

# **DELFLEET F398**

## **SELLADOR 2K**

## **PRODUCTOS**

F398
F363
F361
F362
F373
F372

## **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

El Sellador 2K ofrece un sistema de reparación rápida con mayor rentabilidad para el pintado de flotas. Se recomiendo su uso cuando se requiera un sistema de pintado húmedo sobre húmedo para reducir los costos de la mano de obra en el proceso de lijado.

Para los nuevos vehículos que necesiten ser pintados con los colores corporativos de las flotas, el Sellador 2K permite la eliminación por completo del proceso de lijado.

El Sellador 2K es transparente y puede ser teñido hasta con el 5% de los tintes Delfleet. Esta ventaja proporciona un mayor poder cubriente de los acabados. Puede sobrepintarse con cualquier acabado 2K Delfleet.

## SELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO



En todos los casos, seleccionar el limpiador apropiado de PPG según la guía que se indica más adelante y asegurarse de que el sustrato esté completamente limpio y seco, tanto antes como después del trabajo de preparación.

## COMO UTILIZAR EL SELLADOR 2K HUMEDO SOBRE HUMEDO



Las pinturas originales (OEM) o existentes deben lijarse en seco con el disco abrasivo P280 - P320 o en húmedo con papel de lija P400 - P500. Cualquier chapa viva expuesta, debe ser tratado con la imprimación Delfleet F393.

## COMO UTILIZAR EL SELLADOR 2K COMO PROMOTOR DE ADHERENCIA

Las pinturas originales (OEM) en buen estado o existentes deben ser limpiadas a fondo. Las áreas que son particularmente susceptibles a ser dañados por golpes de piedra o difíciles de desengrasar, deben ser lijadas con Scotch Brite.

# **GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO**



Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.

# **GUIA DE APLICACION**

Elección del Catalizador:

Cuando el Sellador 2K F398 se utiliza como un sistema húmedo sobre húmedo, es importante utilizar el mismo catalizador en el acabado que en el Sellador 2K F398.

Elección del Diluyente:	Temperatura	Diluyente
	Hasta 18°C	F373
	De 19 - 25°C	F372
	Por encima de los 25°C	F371



Proporción de mezcla:		Húmedo / Húmedo	Promotor adherencia
	F398	3 vol.	3 vol.
	F361 F362 F363	1 vol.	1 vol.
	F372	1 vol.	2 vol.

Se recomiendo el uso del catalizador F362 para el pintado de pequeñas superficies o en temperaturas por debajo de los 20° C

Vida de la Mezcla a 20ºC.	30 min / 6 horas	2 - 8 horas
Viscosidad de Aplicación:	16 -18seg. DIN4 / 20°C	15 seg. DIN4 / 20°C
Pico de Fluido:	1,6 - 1,8 mm	1,6 - 1,8 mm
Presión de aplicación:	3, 5 – 4, 5 bar	3, 5 – 4, 5 bar
Número de manos:	2 normales	1 normal



).	).	)
<u>(†</u>	(1	(
		90

## **GUIA DE APLICACION**

Tiempos de evaporación entre manos:

Tiempo de evaporación antes de aplicar el acabado:

Húmedo / Húmedo

10 minutos / 20°C

15 - 20 minutos

**Promotor de Adherencia** 

15 minutos



Cuando se utiliza como sellador que se tiene que lijar y para obtener el acabado óptimo.



Libre de polvo

10 minutos

10 minutos

Secado a fondo 20°C

Toda la noche / 8-12 h.

Toda la noche / 8-12 h.

Secado a fondo 60°C

30 - 45 minutos

30 - 45 minutos



IR medio

5 minutos

5 minutos

Espesor total de la película seca:

Mínimo Máximo 30 micrones 50 micrones

10 micrones 20 micrones

Rendimiento teórico \*:

Aprox. 10 m<sup>2</sup>/litro

Aprox. 20 m<sup>2</sup>/litro



Tiempo de espera antes del repintado:

Repintar sin lijar dentro de 24 horas después de la aplicación del Sellador 2K F398. Para asegurarse de una buena adherencia si pasan más de 24 horas o para eliminar suciedades de la superficie, posiblemente se tendrá que lijar el sellador 2K F398. (ver recomendaciones de secado y lijado)

\* Rendimiento teórico en m²/lt listo para aplicar con un espesor de la capa seca entre los valores mínimo y máximo indicados.

Lijado:

Si es necesario P400 (en seco) ó P600-P800 (en húmedo)

Repintable con:

Cualquier acabado 2K PPG Delfleet (Ver sección PRODUCTOS para elegir el catalizador del acabado)

## **RENDIMIENTO Y LIMITACIONES**

El uso de equipos de pulverización HVLP puede aumentar la eficacia en un 10% aproximadamente según la marca y el modelo del equipo utilizado. No se debe utilizar acabados 1K sintéticos o celulósicos sobre el Sellador 2K F398. Si es necesario, el Sellador 2K F398 puede ser teñido hasta con el 5% de los tintes Delfleet. En tal caso, será necesario averiguar la viscosidad y ajustarla según las recomendaciones de la ficha técnica.

## **SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE**

- Consultar las Fichas M.S. D.S, las etiquetas de los envases y las regulaciones de almacenaje para obtener datos completos sobre Seguridad, Higiene y Medio Ambiente.
- Guardar fuera del alcance de los niños y evitar el contacto con los ojos y las membranas mucosas.
- El área de trabajo deberá estar equipado con buenos sistemas de ventilación y extracción. Tanto los operarios como las personas que se encuentren en las inmediaciones al aplicarse el producto deberán utilizar mascarillas de aire.

## **PUNTOS DE INFLAMACION**

Delfleet Sellador 2K	F398		
Delfleet Catalizador	F363		
Delfleet Catalizador MS	F361	Finter 2400	O
Delfleet Catalizador MS Rápido	F362	Entre 21°C -	55°C
Delfleet Diluyente	F373		
Delfleet Diluyente Rápido	F372	J	

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna perdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.

Los tiempos de secado mencionados con tiempos

Los tiempos de secado mencionados son tiempos medidos a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



# **PPG Industries Argentina S.A.**

Av. Gral. Paz No 3559/65 (B1672AMA) Villa Lynch. Pdo. de San Martín - Buenos Aires Argentina

Tel: 4724-5100 Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)