



**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL**

**Primer Multifill  
C086-6405 / C086-6210 / C086-6217**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Producto de alto contenido de Sólidos, formulado a partir de resinas especiales y pigmentos inhibidores de corrosión balanceados adecuadamente, para brindar excelente adherencia, poder anticorrosivo, buen relleno, buena lijabilidad, flexibilidad y poder aislante.

**PRODUCTOS**

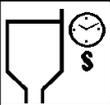
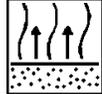
**C086-6405 /6210/6217  
C850-3800  
C850-3837**

**Primer Multifill  
Thinner 3800  
Thinner 3837**

**ESTOS PRODUCTOS SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A LOS PINTORES  
PROFESIONALES DE VEHÍCULOS, QUIENES DEBERÁN CONSULTAR  
PREVIAMENTE LAS FICHAS DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE (FSF)**

# Primer Multifill

## C086-6405 / C086-6210 / C086-6217

PROCESO		
	PRIMER DE RELLENO	PRIMER DE SUPERFICIE
	<b>Proporción de la Mezcla</b> Primer 1 C086-6405/ 6210/6217 Diluyente 1,5 C850-3800/C850-3837	<b>Proporción de la Mezcla</b> Primer 1 C086-6405/ 6210/6217 Diluyente 2 C850-3800/C850-3837
	<b>Viscosidad de aplicación</b> 50 - 55 s Copa Ford 4 a 25°C	<b>Viscosidad de aplicación</b> 18 - 20 s Copa Ford 4 a 25°C
	<b>Pico de pistola</b> 1.8 - 2.0 mm <b>Presión de aplicación</b> 50 - 60 lb/pol2	<b>Pico de pistola</b> 1.4 - 1.8 mm <b>Presión de aplicación</b> 40 - 50 lb/pol2
	<b>Número de manos</b> 2 - 3 manos simples	<b>Número de manos</b> 2 - 3 manos simples
	<b>Oreo entre manos</b> 5 minutos entre manos	<b>Oreo entre manos</b> 5 minutos entre manos
	<b>Tiempo de secado</b> <b>Al aire a 20°C:</b> 2 horas para iniciar el lijado. <b>Al aire a 20°C:</b> 20- 30 minutos	<b>Tiempo de secado</b> <b>Al aire a 20°C:</b> 1 hora para iniciar el lijado. <b>Al aire a 20°C:</b> 20- 30 minutos
	<b>Lijado en húmedo o en seco</b> Lija al agua grano P400-P600	<b>Lijado en húmedo o en seco</b> Lija al agua grano P400-P600
<b>Repintura</b>	Cualquier acabado Autocolor	

## NOTAS GENERALES PARA LA APLICACIÓN

### PREPARACION DEL SUSTRATO

#### Chapa de Acero

Aplicar sobre chapa de acero previamente lijada y desengrasada con solución desengrasante.

Aplicable sobre Wash Primer, para poder obtener mayor resistencia a la corrosión aun cuando fuera aplicado sobre Aluminio o Acero Galvanizado.

#### Otros sustratos

Lijar y limpiar bien los acabados antiguos en buenas condiciones, como lacas nitro celulósicas y acrílicas, esmaltes sintéticos y poliéster, antes de aplicar el Primer Multifill.

#### Lijado del sustrato

Lijar en seco o en húmedo con lija P320 - 400.

#### Secado

El tiempo de secado varía considerablemente con el espesor del Primer Multifill aplicado y con la temperatura.

**Rendimiento Teórico:** 12-14 m<sup>2</sup> por litro para espesores de manos de 20 a 30 micrones (protector) y de 5-7 m<sup>2</sup> por litro como primer de relleno

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL**

Para más información diríjase a:

**PPG Industries Argentina S.A.**

Av. Gral Paz 3559  
(B1672AQD) Villa Lynch  
Partido de Gral. San Martín  
Buenos Aires – Argentina  
Tel: 4724 – 5500  
Fax: 4724 – 5599  
0800 – 444 – AUTO (2886)

**Nexa Autocolor** es marca registrada de **PPG Industries, Inc.**