

Información del producto

EC800 Revestimiento Transparente Ultra Rápido 2.1

Descripción del producto

EC800 de ENVIROBASE® de alto rendimiento es un revestimiento transparente de alta productividad, ultra rápido y de alto brillo COV 2.1 diseñado específicamente para usarse con las capas base *Envirobase* de alto rendimiento. Este revestimiento, que no tiene requisitos de horneado y cero secado por evaporación entre la aplicación de cada una de las capas, reduce considerablemente el tiempo del ciclo conservando la calidad y apariencia requeridas por los talleres de alta producción. Desde el punto de vista ecológico, el bajo contenido de 2.1 de COV del revestimiento EC800, junto con la resina de alto contenido de sólidos, también reducen la cantidad de revestimiento transparente necesario y por lo tanto disminuyen significativamente las emisiones de COV.

Preparación del sustrato



- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deban pintarse, enseguida aplique el limpiador GLOBAL REFINISH SYSTEM® o ONECHOICE® adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.



- Lije en mojado con papel lija grano de 500 a 600 de EE. UU./P800-1200 europeo o lije en seco con papel lija grano de 400 a 500 de EE. UU./P600-800 europeo.



- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de sustratos *Global Refinish System* u *OneChoice* adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla de EC800



EC800: 4 vols
ECH8075/ECH8095: 1 vol
ECA83/D87xx/DT18xx/SLV898: 1 vol

Consulte **PAINTMANAGER™** para conocer los volúmenes exactos de mezcla por peso.



Vida útil a 21 °C (70 °F) con reductores ECA8x De 1 a 1.5 horas
con reductores D8767/DT1855/SLV898: 2 horas

Endurecedor:

ECH8075 Endurecedor de revestimiento transparente
ECH8095 Endurecedor de revestimiento transparente

Reductor acelerado:

ECA83 Normal de 21 a 29 °C (de 70 a 85 °F)

Disolvente:

D8764/8774/8767 Disolvente de conformidad
DT1845/1850/1855 Reductor de conformidad
SLV898 Retardador de bajo COV*

* La selección del disolvente dependerá de la temperatura y el tamaño del área de reparación. Para usar en temperaturas extremas de +35 °C / +95 °F, puede utilizarse SLV898 como sustituto hasta un máximo de una parte completa para los disolventes D8767 o DT1855. Para obtener más información y conocer los datos de COV, consulte el boletín OC-17 *OneChoice*.

Aditivos opcionales:



Flexibilizador universal SLV814: agregue 10% a un volumen de RTS
Eliminador de punteado SLV73: agregue 1 oz. a un cuarto de RTS

No necesita usar el flexibilizador universal SLV814 cuando se utiliza el EC800 en piezas de plástico. Sin embargo, para piezas muy flexibles o bordes delanteros, por ejemplo, cubiertas de parachoques y tableros de instrumentos, agregar el flexibilizador SLV814 mejorará la flexibilidad general.

Nota: Para leer las recomendaciones para opacar colores, consulte el boletín OC-7 de *OneChoice*.

Configuración y presión de la pistola:



HVLP: 10 psi como máximo en el tapón
Boquilla: De 1.3 a 1.5 mm
Viscosidad de rociado: De 12 a 14 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.

Aplicación:



Aplicar: 2 capas medianas húmedas

Formación de película:

Seca mínima: 2.0 mils
Seca máxima: 3.0 mils
Formación recomendada de película húmeda por capa: De 2.0 a 2.5 mils
Formación recomendada de película seca por capa: De 1.0 a 1.5 mils

Tiempo de secado por evaporación a 21 °C (70 °F):



No requiere secado por evaporación

Tiempos de secado:



Sin polvo:
21 °C (70 °F) De 10 a 15 minutos
Secado al aire hasta reensamblar:
21 °C (70 °F) 1 hora
Secado forzado:*
60 °C (140 °F) De 10 a 15 minutos
Tiempo de encintado:
21 °C (70 °F) 1 hora
IR (infrarrojo): N/A

*Para la puesta en servicio a bajas temperaturas (por debajo de 16 °C/60 °F) o bajo inclemencias del clima, deje que EC800 seque un mínimo de 4 horas de secado al aire a temperatura ambiente del taller (por encima de 16 °C/60 °F) u hornee durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C/120 °F) y deje enfriar durante una hora antes de poner en servicio.

Tiempo de recubrimiento/Nueva capa/Pulido:



**Tiempo de recubrimiento/
Nueva capa**

De 2 a 3 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F) o después de secado forzado durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120 °F) y enfriamiento durante una hora. EC80 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.



**Papel lija mojado:
Papel lija seco:**

Grano de 500 a 600 de EE. UU./ P800-P1200 europeo
Grano de 400 a 500 de EE. UU./ P600-P800 europeo

**Recubrir con:
rendimiento**

Capa base, imprimador, base de color o transparente *Envirobase* de alto rendimiento



Pulido:

De 30 a 45 minutos Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije en mojado con papel lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

Lineamientos de rendimiento:

- Deje secar por evaporación la capa base durante 15 minutos (pero no más de 24 horas) antes de aplicar EC800; si la capa base se seca más de 24 horas, se debe aplicar una capa base adicional antes del revestimiento transparente. Los tiempos de secado dependen del espesor de la película aplicada y la temperatura.

Difuminar el EC800

Después de reparar la zona. Use el disolvente para difuminado *OneChoice* SXA840 y aplíquelo comenzando desde la parte externa de la zona de reparación avanzando hacia el centro del área reparada para desvanecer el borde de unión del revestimiento transparente.

Datos técnicos:

El uso de productos recomendados en mezclas listas para rociar cumplirá con los límites de COV para revestimientos transparentes de 2.1 lb/gal. (250 g/l) en Canadá y EE. UU., excepto en partes de California.

Combinaciones RTS	EC800 : ECH80xx :	EC800 : ECH80xx :	EC800 : DCH80xx :	EC800 : ECH80xx :
	ECA83	D87xx / DT18xx	DCA83 +SLV814	D87xx/DT18xx + SLV814
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)	Revestimiento transparente (flexionado)
Proporción por peso:	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 +10%	4 : 1 : 1 +10%
COV real (g/l)	118	101-105	111	96-101
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.99	0.84-0.88	0.93	0.80-0.84
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	230-250	210-228	223-241	203-219
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	1.92-2.09	1.75-1.90	1.86-2.01	1.69-1.83
Densidad (g/l)	1059-1093	1059-1119	1074-1105	1075-1129
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	8.84-9.12	8.84-9.34	8.96-9.22	8.97-9.42
% de peso de volátiles	64.1-65.2	62.3-66.1	62.8-66.1	63.6-66.9
% de peso de agua	0.1	0.1	0.1	0.1
% de peso de exentos	50.4-54.4	52.7-56.8	52.4-56.0	54.6-58.1
% de volumen de agua	0.1	0.1	0.1	0.1
% de volumen de exentos	48.6-52.9	50.0-54.4	50.0-53.9	51.3-55.3
% de volumen de sólidos RTS	33.6-37.5	33.5-37.4	33.4-36.9	33.3-36.9
Rendimiento en pies ² a 1 mil al 100% de eficiencia de transferencia	539-602	538-600	535-592	534-592

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las MSDS.
- Guarde los residuos de suspensión en agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos de suspensión en agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, mientras se respetan todas las precauciones y sistemas de advertencia enumerados en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish

Bringing innovation to the surface.™

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *One Visit*, *Envirobase*, *PaintManager*, *OneChoice* y *Global Refinish System* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.