



Instrumentos Motorizados

para cirurgia em ossos pequenos



de Souffler
MEDICAL

Instrumentos motorizados

Para cirurgia em ossos pequenos



de Souther
MEDICAL

MCZ MultiDrive™

Modular – com cabo elétrico - pistola



Peça de mão MCZ-450
instalado com conexão de broca de liberação
rápida.



Ver página 10 para variedade completa de perfuração, mandrilamento, serragem e conexões de acionamento de fio.



Conexão de cabo do tipo push-in/pull-out simples.



Tampa lavável para cabo da peça de mão.
Código do pedido 639463.



Estojo de esterilização – Código do pedido 14390
Acomoda peças de mão de MCZ e ECV, cabo e as conexões mais populares.

ESPECIFICAÇÃO DA PEÇA DE MÃO MCZ-450

| Tipo | Código do pedido | Velocidade | Canulação | Fonte de Alimentação |
|---------------------|------------------|--------------|-----------|---|
| Controle de disparo | 1284004 | 0 - 1100 rpm | 4.1 mm | Cabo de 4 m a partir da fonte de alimentação de PC-450 ou PC-451. Ver páginas 4 e 5 para estas opções. |



ECV ErgoPlus™

Modular – com cabo elétrico – estojo simples

Peça de mão ECV-220

Controle por alavanca. Instalado com conexão para serra sagital.



Alavanca estende-se para posicionamento opcional do dedo.

Peça de mão ECV-221

Controle por pedal. Instalado com conexão de rebarba giratória.



Ver página 11 para variedade completa de conexões de perfuração e serragem.



Interruptor por pedal FS-220. Para uso com ECV-221. Ver página 5 para mais detalhes.



Fonte de alimentação PC-451 com irrigação. Disponível também com irrigação (PC-450). Ver páginas 4 e 5 para opções

ESPECIFICAÇÃO DA PEÇA DE MÃO ECV

| Tipo de controle | Código do tipo | Código do pedido | Velocidade | Fonte de alimentação |
|-----------------------|----------------|------------------|---------------|---|
| Controle por alavanca | ECV-220 | 1284334 | 0 - 35000 rpm | Cabo de 4 metros a partir da fonte de alimentação |
| Pedal | ECV-221 | 1284224 | 0 - 35000 rpm | Cabo de 4 metros a partir da fonte de alimentação |



Fonte de Alimentação

Fonte de Alimentação PC-450 e Especificação



ESPECIFICAÇÃO PC-450 E PC-451

PC-450 Código do pedido 14970
PC-451 Código do pedido 14980

Entrada - 230Vac, 120Vac e 100Vac

Conj. de cabo de força - 3m de comprimento

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Reino Unido | Código do pedido 8290 |
| Europa | Código do pedido 8300 |
| US/Canadá | Código do pedido 8310 |
| Austrália/N. Zelândia | Código do pedido 8320 |
| Suíça | Código do pedido 14700 |

Favor especificar a opção desejada



Cabo da peça de mão para uso com MCZ e ECV - 4 m de compr. Código do pedido 12850

- Soquetes com saída dupla permitem duas peças de mão a serem conectadas e usadas simultaneamente.
- As configurações e funções da peça de mão podem ser programadas dentro da fonte de alimentação e salvas sob "user setting" (configuração do usuário) para utilização futura.
- Disparadores programáveis de forma independente permitem ao usuário otimizar a função de disparo.
- O display limpo mostra a velocidade, direção e outras configurações do instrumento acionado no menu.
- Até cinco configurações do usuário com cinco programas por configuração.
- Modo para frente e para trás na perfuração, oscilação, derivação e aparafusamento disponível nas configurações de fonte de alimentação e disparador da peça de mão.
- Pequeno porte 310 mm x 290 mm.

Sequência de programação da função comum para MCZ com a conexão da serra recíprocante



