



BDI

Balanceo Dinámico Industrial

Su especialista en Mantenimiento Basado en Condición



Contenido del curso

El curso de Balanceo Dinámico Industrial brinda fundamentos teóricos, normas aplicables y técnicas satisfactorias al tipo de trabajo de balanceo en máquinas rotativas en el campo, los diversos métodos de corrección y cálculo para alcanzar la corrección práctica. Este curso incluye la revisión de la teoría de vibraciones relacionada al diagnóstico; explicación de los conceptos del rotor flexible y rotor rígido, diagnóstico correcto de balanceo, evaluación de los métodos, requerimientos de balanceo entre otros.

Objetivos

Explicar la importancia de tener un buen balanceo dinámico en los equipos rotativos

Explicar las técnicas de balanceo y hacer uso de instrumentos adecuados

Realizar las tareas frecuentes de balanceo en la maquinaria de su planta

Temario

1. Introducción y definición formal

- Teoría básica.
- Unidades para la definición de desbalanceo.
- Parámetros de vibración.
- Unidades de amplitud de vibración.
- Normas de balanceo.

2. Desbalance en Maquinaria Industrial

- Causas del desbalanceo.
- Diagnóstico del desbalanceo.
- Requisitos para el balanceo.
- Rotores rígidos y flexibles.

3. Tipos de Desbalance

- Desbalanceo estático.
- Desbalanceo de par.
- Desbalanceo dinámico.

4. Métodos de Balanceo

- Balanceo por técnicas vectoriales.
- Método SIBER.
- En un plano con medición de fase.

- Balanceo por coeficientes de influencia.
- En un plano.
- En dos planos.
- En múltiples planos.
- Balanceo en un solo arranque.

5. Práctica del Balanceo Industrial

- Equipo para balancear.
- Equipo Portátil
- Máquinas balanceadoras.
- Selección y uso de pesos de prueba.
- Cambio de radio del peso de balanceo.
- División de los pesos de corrección.
- Combinación de los pesos de corrección.
- Balanceo de rotores en voladizo.
- Problemas durante el balanceo.

6. Revisión de las Normas Aplicables.

Duración: 3 días

Requisitos: Ninguno