

DIN 7504 P



El tornillo autotaladrante DIN 7504 P, taladra rosca y fija en una sola operación, acorte el tiempo de montaje y reduce el número de herramientas a utilizar.

Puede ser suministrado lacado en cualquier color de la carta RAL.

HEAD



KOLOR

Self drilling screws Pan Head DIN7504N, Zinc plated.

Under order painted head.

Used on sheet plating and metallic parts.



Tornillo autotaladrante cabeza plana DIN 7504 P. Capacidad de taladro hasta 3,00 mm.



Código Item	Medida Size D x L (mm)	Punta de Atornillado Drill bit	unds caja Qty. box	unds cartón Qty. Carton
0113595	3,5x 9,5	PH-2	1.000	30.000
0113513	3,5x 13	PH-2	1.000	24.000
0113516	3,5x 16	PH-2	1.000	24.000
0113519	3,5x 19	PH-2	1.000	24.000
0113522	3,5x 22	PH-2	1.000	16.000
0113525	3,5x 25	PH-2	1.000	16.000
0113913	3,9x 13	PH-2	1.000	21.000
0113916	3,9x 16	PH-2	1.000	24.000
0113919	3,9x 19	PH-2	1.000	24.000
0113922	3,9x 22	PH-2	1.000	16.000
0113925	3,9x 25	PH-2	1.000	12.000
0113932	3,9x 32	PH-2	1.000	7.000
0113938	3,9x 38	PH-2	1.000	6.000
0114213	4,2x 13	PH-2	1.000	24.000
0114216	4,2x 16	PH-2	1.000	24.000
0114219	4,2x 19	PH-2	1.000	19.000
0114222	4,2x 22	PH-2	1.000	6.000
0114225	4,2x 25	PH-2	1.000	6.000
0114232	4,2x 32	PH-2	1.000	6.000
0114238	4,2x 38	PH-2	1.000	6.000

GARANTÍA FESIT



No necesita taladro previo
Not need drill



Velocidad de perforación:
2.000 rpm
Recommend
Speed 2.000 rpm





**Tornillo autotaladrante cabeza plana DIN 7504 P.
Capacidad de taladro hasta 5,25 mm.**

Código Item	Medida Size D x L(mm)	Punta de Atornillado Drill bit	unds caja Qty. box	unds cartón Qty. Carton
0114813	4,8x 13	PH-2	1.000	16.000
0114816	4,8x 16	PH-2	1.000	16.000
0114819	4,8x 19	PH-2	1.000	16.000
0114822	4,8x 22	PH-2	1.000	5.000
0114825	4,8x 25	PH-2	1.000	6.000
0114832	4,8x 32	PH-2	1.000	5.000
0114838	4,8x 38	PH-2	1.000	6.000
0114845	4,8x 45	PH-2	1.000	4.000
0114850	4,8x 50	PH-2	1.000	4.000
0114860	4,8x 60	PH-2	1.000	4.000
0114873	4,8x 70	PH-2	1.000	2.000
0114890	4,8x 90	PH-2	1.000	2.000
0114810	4,8x 100	PH-2	1.000	8.000
0115519	5,5x 19	PH-3	1.000	8.000
0115525	5,5x 25	PH-3	1.000	6.000
0115532	5,5x 32	PH-3	1.000	6.000
0115538	5,5x 38	PH-3	1.000	6.000
0115545	5,5x 45	PH-3	1.000	6.000
0115550	5,5x 50	PH-3	1.000	6.000
0115560	5,5x 60	PH-3	1.000	1.000
0116325	6,3x 25	PH-3	1.000	3.000
0116332	6,3x 32	PH-3	800	3.200
0116338	6,3x 38	PH-3	800	3.200
0116345	6,3x 45	PH-3	400	3.200
0116350	6,3x 50	PH-3	400	3.200
0116360	6,3x 60	PH-3	400	3.200



DIN 7504 P



El tornillo autotaladrante DIN 7504 P, taladra rosca y fija en una sola operación, acorte el tiempo de montaje y reduce el número de herramientas a utilizar.

Puede ser suministrado lacado en cualquier color de la carta RAL.