Conexões modulares para peças de mão MCZ e MPZ

| | Código do pedido | Descrição do Mandril | Tipo | Velocidade rpm | Canulação mm |
|---|------------------|---|--------|----------------|--------------|
| Conexões para perfuração | | | | | |
|  | 14110 | Mandril Jacobs 0 - 4 mm (5/32") | DZ-450 | 0 - 1100 | 3.1 |
| | 14240 | Mandril Jacobs 0 - 6.35 mm (1/4") | DZ-450 | 0 - 1100 | 4.1 |
|  | 14130 | Mandril sem chave 0 - 3.2 mm (1/8") | DZ-450 | 0 - 1100 | 2.4 |
| | 14120 | Mandril sem chave 0.8 - 6 mm (1/4") | DZ-450 | 0 - 1100 | 4.1 |
| Conexões para perfuração de Liberação rápida | | | | | |
|  | 14140 | A.O. Synthes™/ASIF de liberação rápida | DZ-450 | 0 - 1100 | 2.0 |
| | 15040 | Hudson/Zimmer misto | DZ-450 | 0 - 1100 | 4.1 |
| | 15050 | Trinkle | DZ-450 | 0 - 1100 | 4.1 |
| Conexões para mandrilamento | | | | | |
|  | 14160 | Mandril Jacobs 0 - 6.35 mm (1/4") | RZ-450 | 0 - 300 | 4.1 |
| | 14150 | A.O. Synthes/ASIF/PROTEK | RZ-450 | 0 - 300 | 4.1 |
| | | Hudson/Zimmer | RZ-450 | 0 - 300 | 4.1 |
| Conexões para serragem | | | | | |
|  | 14210 | Serra sagital | SZ-450 | 0 - 18000 | - |
| | | Utiliza lâminas de serra da série S85 ¹⁾ | | | |
|  | 14230 | Serra sagital – liberação rápida | NZ-450 | 0 - 21000 | - |
| | | Utiliza lâminas de serra da série S88 ¹⁾ | | | |
|  | 14220 | Serra reciprocante | CZ-450 | 0 - 8000 | - |
| | | Utiliza lâminas de serra da série S92 ¹⁾ | | ciclos/min | |
|  | 15110 | Serra reciprocante grande | CZ-451 | 0 - 6000 | - |
| | | Utiliza lâminas de serra da série S22 ¹⁾ | | | |
| Conexão de lavagem de pulso | | | | | |
|  | 15080 | Aceita Conjuntos de Bomba da Série P10 | LZ-450 | 0 - 1250 | - |
| | | Ver página 12 para Conjunto de Bomba | | ciclos/min | |
| Adaptador radiotransparente | | | | | |
|  | 15210 | Aceita conexão de broca radiotransparente A.O. | TZ-450 | 0 - 1100 | - |
| Conexões para passador de fio e pino | | | | | |
|  | 14260 | Passador de fio – ponta dourada | WZ-450 | 0 - 1100 | 0.6 - 1.8 |
| | 14270 | Passador de pino – ponta prateada | PZ-450 | 0 - 1100 | 1.8 - 3.2 |

Ver página 12 para brocas e fios K.

Ver Catálogo de Acessórios Nº 162 para eixos e recargas para mandril acetabular.

Ver página 13 para outras opções de mandris.

1) Ver catálogo Stericut™ para variedade de lâminas de serra.

Conexões modulares para peças de mão ECV e EPV

| | Código do pedido | Descrição de Mandril | Tipo | Velocidade rpm |
|---|------------------|---|--------|----------------------|
| Conexões para perfuração | | | | |
|  | 14560 | Mandril Jacobs 0 - 4 mm (5/32") | DV-220 | 0 - 1300 |
|  | 12790 | Mandril de compensação A.O. Diâmetro de canulação 2.2 mm | DV-220 | 0 - 1500 |
| Conexões para rebarba giratória | | | | |
|  | 14620 | Liberação rápida para ISO 6360 | QV-220 | 0 - 5000 |
|  | 12780 | Aceita todas as rebarbas 2.38 mm (3/32") Utiliza rebarbas série R ¹⁾ | BV-220 | 0 - 35000 |
|  | 14590 | Adaptador de Conexão em E. Usado com rebarbas giratórias angulares com AV-220/AV-221 | EV-220 | 0 - 35000 |
|  | 14940 | Rebarba giratória reangular 200 contra-ângulo 1:1 Usada com adaptador de conexão em E 14590 | AV-221 | 0 - 35000 |
|  | 9770 | Comprimento padrão 200 rebarba giratória angular 1:1 | AV-220 | 0 - 35000 |
|  | 9780 | Comprimento estendido 200 rebarba giratória angular 1:1 Usado com adaptador de conexão em E 14590 Aceita todas as rebarbas da Série R de 2.38mm (3/32") ¹⁾ | AV-220 | 0 - 35000 |
|  | 14600 | Adaptador de conexão em E para dermatoma Usado com cabeça GD-103. Ver Catálogo Nº 120 | GV-220 | 0 - 15000 |
| Conexão para serra recíprocante | | | | |
|  | 14550 | 2.5 mm de curso Utiliza lâminas de serra da série S92 ¹⁾ | CV-220 | 0 - 17000 ciclos/min |
| Conexões para serra sagital | | | | |
|  | 14570 | 40 arco oscilante Utiliza lâminas de serra da série S86 ¹⁾ | MV-220 | 0 - 33000 ciclos/min |
|  | 14610 | 4.50 arco oscilante Utiliza lâminas de serra da série S85 ¹⁾ | SV-220 | 0 - 33000 ciclos/min |
|  | 14790 | Serra micro sagital – liberação rápida Utiliza lâminas de serra da série S88 ¹⁾ | NV-220 | 0 - 33000 ciclos/min |
| Conexão para serra oscilante | | | | |
|  | 14580 | Mandrilamento de lâminas sem chave Utiliza lâminas de serra da Série S86 ¹⁾ | OV-220 | 0 - 22000 ciclos/min |

¹⁾ Ver catálogo Stericut™ para variedade de rebarbas giratórias e lâminas de serra.