



# DELTRON DG

## POLIURETANO ACRILICO DE BRILLO DIRECTO DE DOS COMPONENTES

### ■ Descripción del producto

**Deltron DG** es una pintura acrílica de uretano de dos componentes y de gran rendimiento que ha sido concebida para la reparación y el repintado de automóviles y vehículos comerciales.

El rendimiento de **Deltron DG** satisface o excede los requisitos de garantía de los fabricantes de automóviles. El sistema **Deltron** cuenta con muchas homologaciones de fabricantes de primeros equipos (OEM).

### ■ Preparación del sustrato

Aplicar sobre acabados horneados originales o sobre impresiones PPG recomendadas.

Desengrasar las superficies a pintar con el limpiador adecuado al sustrato (véase la guía que aparece a continuación) antes de lijarlo en húmedo con papel de lija **P600-800** o en seco con **P400-500**.

Eliminar los restos del lijado y secar la superficie antes de volverla a limpiar con el limpiador adecuado al sustrato (véase la guía que aparece a continuación). Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

### ■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	<b>DX310 Desengrasante de alto poder</b>	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	<b>DX330 Spirit Wipe</b>	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado
D846	<b>DX103 Agente desengrasante para plásticos</b>	Desengrasante rápido y eficaz, especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.





## Guía de Aplicación

### Sistema Standard

### Sistema MS

#### Proporción de la mezcla

DG	2 vol.	DG	3 vol.
D802	1 vol.	Cataliz MS	1 vol.
Diluyente	1 vol.*	Diluyente	1 vol.*

\*Para un mayor espesor de película utilizar 0,5 vol. de diluyente.

\*\*Elija el catalizador MS y el diluyente según la temperatura de aplicación:

	Catalizadores MS	Diluyentes
Hasta 18°C	D803 Rápido	D808 Rápido
De 18° a 25°C	D841 Medio	D807 Medio
Más de 25°C	D861 Lento	D812 Lento

#### Vida de la mezcla

6 - 8 horas a 20°C

6 horas a 20°C

#### Vida de aplicación



16-17 segundos CF4/20°C

18-20 segundos CF4/20°C



1,4 - 1,8 mm

1,4 - 1,8 mm

#### Presión de aplicación

45 - 50 lb/pulg<sup>2</sup>

45 - 50 lb/pulg<sup>2</sup>

#### Número de manos



1 ligera, 2 cargadas

1 normal, 1 cargada

#### Evaporación a 20°C

entre manos:

5 minutos

10 minutos

antes del horneado:

10 minutos

10 - 15 minutos



## ■ Guía de aplicación

	Sistema Standard	Sistema MS
<b>Tiempos de secado:**</b> libre de polvo	20 minutos	30 minutos
20°C seco para la manipulación	4 horas mínimo	4 horas mínimo
secado a fondo:		
20°C	20 horas	20 horas
60°C	30 minutos*	30 minutos*
IR	10 -15 minutos según el color	10 -15 minutos según el color

\*Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal . Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

\*\*Los tiempos de secado se pueden reducir aún más utilizando el Sistema Acelerado Deltron. Consulte la ficha técnica referida a este tema.

	Sistema Standard	Sistema MS
<b>Espesor total de la película seca:</b> mínimo	45 micrones	50 micrones
máximo	55 micrones	60 micrones
<b>Rendimiento teórico**</b>	5 - 6 m <sup>2</sup> /l	6 - 7 m <sup>2</sup> /l

\*\* Rendimiento teórico en m<sup>2</sup> por litro para aplicar con un espesor de película seca de 50 micrones.



### Lijado

Indispensable antes de repintar para garantizar una buena adherencia



en húmedo:  
en seco:

P800  
P400

P800  
P400



### Tiempo de espera antes del repintado

Después de que la superficie se haya enfriado en el caso de que haya sido horneada o después de un mínimo de 8 horas a 20°C

### Repintable con:

Cualquier impresión 2K de PPG o acabado **Deltron**.

## ■ Rendimiento y Limitaciones

El tiempo de espera antes del repintado se prolongará cuando se trabaja a bajas temperaturas. El **Deltron DG** se puede lijar y pulir cuando se haya endurecido para rectificar imperfecciones menores.

## ■ Parcheados

Una vez que se ha reparado la zona, limpiar la pistola y pulverizar el diluyente para parches **Deltron DG D868** puro alrededor de la zona reparada, para borrar el margen y unificar la misma con el resto del panel. Aplicar comenzando desde el borde hacia el centro de la zona que se va a reparar. Siga siempre las líneas horizontales del lijado.

**Deltron DG y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.**

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



### **PPG Industries Argentina S.A.**

Av. Gral. Paz No 3559/65  
(B1672AMA) Villa Lynch.  
Pdo. de San Martín - Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 4724-5100  
Fax: 4724-5199  
0800 - 77PPG AR (77427)