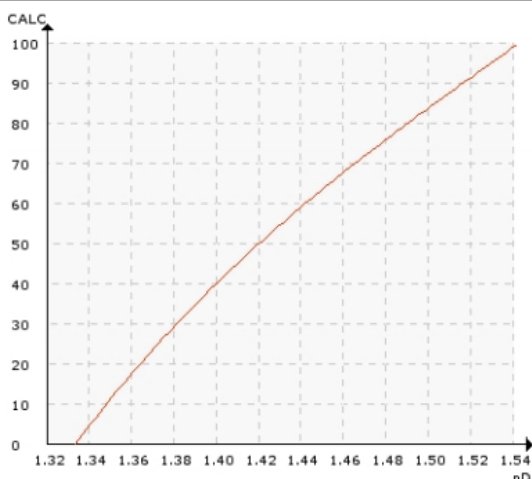


TÖBBFUNKCIÓS TÖLTŐSOROK, CIP TISZTÍTÁS

Tipikus végtermékek

Gyümölcslé, sör, üdítőital, bor, stb.

Kalibrálási görbe: Optikai törésmutató Brix görbe T = 20 °C esetén



Bevezetés

Az élelmiszeriparban gyakran használják ugyanazt a töltősort több különböző termékhez. Az optikai törésmutató folyamatos mérésével a nagy sebességű töltősor hatékonysága jelentősen javítható. A helyben történő tisztítási folyamat (CIP) automatikus ellenőrzése lehetővé teszi a termékek közötti váltást a töltősor leállításával, így a produktivitás biztonságosan növelhető.

Alkalmazás


Miután az egyik termék töltése befejeződött, a csővezeték átmosódik CIP tisztító anyagokkal és vízzel. Az idő megtakarítása érdekében a mosási ciklus vége után a másik termék rögtön a csővezetékbe kerül. A K-Patents PR-43-AC refraktométer azonnal érzékeli az egyes termékek és a mosási folyamat közötti váltást, így biztosítva, hogy minden palackba a megfelelő áru kerül. A refraktométer által mért érték minőségellenőrzési célra is felhasználható.

A refraktométer beépítése

A K-Patents PR-43-AC mérőfejet a töltősor végére telepítik a koncentráció ellenőrzéséhez. Amikor a koncentráció eléri az előre megadott szintet és már nincs jelen a mosóvíz, a refraktométer kimenő jele késleltetés nélkül elindítja a töltést.

Abban az esetben, ha külön csővezeték van kiépítve a mosóvíz leeresztésére, a refraktométer által szolgáltatott jel felhasználható a szelepek vezérlésére. A mosási ciklus érzékelésekor a töltő szelep lezárul, a mosóvíz leeresztő szelep pedig kinyílik.

A refraktométer 3A tisztasági tanúsítvánnyal rendelkezik és az EHEDG előírásainak is megfelel. A K-Patents termékei megfelelnek az EU hatályos élelmiszeripari előírásainak.

Műszerek	Ismertetés
	<p>A K-Patents PR-43-AC kompakt, sanitary (azaz a higiéniai követelményeknek megfelelő) refraktométer kis átmérőjű (2,5", vagy kisebb) csövekbe történő beépítésre ajánlott. Az érzékelő fejet 90 fokos csőkönyökbe kell közvetlenül, vagy átfolyási cella (Sanitary 3A bilincs, Varivent kapcsolat) felhasználásával beépíteni.</p>
<p>Mérési tartomány</p>	<p>Törésmutató (nD): 1.3200 – 1.5300, ami megfelel 0 – 100 Brix-nek.</p>