

# LEAN MANUFACTURING

INSTRUCTORES  
CERTIFICADOS  
REG STPS

## AL PARTICIPAR..

El participante identificará herramientas de Manufactura Esbelta, como: Seis, Sigma, Mapa de Valor. SMED (Cambios Rápidos), 5 S's, Control Visual, KANBAN (Control de Inventarios), KAIZEN (Mejora Continua), TPM (mantenimiento Productivo Total), Single Piece Flow (Flujo Continuo), Mantenimiento Autónomo, Justo a Tiempo y Poka Yoke (Cero Defectos), a efecto de potencializar su aplicación en su empresa.

Contáctenos: 5611 2070 y 55 63 43 94  
Envíe Inscripción y ficha de Depósito al  
e-mail: [ilecc.contacto@gmail.com](mailto:ilecc.contacto@gmail.com)  
Ver más cursos en [www.competenciaslaborales.org](http://www.competenciaslaborales.org)

## LUGAR DEL EVENTO

CENTRO DE EVALUACION Y CAPACITACIÓN  
Detroit N° 9 Int 202  
Col. Nochebuena C.P. 03720  
Sobre Insurgentes y a un costado del Eje 6  
Al nivel de la Est. del MB Cd de los  
Deportes, CDMX

Depositar en Banorte en la Cta.0647461886 a nombre de:  
ILECC CONSULTORIA SA DE CV ó Transferencia bancaria:  
CLABE 072180006474618860

FECHA	HORARIO	INVERSIÓN NORMAL	INVERSIÓN PRONTO PAGO (PAGANDO 10 DÍAS ANTES DEL CURSO)
12 AL 17 NOVIEMBRE 2018	09-18 HRS	\$15,000	\$13,500

Se programan fechas especiales en la inscripción de 5 o más participantes Y SE APLICA EL 15 % de descuento

# LEAN MANUFACTURING

## TEMARIO

### TEMA 1: INTRODUCCIÓN AL LEAN MANUFACTURING

Antecedentes de Lean Manufacturing. 1  
4 Principios del Toyota Production System (TPS)  
Metodología del Pensamiento Esbelto.

### TEMA 2: 5'S Y FÁBRICA VISUAL

Dinámica 5's

### TEMA 3: ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS FLEXIBLES

Heijunka  
Celdas de manufactura y Layout  
Kanban, SMED, ECRS

### TEMA 4: ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS CONFIABLES

Jidoka, Andón, Poka Yoke

### TEMA 5: ONE PIECE FLOW

Producción en lotes con un sistema desbalanceado  
Producción de pieza a pieza con un sistema desbalanceado  
Cálculo de Takt Time  
Producción en lotes con un sistema balanceado  
Producción de pieza a pieza con un sistema balanceado  
Taller , Evaluar el Impacto en la Productividad Sistema  
Justo a Tiempo (JIT)

### TEMA 6: MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

Introducción  
6 grandes pérdidas de manufactura  
Efectividad global del equipo  
Mantenimiento autónomo  
Mantenimiento preventivo  
Mantenimiento Productivo Total  
Implementación

### TEMA 7: VALUE STREAM MAPPING

Identificación y Eliminación de Desperdicios Práctica en  
piso: Análisis de la cadena de valor actual  
Mapeo de flujo de Valor Modelo de implementación  
Casos de implementación

### TEMA 8: LEAN OFFICE

Introducción

### TEMA 9: FACTOR HUMANO

Estrategia de comunicación Estrategia para el  
involucramiento de personal  
Proceso de construcción de equipos de trabajo  
Entrenamiento requerido para apoyar la  
implementación Entrenamiento multi-funcional  
Desarrollo de "liderazgo de valor agregado"

TEMA 10: CULTURA DE TRABAJO Mejoramiento  
Continuo (Kaizen) Solución de Problemas PDCA  
Tipos de Kaizen  
Equipos de Trabajo  
Empowerment

### TEMA 11: SEIS SIGMA

Introducción a 6 sigma, beneficios Metodología  
Fases de 6 sigma y su aplicación en proyectos  
Definición Medición Análisis y Mejora Control