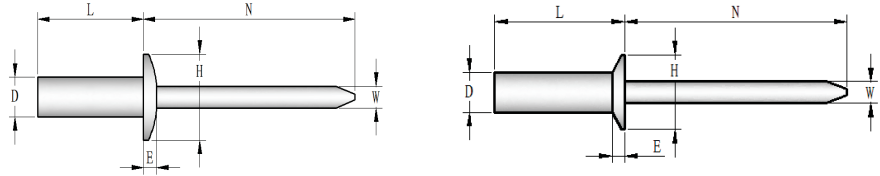


## Closed End Rivets



## Aluminum / Steel

5056 Aluminium Body / Carbon Steel Phosphated Mandrel

<b>Domed Head</b>											
Nominal Body Diameter (D)	Part Number	Body Diameter (D)	Grip Range (Min) (Max)	Hole Size & Drill No.	Body Length MAX (L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.
1/8	ADSH-04-02	0.125	0.063 - 0.125	.129-.133 #30	0.360	1.00	0.073	0.238±.014	0.050	240	280
	ADSH-04-03	0.125	0.126 - 0.187	.129-.133 #30	0.422	1.00	0.073	0.238±.014	0.050	240	280
	ADSH-04-04	0.125	0.188 - 0.250	.129-.133 #30	0.485	1.00	0.073	0.238±.014	0.050	240	280
	ADSH-04-06	0.125	0.313 - 0.375	.129-.133 #30	0.610	1.00	0.073	0.238±.014	0.050	240	280
	ADSH-04-08	0.125	0.376 - 0.500	.129-.133 #30	0.735	1.00	0.073	0.238±.014	0.050	240	280
5/32	ADSH-05-03	0.156	0.126 - 0.187	.160-.164 #20	0.437	1.06	0.092	0.312±.016	0.065	350	480
	ADSH-05-04	0.156	0.188 - 0.250	.160-.164 #20	0.500	1.06	0.092	0.312±.016	0.065	350	480
3/16	ADSH-06-02	0.188	0.020 - 0.125	.192-.196 #11	0.406	1.06	0.110	0.375±.019	0.080	500	690
	ADSH-06-04	0.188	0.188 - 0.250	.192-.196 #11	0.531	1.06	0.110	0.375±.019	0.080	500	690
	ADSH-06-06	0.188	0.251 - 0.375	.192-.196 #11	0.656	1.06	0.110	0.375±.019	0.080	500	690
	ADSH-06-08	0.188	0.376 - 0.500	.192-.196 #11	0.781	1.06	0.110	0.375±.019	0.080	500	690
1/4	ADSH-08-04	0.250	0.126 - 0.250	.257-.261 F	0.570	1.06	0.146	0.500±.025	0.100	900	1100
	ADSH-08-06	0.250	0.251 - 0.375	.257-.261 F	0.695	1.06	0.146	0.500±.010	0.100	900	1100
<b>Countersunk Head (120°)</b>											
1/8	AKSH-04-01	0.125	0.031 - 0.062	.129-.133 #30	0.332	1.00	0.074	0.233±.012	0.042	240	280
	AKSH-04-02	0.125	0.063 - 0.125	.129-.133 #30	0.395	1.00	0.074	0.233±.012	0.042	240	280
	AKSH-04-03	0.125	0.126 - 0.187	.129-.133 #30	0.457	1.00	0.074	0.233±.012	0.042	240	280
	AKSH-04-04	0.125	0.188 - 0.250	.129-.133 #30	0.520	1.00	0.074	0.233±.012	0.042	240	280
	AKSH-04-05	0.125	0.251 - 0.312	.129-.133 #30	0.582	1.00	0.074	0.233±.012	0.042	240	280
5/32	AKSH-05-03	0.156	0.126 - 0.187	.160-.164 #20	0.487	1.06	0.092	0.312±.016	0.051	350	480
3/16	AKSH-06-04	0.188	0.188 - 0.250	.192-.196 #11	0.601	1.06	0.110	0.375±.019	0.060	500	690
	AKSH-06-06	0.188	0.251 - 0.375	.192-.196 #11	0.736	1.06	0.110	0.375±.019	0.060	500	690