos que son parte de las estrategias de planificación, así como de los planes de mantenimiento. Se aprenderán a realizar y clasificar órdenes de trabajo para establecer la planificación semanal de los trabajos y tareas de mantenimiento que contribuirán a la gestión de los indicadores de la efectividad del Mantenimiento.

Objetivos

Conocer los beneficios del mantenimiento planeado.

- Identificar los sistemas de las órdenes de trabajo.
- Conceptualizar, planear e implementar un sistema de Mantenimiento Planeado en su empresa

Temario

1. Introducción a la Gestión de Mantenimiento.

- 1.1. Definición de la función y Objetivo de Mantenimiento.
- 1.2. El concepto de Confiabilidad.
- 1.3. Estrategias de Mantenimiento.
- 1.4. Análisis de Modos de Fallas y sus Efectos.
- 1.5. Confiabilidad Operacional.

2. Catastro de Equipos.

- 2.1. Codificación de Equipos.
- 2.2. Árbol de Equipos.
- 2.3. Criticidad de Equipos.

3. Planificación del Mantenimiento.

- 3.1. Introducción a la Planificación.
- 3.2. Diseño de Planes de Mantenimiento.
- 3.3. Determinación de las Frecuencias de Intervención.

- 3.4. Previsión de Recursos: materiales, repuestos y herramientas.
- 3.5. Previsión de necesidad de mano de obra
- 3.6. Sistemas de Órdenes de Trabajo.

4. Programación de Mantenimiento.

- 4.1. Clasificación de Órdenes de Trabajo.
- 4.2. Planificación Semanal de Trabajos.
- 4.3. El Blacklog de Mantenimiento.

5. Los Registros de Mantenimiento.

- 5.1. El Ciclo de la Orden de Trabajo.
- 5.2. Calidad de los Registro.

6. Indicadores de Mantenimiento.

- 6.1. Los Indicadores de Mantenimiento.
- 6.2. La Gestión por Indicadores.
- 6.3. Indicadores de Efectividad de Mantenimiento.

Duración: 3 días

Requisitos: Ninguno