HEAD



KOLOR

Self drilling screws Pan Head DIN7504N, Zinc plated.

Under order painted head.

Used on sheet plating and metallic parts.

GARANTÍA FESIT

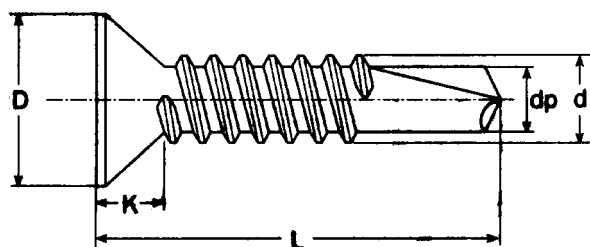


No necesita taladro previo
Not need drill



Velocidad de perforación:
2.000 rpm
Recommend Speed 2.000 rpm





D: Diámetro de cabeza.
K: Altura de cabeza
d: Diámetro de rosca.
do: Diámetro de cuerpo
L: Longitud
P: Paso de rosca

DATOS TÉCNICOS

dx L (mm)	D (mm)	K (mm)	dp (mm)	P (mm)	d (mm)	L (mm)
3,5x L	6,9	2,1	2,8	1,27	3,5	9,5-32
3,9x L	7,5	2,3	3,1	1,34	3,9	13-38
4,2x L	8,2	2,5	3,6	1,41	4,2	13-50
4,8x L	9,5	3,0	4,1	1,59	4,8	13-73
5,5x L	10,8	3,4	4,8	1,81	5,5	19-90

CARGA DE ROTURA

Artículo	Tracción	Cizalladura	Torsión	Momento flexor
Tornillo DIN7504P d (mm)				
3,5	4,9 kN	3,0 kN	2,8 Nm	1,6 Nm
3,9	6,0 kN	3,6 kN	3,9 Nm	2,1 Nm
4,2	6,8 kN	4,1 kN	4,7 Nm	2,5 Nm
4,8	9,2 kN	5,5 kN	6,9 Nm	4,0 Nm
5,5	12,5 kN	7,5 kN	10,4 Nm	6,2 Nm

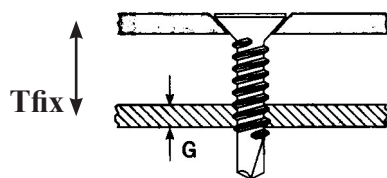
CARGA A TRACCIÓN RECOMENDADA

MATERIAL SOPORTE S235 EN 10025

ESPESOR DE METAL	mm	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
CARGA ADMISIBLE kN	Ø 3,5	0,40	0,50	-	1,30				
	Ø 3,9	0,40	0,50	-	-	1,8			
	Ø 4,2		0,50	-	-	-	2,30		
	Ø 4,8			1,00	-	-	-	4,00	
	Ø 5,5			1,20	-	-	-	-	6,00

Los valores indicados son el resultado de pruebas de ensayo realizadas por FESIT. La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma=2$.

DIN 7504 P



CAPACIDAD DE ENSAMBLAJE mm

L/D	Ø 3,5 Tfix (mm)	Ø 3,9 Tfix (mm)	Ø 4,2 Tfix (mm)	Ø 4,8 Tfix (mm)	Ø 5,5 Tfix (mm)
9,5	4				
13	7	7	6	4	
16	10	10	9	7	
19	13	13	12	10	9
22	16	16	15	13	12
25	19	19	18	16	15
32		26	25	23	22
38			31	29	28
45				36	35
50				41	40
63				54	53
73					64
75				66	65
80				71	71
90				81	81
100				91	

CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

Tipo	Material	Recubrimiento
Tornillo Cabeza Plana DIN7504 P	Acero cementado	Zincado blanco ≤ 5µm ISO 4042

CAPACIDAD DE TALADRO

TORNILLO AUTOTALADRANTE DIN 7504 P	Ø MM	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
ACERO EN 10025	ESPESOR MM	2,25	2,50	3,00	4,40	5,25
PAR DE APRIETE MÁXIMO	NM	2,0	2,7	3,3	5,0	7,3
VELOCIDAD DE PERFORACIÓN	R.P.M.	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500

DIN 7504 P