

## 测试报告

No. CANEC1702120118

日期: 2017年02月24日 第1页,共4页

东莞九兆金属科技有限公司  
东莞市常平镇横江夏村大墩工业区

以下测试之样品是由申请者所提供及确认: 不锈钢

SGS工作编号: CP17-006168 - SZ

材质: 304S

样品接收日期: 2017年02月17日

测试周期: 2017年02月17日 - 2017年02月24日

测试要求: 根据客户要求测试

测试方法: 请参见下一页

测试结果: 请参见下一页

结论: 基于所送样品进行的测试, 镉、铅、汞、六价铬的测试结果符合欧盟RoHS指令2011/65/EU附录II的修正指令(EU) 2015/863的限值要求。

通标标准技术服务有限公司广州分公司  
授权签名

梁康宁

Alkene Liang 梁康宁  
批准签署人

备注: 本报告是编号为CANEC1702120117报告的中文版本



## 测试报告

No. CANEC1702120118

日期: 2017年02月24日 第2页,共4页

测试结果:

### 测试样品描述:

样品编号	SGS样品ID	描述
SN1	CAN17-021201.005	银色金属

备注:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = 方法检测限
- (3) ND = 未检出 (< MDL)
- (4) "-" = 未规定

### RoHS指令2011/65/EU附录II的修正指令(EU) 2015/863

- 测试方法:
- (1)参考IEC 62321-5:2013, 用ICP-OES测定镉的含量。
  - (2)参考IEC 62321-5:2013, 用ICP-OES测定铅的含量。
  - (3)参考IEC 62321-4:2013, 用ICP-OES测定汞的含量。
  - (4)参考IEC 62321-7-1:2015, 用紫外-可见分光光度计比色法测定六价格的含量。

测试项目	限值	单位	MDL	005
镉 (Cd)	100	mg/kg	2	ND
铅 (Pb)	1,000	mg/kg	2	ND
汞 (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
六价格(Cr(VI))▼	-	µg/cm <sup>2</sup>	0.10	ND

备注:

- (1) 最大允许限值引用自RoHS指令(EU) 2015/863。
- (2) ▼=a. 当六价格的浓度高于0.13 µg/cm<sup>2</sup>时, 样品为阳性, 即含有六价格;
  - b. 当六价格的浓度为ND(低于0.10 µg/cm<sup>2</sup>)时, 样品为阴性, 即未检测到六价格;
  - c. 当六价格的浓度介于0.10 µg/cm<sup>2</sup>与0.13 µg/cm<sup>2</sup>之间时, 无法直接判定是否检测到六价格, 因不同个体的样品表面差异可能会影响测定结果;
 由于未获知样品的存储条件和生产日期, 样品的六价格测试结果仅能代表测试时样品含六价格的状态。

IEC 62321系列等同于 EN 62321系列

[http://www.cenelec.eu/dyn/www/f?p=104:30:1742232870351101:::FSP\\_ORG\\_ID,FSP\\_LANG\\_ID:1258637,25](http://www.cenelec.eu/dyn/www/f?p=104:30:1742232870351101:::FSP_ORG_ID,FSP_LANG_ID:1258637,25)



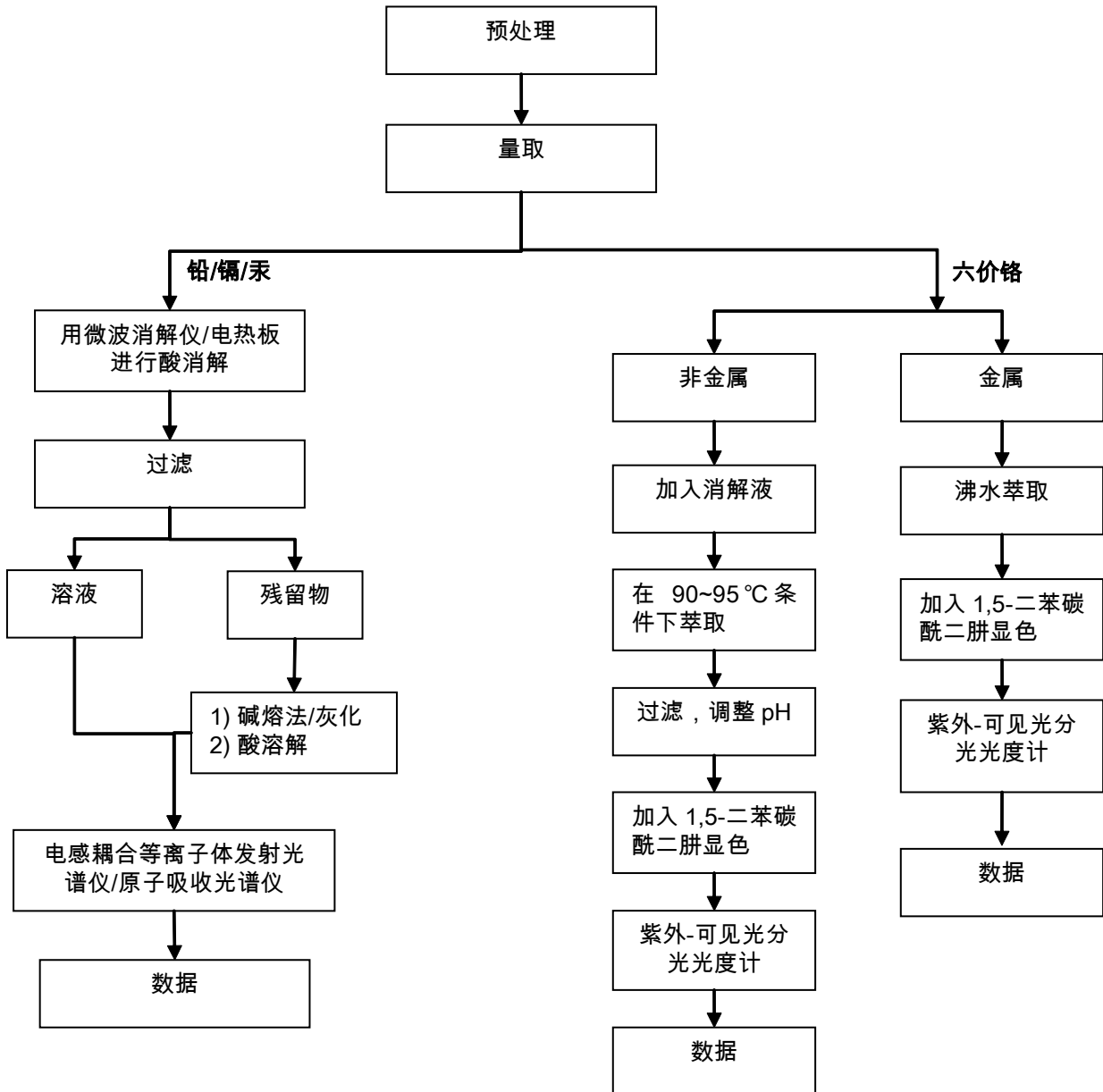
Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)

附件

### Pb/Cd/Hg/Cr<sup>6+</sup> 测试流程图

- 1) 分析人员: 张梓路
- 2) 项目负责人: 汪丹
- 3) 样品按照下述流程被完全消解 (六价铬测试除外)。



样品照片:



此照片仅限于随SGS正本报告使用

\*\*\* 报告完 \*\*\*