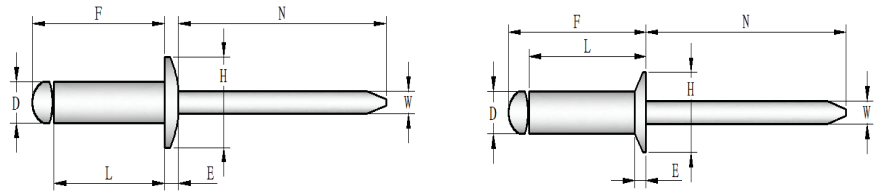


# Open End Rivets



## Steel

1006 Carbon Steel Body / 1042 Carbon Steel Zinc Plated Mandrel

Domed Head												
Nominal Body Diameter (D)	Part Number	Body Diameter (D)	Grip Range (Min) (Max)	Hole Size & Drill No.	Body Length MAX (L)	Overall Body Length MAX (F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.
3/32	SDS-03-02	0.094	0.031 - 0.125	.097-.100 #41	0.225	0.325	1.00	0.057	0.188±.010	0.028	130	170
	SDS-03-04	0.094	0.126 - 0.250	.097-.100 #41	0.335	0.435	1.00	0.057	0.188±.011	0.028	130	170
1/8	SDS-04-01	0.125	0.032 - 0.062	.129-.133 #30	0.188	0.308	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-02	0.125	0.063 - 0.125	.129-.133 #30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-03	0.125	0.126 - 0.187	.129-.133 #30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-04	0.125	0.188 - 0.250	.129-.133 #30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-05	0.125	0.251 - 0.312	.129-.133 #30	0.438	0.558	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-06	0.125	0.313 - 0.375	.129-.133 #30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-08	0.125	0.376 - 0.500	.129-.133 #30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
	SDS-04-10	0.125	0.501 - 0.625	.129-.133 #30	0.750	0.870	1.00	0.076	0.250±.012	0.036	260	310
5/32	SDS-05-02	0.156	0.020 - 0.125	.160-.164 #20	0.275	0.415	1.06	0.095	0.312 ±.016	0.043	370	470
	SDS-05-03	0.156	0.126 - 0.187	.160-.164 #20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.312 ±.016	0.043	370	470
	SDS-05-04	0.156	0.188 - 0.250	.160-.164 #20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.312 ±.016	0.043	370	470
	SDS-05-06	0.156	0.251 - 0.375	.160-.164 #20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.312 ±.016	0.043	370	470
	SDS-05-08	0.156	0.376 - 0.500	.160-.164 #20	0.650	0.790	1.06	0.095	0.312 ±.016	0.043	370	470
3/16	SDS-06-02	0.188	0.020 - 0.125	.192-.196 #11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-03	0.188	0.126 - 0.187	.192-.196 #11	0.362	0.522	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-04	0.188	0.188 - 0.250	.192-.196 #11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-06	0.188	0.251 - 0.375	.192-.196 #11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-08	0.188	0.376 - 0.500	.192-.196 #11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-10	0.188	0.501 - 0.625	.192-.196 #11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-12	0.188	0.626 - 0.750	.192-.196 #11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-06-14	0.188	0.751 - 0.875	.192-.196 #11	1.050	1.210	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
1/4	SDS-06-16	0.188	0.876 - 1.000	.192-.196 #11	0.175	0.335	1.06	0.114	0.375 ±.019	0.053	540	680
	SDS-08-04	0.250	0.126 - 0.250	.257-.261 F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-06	0.250	0.251 - 0.375	.257-.261 F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-08	0.250	0.376 - 0.500	.257-.261 F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-10	0.250	0.501 - 0.625	.257-.261 F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-12	0.250	0.626 - 0.750	.257-.261 F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-14	0.250	0.751 - 0.875	.257-.261 F	1.100	1.280	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
	SDS-08-16	0.250	0.876 - 1.000	.257-.261 F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.500 ±.025	0.069	1000	1240
Large Flange Head												
1/8	SDSL-04-02	0.125	0.063 - 0.125	.129-.133 #30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.375 ±.015	0.065	260	310
	SDSL-04-03	0.125	0.126 - 0.187	.129-.133 #30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.375 ±.015	0.065	260	310
	SDSL-04-04	0.125	0.188 - 0.250	.129-.133 #30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.375 ±.015	0.065	260	310
	SDSL-04-06	0.125	0.313 - 0.375	.129-.133 #30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.375 ±.015	0.065	260	310
	SDSL-04-08	0.125	0.376 - 0.500	.129-.133 #30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.375 ±.015	0.065	260	310
5/32	SDSL-05-03	0.156	0.126 - 0.187	.160-.164 #20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.468 ±.020	0.075	370	470
	SDSL-05-04	0.156	0.188 - 0.250	.160-.164 #20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.468 ±.020	0.075	370	470
3/16	SDSL-06-02	0.188	0.020 - 0.125	.192-.196 #11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
	SDSL-06-04	0.188	0.188 - 0.250	.192-.196 #11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
	SDSL-06-06	0.188	0.251 - 0.375	.192-.196 #11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
	SDSL-06-08	0.188	0.376 - 0.500	.192-.196 #11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
	SDSL-06-10	0.188	0.501 - 0.625	.192-.196 #11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
1/4	SDSL-06-12	0.188	0.626 - 0.750	.192-.196 #11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.625 ±.025	0.092	540	680
	SDSL-08-04	0.250	0.126 - 0.250	.257-.261 F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-06	0.250	0.251 - 0.375	.257-.261 F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-08	0.250	0.376 - 0.500	.257-.261 F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-10	0.250	0.501 - 0.625	.257-.261 F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-12	0.250	0.626 - 0.750	.257-.261 F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-14	0.250	0.751 - 0.875	.257-.261 F	1.100	1.280	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
	SDSL-08-16	0.250	0.876 - 1.000	.257-.261 F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.750 ±.030	0.107	1000	1240
Countersunk Head (120°)												
1/8	SKS-04-02	0.125	0.092 - 0.125	.129-.133 #30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.220 ±.013	0.051	260	310
	SKS-04-03	0.125	0.126 - 0.187	.129-.133 #30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.220 ±.013	0.051	260	310
	SKS-04-04	0.125	0.188 - 0.250	.129-.133 #30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.220 ±.013	0.051	260	310
5/32	SKS-05-04	0.156	0.188 - 0.250	.160-.164 #20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.281 ±.015	0.063	370	470
3/16	SKS-06-04	0.188	0.188 - 0.250	.192-.196 #11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.348 ±.015	0.071	540	680
	SKS-06-06	0.188	0.251 - 0.375	.192-.196 #11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.348 ±.015	0.071	540	680