

DIN 7504 N



El tornillo autotaladrante DIN 7504 N, taladra rosca y fija en una sola operación, acorte el tiempo de montaje y reduce el número de herramientas a utilizar.

Puede ser suministrado lacado cualquier color de la carta RAL.

HEAD



KOLOR

Self drilling screws Pan Head DIN7504N, Zinc plated.

Under order painted head.

Used on sheet plating and metallic parts.



Tornillo autotaladrante cabeza alomada DIN 7504 N. Capacidad de taladro hasta 3,00 mm.



Código Item	Medida Size D x L (mm)	Punta de Atornillado Drill bit	unds caja Qty. box	unds cartón Qty. Carton
0103595	3,5x 9,5	PH-2	1.000	30.000
0103513	3,5x 13	PH-2	1.000	24.000
0103516	3,5x 16	PH-2	1.000	24.000
0103519	3,5x 19	PH-2	1.000	24.000
0103522	3,5x 22	PH-2	1.000	16.000
0103525	3,5x 25	PH-2	1.000	16.000
0103532	3,5x 32	PH-2	1.000	12.000
0103913	3,9x 13	PH-2	1.000	21.000
0103916	3,9x 16	PH-2	1.000	24.000
0103919	3,9x 19	PH-2	1.000	24.000
0103922	3,9x 22	PH-2	1.000	16.000
0103925	3,9x 25	PH-2	1.000	12.000
0103932	3,9x 32	PH-2	1.000	7.000
0103938	3,9x 38	PH-2	1.000	6.000
0104213	4,2x 13	PH-2	1.000	24.000
0104216	4,2x 16	PH-2	1.000	24.000
0104219	4,2x 19	PH-2	1.000	19.000
0104222	4,2x 22	PH-2	1.000	6.000
0104225	4,2x 25	PH-2	1.000	6.000
0104232	4,2x 32	PH-2	1.000	6.000
0104238	4,2x 38	PH-2	1.000	6.000
0104250	4,2x 50	PH-2	1.000	6.000

GARANTÍA FESIT



No necesita taladro previo

Not need drill



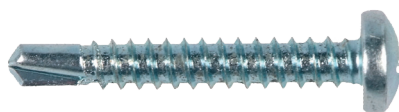
Velocidad de perforación:

2.000 rpm

Recommend

Speed 2.000 rpm



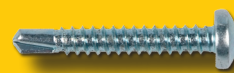


**Tornillo autotaladrante cabeza alomada DIN 7504 N.
Capacidad de taladro hasta 5,25 mm.**

Código Item	Medida Size D x L(mm)	Punta de Atornillado Drill bit	unds caja Qty. box	unds cartón Qty. carton
0104813	4,8x 13	PH-2	1.000	16.000
0104816	4,8x 16	PH-2	1.000	16.000
0104819	4,8x 19	PH-2	1.000	16.000
0104822	4,8x 22	PH-2	1.000	5.000
0104825	4,8x 25	PH-2	1.000	6.000
0104832	4,8x 32	PH-2	1.000	5.000
0104838	4,8x 38	PH-2	1.000	6.000
0104845	4,8x 45	PH-2	1.000	4.000
0104850	4,8x 50	PH-2	1.000	4.000
0104860	4,8x 60	PH-2	1.000	2.000
0104873	4,8x 73	PH-2	1.000	2.000
0105519	5,5x 19	PH-3	1.000	8.000
0105522	5,5x 22	PH-3	1.000	8.000
0105525	5,5x 25	PH-3	1.000	6.000
0105532	5,5x 32	PH-3	1.000	6.000
0105538	5,5x 38	PH-3	1.000	6.000
0105545	5,5x 45	PH-3	1.000	6.000
0105550	5,5x 50	PH-3	1.000	6.000
0105560	5,5x 60	PH-3	1.000	3.000
0105573	5,5x 73	PH-3	500	2.000
0105582	5,5x 82	PH-3	500	1.500
0105590	5,5x 90	PH-3	500	1.500



DIN 7504 N



El tornillo autotaladrante DIN 7504 N, taladra rosca y fija en una sola operación, acorte el tiempo de montaje y reduce el número de herramientas a utilizar.

Puede ser suministrado lacado cualquier color de la carta RAL.

HEAD



KOLOR

Self drilling screws Pan Head DIN7504N, Zinc plated.

Under order painted head.

Used on sheet plating and metallic parts.

