

## V21

### Verniz PU 2:1 Alto Sólidos

#### Descrição do Produto

Verniz PU alto sólidos ACS Evolution é um verniz poliuretano a base de resina acrílica hidroxilada, desenvolvido para utilização em cores do sistema dupla camada PPG. Possui excelente brilho, fácil aplicação, secagem rápida, resistência ao intemperismo, durabilidade e proporciona ótimo acabamento e retenção de cor para repinturas em geral.

#### Composição Básica

Resinas acrílica e poliéster, aditivos, hidrocarbonetos aromáticos e solventes oxigenados.

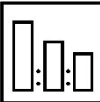
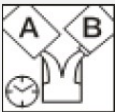

#### Embalagens



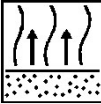



Produto	Embalagem	Conteúdo
V21.08	4 litros	4 litros
V21.11	0,900 litros	0,900 litros

#### Produtos Relacionados

END010 - Endurecedor médio  
 END020 - Endurecedor rápido  
 DIL010 - Diluente médio  
 PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante  
 PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

#### Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	V21: 2 END010/20: 1 DIL010: 0,5 a 0,8 (15 a 25%)
 <p>Vida útil da mistura:</p>	3 - 4 Horas a 25°C
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.

	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1.3 a 1.4mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>								
	<p>2 - 3 passadas simples</p>								
<p><b>Número de Demãos:</b></p>									
	<p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p>								
<p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>									
	<table border="0"> <tr> <td><b>Ao ar a 25°C :</b></td> <td><b>Estufa a 60°C:</b></td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table>	<b>Ao ar a 25°C :</b>	<b>Estufa a 60°C:</b>	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 6 - 8 horas	
<b>Ao ar a 25°C :</b>	<b>Estufa a 60°C:</b>								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 6 - 8 horas									
<p><b>Secagem:</b></p>									
	<p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.</p>								
<p><b>Lixamento a úmido ou a seco:</b></p>									
	<p>Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.</p>								
<p><b>Polimento:</b></p>									
<p><b>Rendimento Teórico:</b></p>	<p>5,5 a 6 m<sup>2</sup>/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.</p>								
	<p><b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p>								

## Notas Gerais do Método de Aplicação

### SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Verniz poliuretano 2:1 alto sólidos é indicado para pintura sobre poliéster. Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa. Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo flexibilizante PPG-3402.

A repintura pode ser feita utilizando-se qualquer tipo de acabamento sobre o Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

---

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

### PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

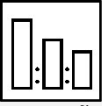
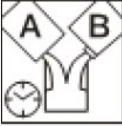
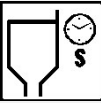






Sumaré - SP

Brasil

---

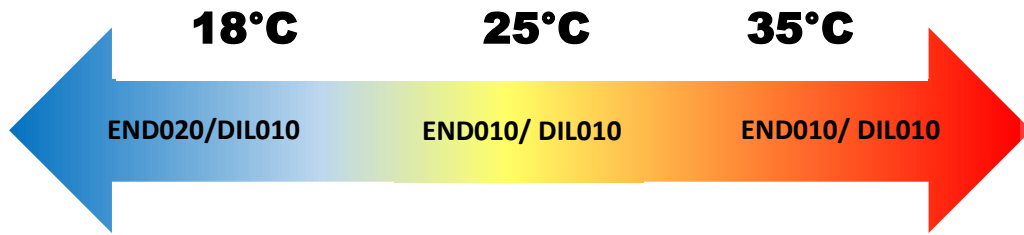
## RESUMO DO BOLETIM TECNICO

### C190-1021 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos

Processos									
 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	V21: 2 END010/20: 1 DIL010: 0,5 a 0,8 (15 a 25%)								
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	3 - 4 Horas a 25°C								
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.								
 <p><b>Pistola:</b></p>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1.3 a 1.4mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI								
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	2 - 3 passadas simples								
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa								
 <p><b>Secagem:</b></p>	<table border="0"> <tr> <td><b>Ao ar a 25°C :</b></td> <td><b>Estufa a 60°C:</b></td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table>	<b>Ao ar a 25°C :</b>	<b>Estufa a 60°C:</b>	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 6 - 8 horas	
<b>Ao ar a 25°C :</b>	<b>Estufa a 60°C:</b>								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 6 - 8 horas									
 <p><b>Lixamento a úmido ou a seco</b></p>	Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.								
 <p><b>Polimento:</b></p>	Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz								
<p><b>Rendimento Teórico:</b></p>	5,5 a 6 m <sup>2</sup> /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.  <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.								

## TABELA DE PESAGEM

### V21 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos



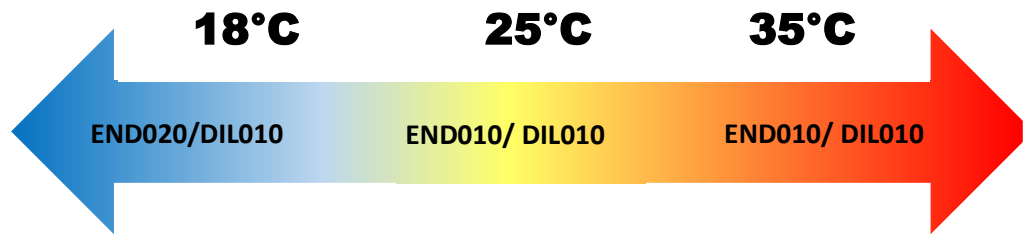
Quantidade	V21	Endurecedor	Diluyente*
50ml	27,9	13,8	6,3
100ml	55,8	27,6	12,5
150ml	83,7	41,4	18,8
200ml	111,5	55,1	25,0
250ml	139,4	68,9	31,3
300ml	167,3	82,7	37,5
350ml	195,2	96,5	43,8
400ml	223,1	110,3	50,0
450ml	251,0	124,1	56,3
500ml	278,9	137,9	62,5
550ml	306,7	151,6	68,8
600ml	334,6	165,4	75,0
650ml	362,5	179,2	81,3
700ml	390,4	193,0	87,5
750ml	418,3	206,8	93,8
800ml	446,2	220,6	100,0
850ml	474,1	234,4	106,3
900ml	501,9	248,1	112,5
950ml	529,8	261,9	118,8
1000ml	557,7	275,7	125,0

\* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 2:1:0,5

## TABELA DE PESAGEM

### V21 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos



Quantidade	V21	Endurecedor	Diluyente*
50ml	25,7	12,7	9,2
100ml	51,4	25,4	18,4
150ml	77,1	38,1	27,6
200ml	102,7	50,8	36,8
250ml	128,4	63,5	46,1
300ml	154,1	76,2	55,3
350ml	179,8	88,9	64,5
400ml	205,5	101,6	73,7
450ml	231,2	114,3	82,9
500ml	256,8	127,0	92,1
550ml	282,5	139,7	101,3
600ml	308,2	152,4	110,5
650ml	333,9	165,1	119,7
700ml	359,6	177,8	128,9
750ml	385,3	190,5	138,2
800ml	410,9	203,2	147,4
850ml	436,6	215,9	156,6
900ml	462,3	228,6	165,8
950ml	488,0	241,3	175,0
1000ml	513,7	253,9	184,2

\* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 2:1:0,8