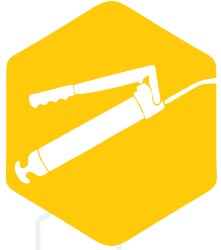




TRI

Fundamentos de lubricación Industrial De acuerdo a la norma ISO-18436-4

Su especialista en Mantenimiento Basado en Condición



Contenido del curso

Los profesionales de mantenimiento que completen este entrenamiento estarán calificados para realizar el análisis de lubricante en el campo según la norma ISO 18436-4 y podrán cumplir las funciones necesarias para implementar exitosamente un programa de lubricación de clase Mundial en su empresa.

Objetivos

Aportar la base de conocimientos requeridos para la Certificación como World Class Lubrication Technician.

Implementar el Programa de Residuos de la Maquinaria en su Empresa

Aportar todos los conocimientos fundamentales de Lubricación que se requiere para asegurar la óptima lubricación de su maquinaria

Temario

1. Estrategias de Mantenimiento y Lubricación

- Porqué las máquinas fallan por lubricación.
- El impacto del mantenimiento y lubricación pobre en las ganancias de la compañía.
- El rol de la lubricación efectiva en la prevención de fallas.
- Rutas y programación de la lubricación.
- Análisis de lubricantes y tecnologías para aseguramiento de la efectividad en la lubricación.
- Identificación y rotulación de los equipos para una lubricación confiable.

2. Teoría de Lubricación y fundamentos

- Fundamentos de Tribología.
- Funciones de los Lubricantes.
- Regímenes de los Lubricantes.
- Aceites Básicos.
- Funciones de los Aditivos.
- Propiedades físicas, químicas y de desempeño. Clasificaciones.
- Lubricación con grasa, sólida, lubricación con gas
- Sistemas de Clasificación.

3. Selección de Lubricantes

- Elección de aceite o grasa, gas o lubricante sólido
- Selección de viscosidad.
- Selección del tipo de aceite base.
- Selección del paquete de aditivos.
- Selección del espesante de la grasa.
- Requerimientos especiales de máquinas.
- Aplicaciones y ajustes por Ambiente de trabajo.

4. Principios de aplicación del Lubricante

- Uso efectivo de técnicas de aplicación manual.
- Sistemas automáticos de lubricación.

5. Administración y Almacenaje de Lubricantes

- Procedimientos de recepción de Lubricantes.
- Almacenamiento correcto y administración del inventario.
- Contenedores de aceite almacenado.
- Almacenaje correcto de pistolas y otros dispositivos de aplicación de lubricantes.
- Mantenimiento de sistemas automáticos de engrase.
- Aseguramiento de la salud y la seguridad.

6. Contaminación del Lubricante, mediciones y controles

- Tecnologías de filtración y separación.
- Clasificación de los filtros.
- Diseño del sistema de filtración y criterios de selección de los filtros.

7. Muestreo de Lubricantes

- Objetivos del muestreo del lubricante. .
- Métodos de Muestreo.
- Manejo de las interferencias y distorsiones en la muestra.
- Administración del Proceso de Muestreo.

8. Monitoreo de la salud del lubricante, diagnóstico, pronóstico y recomendaciones.

- Modos de Falla del Lubricante.

9. Monitoreo y análisis de partículas de desgaste

- Modos comunes de desgaste de máquinas.
- Tipos de partículas de desgaste, orígenes y causas probables.
- Técnicas de análisis de partículas de desgaste.

Duración: 3 días

Requisitos: Ninguno