

VF51

VERNIZ FOSCO 5:1 PPG

Descrição do Produto

Verniz Fosco poliuretano à base de resina acrílica, para oficinas que buscam sistema fosco, bom aspecto final, rendimento e boa flexibilidade.

Composição Básica

Resinas acrílicas, aditivos, cargas, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
VF51.04	0,900 litros	0,750 litros

Produtos Relacionados

END010 – Endurecedor Médio

DIL010 - Diluente Médio

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos



Proporção de Mistura em Volume:

VF51: 5 partes
END010: 1 parte
DIL010: até 5% (opcional)



Vida útil da mistura:

3 - 4 Horas a 25°C



Viscosidade de aplicação a 25°C:

12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.



Pistola:

Pistola HVLP

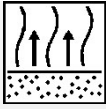
Bico 1.3 a 1.4mm:

Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI



2 - 3 passadas simples

Número de Demãos:



5 - 10 minutos entre passadas
15 minutos antes de secar à estufa

Tempo de Evaporação:



Secagem:

Ao ar a 25°C :

Toque: 5 - 10 minutos
Manuseio: 1 - 2 horas
Completa: 4 - 8 horas

Estufa a 60°C:

30- 40 minutos

Rendimento Teórico:

5 a 6 m²/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

Para compensar as variações de brilho existentes nos diversos modelos, os vernizes VF51 e V51 podem ser misturados em diferentes proporções, alcançando a correspondência exata de brilho do veículo a ser reparado.

Proporções de mistura VF51/V51

Nível de Brilho (UB)	<1	1-3	3-7	15-25	60-80	80-90	90-93	93-95	>95
Verniz	% Mistura por peso								
VF51	100	90	80	70	50	30	20	10	0
V51	0	10	20	30	50	70	80	90	100

A mistura resultante deve ser catalisada conforme seção acima.

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O verniz fosco já é fornecido na viscosidade de aplicação.

Caso seja necessário baixar a sua viscosidade, pode ser usado o diluente para PU/Poliéster até no máximo 5% sobre a mistura.

O verniz poliuretano é indicado para pintura sobre poliéster.

Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Não é indicado o uso sobre laca acrílica dupla camada.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o PPG-3402 aditivo flexibilizante para plásticos.

A repintura pode ser feita com qualquer tipo de acabamento sobre o verniz fosco VF51, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

VF51 VERNIZ FOSCO 5:1 PPG


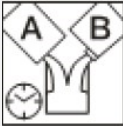
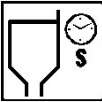




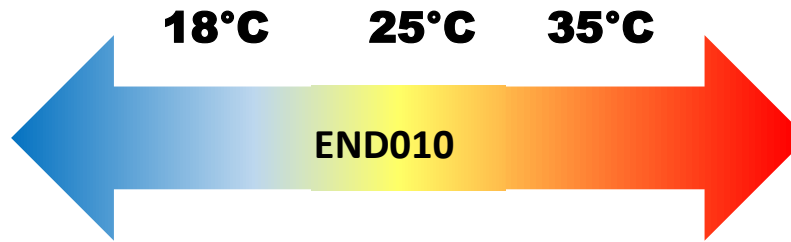
Processos									
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	VF51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: até 5% (opcional)								
 <p>Vida útil da mistura:</p>	3 - 4 Horas a 25°C								
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.								
 <p>Pistola:</p>	Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI								
 <p>Número de Demãos:</p>	2 - 3 passadas simples								
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa								
 <p>Secagem:</p>	<table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 5 - 10 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 1 - 2 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 4 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:	Toque: 5 - 10 minutos		Manuseio: 1 - 2 horas	30- 40 minutos	Completa: 4 - 8 horas	
Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:								
Toque: 5 - 10 minutos									
Manuseio: 1 - 2 horas	30- 40 minutos								
Completa: 4 - 8 horas									
<p>Rendimento Teórico:</p>	5 a 6 m ² /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.								

TABELA DE PESAGEM

VF51 VERNIZ FOSCO 5:1 PPG



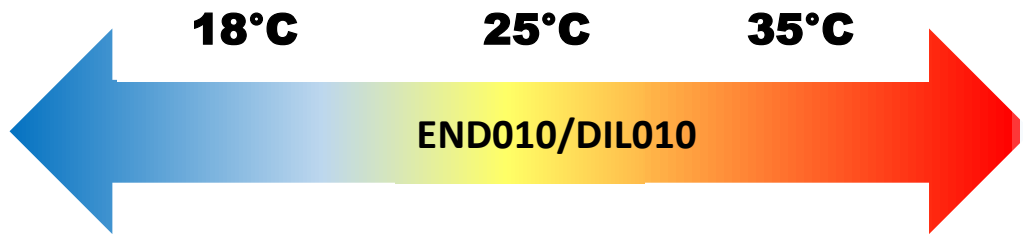
Quantidade	VF51	Endurecedor
50ml	38,5	8,3
100ml	77,1	16,7
150ml	115,6	25,0
200ml	154,2	33,3
250ml	192,7	41,7
300ml	231,3	50,0
350ml	269,8	58,3
400ml	308,3	66,7
450ml	346,9	75,0
500ml	385,4	83,3
550ml	424,0	91,7
600ml	462,5	100,0
650ml	501,0	108,3
700ml	539,6	116,7
750ml	578,1	125,0
800ml	616,7	133,3
850ml	655,2	141,7
900ml	693,8	150,0
950ml	732,3	158,3
1000ml	770,8	166,7

* Referencia Paintmanager END010

Proporção de mistura: 5:1

TABELA DE PESAGEM

VF51 VERNIZ FOSCO 5:1 PPG diluição até 5% (opcional)



Quantidade	VF51	Endurecedor	Diluyente*
50ml	38,5	8,3	0,4
100ml	77,1	16,7	0,7
150ml	115,6	25,0	1,1
200ml	154,2	33,3	1,4
250ml	192,7	41,7	1,8
300ml	231,3	50,0	2,2
350ml	269,8	58,3	2,5
400ml	308,3	66,7	2,9
450ml	346,9	75,0	3,2
500ml	385,4	83,3	3,6
550ml	424,0	91,7	4,0
600ml	462,5	100,0	4,3
650ml	501,0	108,3	4,7
700ml	539,6	116,7	5,0
750ml	578,1	125,0	5,4
800ml	616,7	133,3	5,8
850ml	655,2	141,7	6,1
900ml	693,8	150,0	6,5
950ml	732,3	158,3	6,8
1000ml	770,8	166,7	7,2

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 5:1: 5%