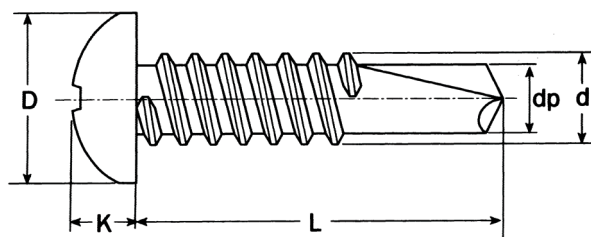
GARANTÍA FESIT



No necesita taladro previo
Not need drill



Velocidad de perforación:
1.500 rpm
Recommend Speed 1.500 rpm



D: Diámetro de cabeza.
K: Altura de cabeza
d: Diámetro de rosca.
do: Diámetro de cuerpo
L: Longitud
P: Paso de rosca

DATOS TÉCNICOS

dx L (mm)	D (mm)	K (mm)	dp (mm)	P (mm)	d (mm)	L (mm)
3,5x L	6,9	2,1	2,8	1,27	3,5	9,5-32
3,9x L	7,5	2,3	3,1	1,34	3,9	13-38
4,2x L	8,2	2,5	3,6	1,41	4,2	13-50
4,8x L	9,5	3,0	4,1	1,59	4,8	13-73
5,5x L	10,8	3,4	4,8	1,81	5,5	19-90

CARGA DE ROTURA

Artículo	Tracción	Cizalladura	Torsión	Momento flexor
Tornillo DIN7504N d (mm)				
3,5	4,9 kN	3,0 kN	2,8 Nm	1,6 Nm
3,9	6,0 kN	3,6 kN	3,9 Nm	2,1 Nm
4,2	6,8 kN	4,1 kN	4,7 Nm	2,5 Nm
4,8	9,2 kN	5,5 kN	6,9 Nm	4,0 Nm
5,5	12,5 kN	7,5 kN	10,4 Nm	6,2 Nm

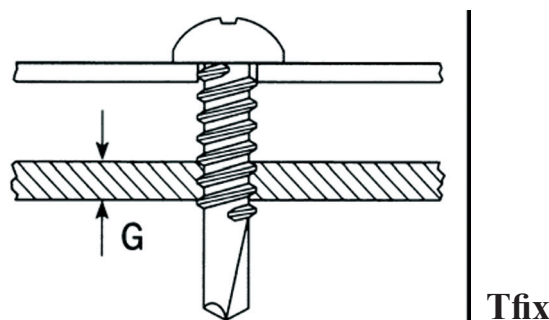
CARGA A TRACCIÓN RECOMENDADA

MATERIAL SOPORTE S235 EN 10025

ESPELOR DE METAL	mm	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
CARGA ADMISIBLE kN	Ø 3,5	0,40	0,50	-	1,30				
	Ø 3,9	0,40	0,50	-	-	1,8			
	Ø 4,2		0,50	-	-	-	2,30		
	Ø 4,8			1,00	-	-	-	4,00	
	Ø 5,5			1,20	-	-	-	-	6,00

Los valores indicados son el resultado de pruebas de ensayo realizadas por FESIT. La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma=2$.

DIN 7504 N



CAPACIDAD DE ENSAMBLAJE mm

L/D	Ø 3,5 Tfix (mm)	Ø 3,9 Tfix (mm)	Ø 4,2 Tfix (mm)	Ø 4,8 Tfix (mm)	Ø 5,5 Tfix (mm)
9,5	4				
13	7	7	6	4	
16	10	10	9	7	
19	13	13	12	10	9
22	16	16	15	13	12
25	19	19	18	16	15
32	26	26	25	23	22
38	32	32	31	29	28
45			38	36	35
50			43	41	40
63				54	53
75					65
80					72
90					80

CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

Tipo	Material	Recubrimiento
Tornillo Cabeza Alomada DIN7504 N	Acero cementado	Zincado blanco ≤ 5µm ISO 4042

CAPACIDAD DE TALADRO

TORNILLO AUTOTALADRANTE DIN 7504 N	Ø MM	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
ACERO EN 10025	ESPESOR MM	2,25	2,50	3,00	4,40	5,25
PAR DE APRIETE MÁXIMO	NM	2,0	2,7	3,3	5,0	7,3
VELOCIDAD DE PERFORACIÓN	R.P.M.	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500

DIN 7504 N