

目录

5-专题 预防性维护	5-2
5.1 概述	5-2
5.2 每隔 24-小时进行预防性维护	5-3
5.2.1 24-小时预防性维护计划	5-3
5.2.2 24-小时预防性维护步骤	5-4
5.2.2.1 检查工作区内碎屑堆积情况并清除碎屑	5-4
5.2.2.2 24-小时预防性维护操作日志	5-5
5.3 每隔 80-小时进行预防性维护	5-6
5.2.180-小时预防性维护计划	5-6
5.3.280-小时预防性维护步骤	5-7
5.3.2.1 检查冷却装置储液器的步骤	5-7
5.3.2.2 冷却装置储液器补液的步骤	5-7
5.2.2.3 80-小时预防性维护操作日志	5-9
5.4 每隔 350-小时进行预防性维护	5-10
5.4.1350-小时预防性维护计划	5-10
5.4.2350-小时预防性维护步骤	5-11
5.4.2.1 润滑油储油器充注步骤	5-11
5.4.2.2 滴油器排水步骤	5-12
5.4.2.3 过滤器/调节器排水步骤	5-13
5.4.2.3 清洁配电板专用冷却空调的步骤	5-14
5.4.2.5 清洁冷却装置空气过滤器的步骤	5-15
5.4.2.6 给零部件输送机 (2) 个点加润滑油的步骤	5-16
5.4.2.7 350-小时预防性维护操作日志	5-17
5.5 每隔 2500-小时进行预防性维护	5-18
5.5.1 2500-小时预防性维护计划	5-18
5.5.2 2500-小时预防性维护步骤	5-19
5.5.2.1 检查制冷剂是否泄漏的步骤	5-19
5.5.2.2 2500-小时预防性维护操作日志	5-20
5.6 每隔 5000-小时进行预防性维护	5-21
5.6.15000-小时预防性维护计划	5-21
5.6.25000-小时预防性维护步骤	5-22
5.6.2.1 更换主供气过滤器元件的步骤	5-22
5.6.2.2 更换吹扫系统空气过滤器元件的步骤	5-23
5.6.2.3 更换润滑油箱充注过滤器的步骤	5-24
5.6.2.4 排空和清洁冷却剂箱的步骤	5-25
5.6.2.5 5000-小时预防性维护操作日志	5-26

5 预防性维护

5.1 概述

必须遵守并按照本书面手册中的步骤或产品保修条款妥当操作，本手册内容可能不适用于某些特殊组件。

必须由专业电工协助进行警示灯和开关驱动机构的故障诊断。如工厂维修人员遇到无法解决的问题，可向萨吉诺机械系统服务部寻求帮助。工厂人员不得启动限位开关，强制运行机械装置或启动机床运动系统。否则可造成严重的人身伤害或对机床造成损害。

机床维护计划的主要作业是添加润滑剂，并对刀具和转塔进行适当维护，严格确认并遵守已制定的维护计划，降低冷却剂污染的影响程度。适用于不同储液器的液体建议将在后文中加以阐述。使用正确类型和等级的润滑剂尤为重要。只有选择正确的润滑剂，方可保证机床实现最佳性能。润滑油储存容器应保持清洁、不敞口且远离污染物。在注液之前，应将注液塞和其他润滑点擦拭干净，以免将污染物带入系统中。

机床外表面和机床附近工作区应保持清洁，确保机床能够安全运转，为服务人员营造安全的工作区域。

注：预防性维护标牌安装在每台机床背面电控箱门上，便于供制定预防性维护计划时参考。

注：请勿持续运转主轴进行预热。如必须进行预热，使机床进行空循环，类似于零部件已经完成传送后的生产运转。



仅允许具有相关资历和受过培训的人员对系统进行调整或实施预防性维护步骤。



锁定电源后方可实施任何维护步骤。

5.2 每隔 24-小时进行预防性维护

5.2.1 24-小时预防性维护计划

系统	作业	时间	机床状态
卡盘（夹头型）	无需进行预防性维护	-	-
工作区	检查碎屑堆积情况并进行清除作业。	5 分钟	开启

5.2.2 24-小时预防性维护步骤

5.2.2.1 检查工作区内碎屑堆积情况并清除碎屑

所需工具：

- 棍状物或其他恰当工具。

机床情况：

- 机床处于起始位置。

#	操作	位置	结果
1.	<p>按压 Lock/Release（锁定/释放）门钮，打开机床前身主防护门。</p> 		<p>防护门打开，切屑输送机停止运转。（如配备）</p>
2.	<p>握住防护门上的把手，向左拉即可打开。</p>		
3.	<p>目测评估碎屑是否过度堆积。</p>		
3.	<p>如已堆积过多碎屑，使用棍状物或其他适当工具将碎屑推移到中心出料输送机或侧翼卸料口。</p>  <p>推移到出料输送机或侧翼卸料口</p>	<p>清洁机床防护门内部区域，保证后续机械加工操作正常进行。</p>	

5.2.2.2 24-小时预防性维护操作日志

预防性维护项目	频率	初始/日期								备注
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									
清理碎屑	24-小时									

重要提示： 完好保存每台机床随附的预防性维护日志手册中用于记载所有预防性维护操作日志单，以满足保修条款规定。