



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Marzo 2015

---

# Información del Producto



## Barniz Rápido GRS Deltron D8135 UHS

---

Barniz Rápido D8135 UHS

### PRODUCTOS

Barniz Rápido Deltron UHS	D8135
Catalizador UHS Deltron	D8302
Diluyentes Deltron	D8717, D8718, D8719, D8720
Diluyente Acelerado Deltron	D8714

Para matizar, satinar y texturar acabados o pintar soportes flexibles:

Aditivo Texturado Deltron - Fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Aditivo Texturado Deltron - Grueso	D844 para crear un efecto texturado más pronunciado

---

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz Rápido UHS Deltron, es un barniz acrílico uretanado para pequeñas reparaciones rápidas sobre vehículos originalmente pintados con sistema bicapa.

D8135 se ha diseñado para ser usado sobre color bicapa ENVIROBASE® High Performance.

---

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8135 debe aplicarse encima de la base bicapa Envirobase HP limpia y libre de polvo. Se recomienda el uso de un trapo atrapa polvo antes de aplicar el barniz.



---

## RATIO DE MEZCLA

Los ratios de Mezcla con Catalizador UHS D8302:

	<u>En Volumen</u>	<u>En Peso</u>
D8135	3 vol	Mirar la tabla, Página 5
Catalizador UHS	1 vol	
Diluyente*	0.6 vol	

\* Escoger el diluyente según la temperatura.

Como con todos los productos de altos sólidos, el uso de la pintura a temperaturas frías puede llevar a una aplicación más difícil y peor absorción en el pintado. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15°C.

---

## SELECCIÓN DEL DILUYENTE

<u>Tª de Aplicación</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 25°C	D8302	D8714/D8717
20°C – 30°C	D8302	D8718
25°C – 35°C	D8302	D8719
Por encima de 35°C	D8302	D8720

\*La elección del diluyente debe hacerse según temperatura de la aplicación, caudal de aire, tamaño de la reparación, y la velocidad en la cabina de pintado.

---

## DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 1 hora con catalizador D8302 y diluyentes D87xx  
30 - 40 minutos con catalizador D8302 y diluyente D8714

Viscosidad aplicación a 20°C 18 - 20 segundos DIN4 / 20°C.

---

## APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



*Pico de fluido:* 1.3 - 1.4 mm

*Proceso Exprés a una visita*  
*Aplicación*

Aplicar una capa media y una capa normal para conseguir un espesor de película seca de 50 – 60 micras. Se debe aplicar la primera mano a todos los paneles a reparar antes de aplicar la segunda mano.

*Evaporación entre capas*

Para un panel, 2-3 minutos. Para 2-3 paneles no se necesita.

*Evaporación antes de secado al horno o IR*

5 – 10 minutos

*Proceso Convencional a 2 capas*  
*Aplicación*

Aplicar 2 capas normales consiguiendo ~60 micras de espesor de película seca.

*Evaporación entre capas*

10 minutos

*Evaporación antes de secado al horno o IR*

5 – 10 minutos



---

## TIEMPOS DE SECADO

- |  |   |
|--|---|
| - Libre de polvo a 20°C                  | 25 – 35 minutos con D8302 / D8714<br>40 – 50 minutos con D8302 / D8717/18/19/20 |
| - Manipulación a 20°C                    | 4 horas con D8302 / D8714<br>6 horas con D8302 / D8717/18/19/20                 |
| - Totalmente seco a 20°C                 | 12 horas con D8302 / D8714<br>16 horas con D8302 / D8717/18/19/20               |
| - Totalmente seco a 60°C*                | 15 minutos con D8302 / D8714<br>30 minutos con D8302 / D8717/18/19/20           |
| - Totalmente seco con IR<br>(onda media) | 8 - 15 minutos (dependiendo del color y del equipo)                             |



\* Los tiempos de secados al horno son para temperatura de metal alcanzada. Se debe permitir un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

*Espesor total de la película seca:* 50 – 60 µm

*Recubrimiento teórico:* Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARACIÓN Y REPINTADO



*Lijado:* Es esencial antes del repintado asegurar una buena adherencia.  
*grano húmedo* P800  
*grano seco* P400 - P500

*Tiempo de Repintado:*



*Secado a 60°C, o IR* Después de enfriar  
*Repintar con:* Aparejos Deltron  
Envirobase HP  
Acabados Deltron

---

## ACABADOS TEXTURADOS

Para obtener acabados texturados con Barniz Rápido Deltron D8135 UHS es necesario incluir en la mezcla los aditivos mate o texturado. Las mezclas de los aditivos requeridos están en peso y las encontrarán en las microfichas o en las tablas de abajo.

**Nota:** La mayoría de plásticos que se usan en automóviles se consideran Rígidos. Estos plásticos pueden presentar flexibilidad cuando se montan en el automóvil, pero son rígidos una vez montados.



Los pesos de la tabla son acumulativos. No tarar la báscula entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	D8135	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente D8714/17/18/19/20
<b>RIGID</b>	Brillo	642g	-	-	-	-	872g	979g
	Texturado Fino	287g	641g	-	-	-	745g	946g
	Texturado	392g	-	708g	-	-	850g	960g

## PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo 1 después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

## PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar Barniz Rápido D8135 UHS de acuerdo a la información mostrada.
- Minimice los bordes de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Difumine los excesos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD299V para correcta reparación.

## TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8135

Volumen requerido de RFU (Litros)	Peso Barniz D8135	Peso Catalizador UHS D8302	Peso Diluyente D8714/D8717/18/19/20
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212 g	288 g	323 g
0.60 L	385 g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.00 L	642 g	872 g	979 g



---

## LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con diluyente de limpieza o diluyente.

---

## VOC INFORMACIÓN

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por la Directiva de la UE.

### Nota:

Las combinaciones de este producto con D814, D819, D843 o D844 producirán una mezcla con propiedades especiales como está definido por la Directiva de la UE. La UE limita para estas combinaciones el listo al uso en 840g/litro de VOC. El volumen de VOC de este producto en estas combinaciones es máx. 840g/L.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25



ENVIROBASE® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

