

V51

VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO

Descrição do Produto

Verniz poliuretano à base de resina acrílica, para oficinas que buscam ótimo brilho, bom aspecto final, rendimento e boa flexibilidade.

Composição Básica

Resinas acrílicas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

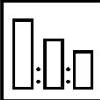
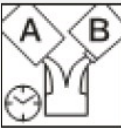


Embalagens


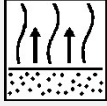
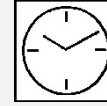


Produto	Embalagem	Conteúdo
V51.04	0,900 litros	0,750 litros

Produtos Relacionados

END010 – Endurecedor Médio
 DIL010 - Diluente Médio
 PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante
 PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>V51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: até 5% (opcional)</p>
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>3 - 4 Horas a 25°C</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p>
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>

 Número de Demãos:	2 - 3 passadas simples								
 Tempo de Evaporação:  Secagem:	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 6 - 8 horas	
Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 6 - 8 horas									
 Lixamento a úmido ou a seco:	Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.								
 Polimento:	Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.								
Rendimento Teórico:	5 a 6 m ² /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.								

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O verniz poliuretano já é fornecido na viscosidade de aplicação.

Caso seja necessário baixar a sua viscosidade, pode ser usado o diluente para PU/Poliéster até no máximo 5% sobre a mistura.

O verniz poliuretano é indicado para pintura sobre poliéster.

Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Não é indicado o uso sobre laca acrílica dupla camada.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o PPG-3402 aditivo flexibilizante para plásticos.

A repintura pode ser feita com qualquer tipo de acabamento sobre o verniz bi componente 1051, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO

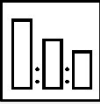

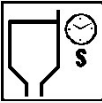






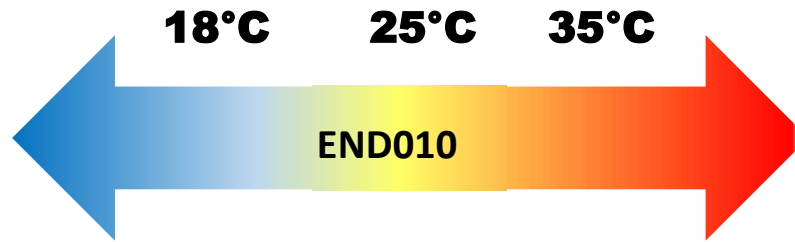
Processos									
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>V51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: até 5% (opcional)</p>								
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>3 - 4 Horas a 25°C</p>								
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p>								
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>								
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas simples</p>								
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p>								
 <p>Secagem:</p>	<table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 6 - 8 horas	
Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 6 - 8 horas									
 <p>Lixamento a úmido ou a seco</p>	<p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.</p>								
 <p>Polimento:</p>	<p>Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz</p>								
<p>Rendimento Teórico:</p>	<p>5 a 6 m²/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p>								

TABELA DE PESAGEM
V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO



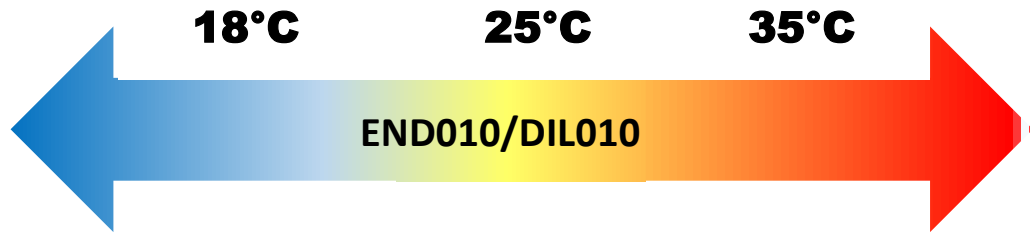
Quantidade	V51	Endurecedor
50ml	39,2	8,3
100ml	78,3	16,7
150ml	117,5	25,0
200ml	156,7	33,3
250ml	195,8	41,7
300ml	235,0	50,0
350ml	274,2	58,3
400ml	313,3	66,7
450ml	352,5	75,0
500ml	391,7	83,3
550ml	430,8	91,7
600ml	470,0	100,0
650ml	509,2	108,3
700ml	548,3	116,7
750ml	587,5	125,0
800ml	626,7	133,3
850ml	665,8	141,7
900ml	705,0	150,0
950ml	744,2	158,3
1000ml	783,3	166,7

* Referencia Paintmanager END010

Proporção de mistura: 5:1

TABELA DE PESAGEM

V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO diluição até 5% (opcional)



Quantidade	V51	Endurecedor	Diluyente*
50ml	38,8	8,3	0,4
100ml	77,7	16,5	0,7
150ml	116,5	24,8	1,1
200ml	155,4	33,1	1,5
250ml	194,2	41,3	1,8
300ml	233,1	49,6	2,2
350ml	271,9	57,9	2,6
400ml	310,7	66,1	2,9
450ml	349,6	74,4	3,3
500ml	388,4	82,6	3,7
550ml	427,3	90,9	4,0
600ml	466,1	99,2	4,4
650ml	505,0	107,4	4,8
700ml	543,8	115,7	5,1
750ml	582,6	124,0	5,5
800ml	621,5	132,2	5,9
850ml	660,3	140,5	6,3
900ml	699,2	148,8	6,6
950ml	738,0	157,0	7,0
1000ml	776,9	165,3	7,4

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 5:1: 5%