



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



# Información de Producto

## Aparejo RAPID GREYMATIC 2K

*D8010 - Gris Claro*

*D8015 - Gris Medio*

*D8017 - Gris Oscuro*

*D8237/8/9 Catalizadores UHS*

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

RAPID Greymatic 2K es una gama de aparejos protectores adecuados para muchas de las reparaciones que se realizan en el taller de carrocería. Versátil, de secado rápido y fácil de aplicar y lijar. Ofrece un excelente grosor de película e igualación de superficie, una buena retención de brillo sobre una amplia gama de sustratos como la capa de pintura original, la chapa viva, aparejos de poliéster e imprimaciones adherentes adecuadas. Puede secarse al aire, en estufa o por infrarrojos.

Puede repintarse directamente Deltron UHS Progress o Envirobase HP.

La combinación de D8010, D8015 y D8017 (véase sección GreyMatic), ofrece la gama de grises GreyMatic (GreyMatic 1,3,5,6 ó 7).

### PREPARACION DEL SUBSTRATO - DESENGRASADO



Antes de llevar a cabo la preparación, lave todas las superficies que haya que pintar con agua y jabón. Enjuague y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de sustratos PPG adecuado:

Asegúrese de que todos los sustratos están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador de sustratos de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

\* No desengrase las masillas de poliéster con los limpiadores D842 o D8401.

Por favor revisar la ficha técnica de los limpiadores Deltron(RLD63V) para conseguir un limpiado y desengrasado apropiado del sustrato.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO - IMPRIMACIÓN Y LIJADO



**Acero sin pintar:** Debe estar ligeramente desgastado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. El Rapid GreyMatic puede aplicarse directamente sobre la chapa, pero cuando se requiere óptima adherencia y resistencia a la corrosión, se debe tratar primero con Universel o una imprimación epoxy.



**Otras chapas vivas:** deben pre-tratarse con Universel o una imprimación epoxy.

**Substratos pintados por cataforesis:** deben lijarse con papel P360 (en seco) o P800 (en húmedo).



**Pinturas originales o aparejos:** deben lijarse con papel P280-P320 (en seco) o P400-P500 (en húmedo). La chapa viva expuesta debe tratarse con Universel o con una imprimación epoxy.

**Plásticos reforzados con fibra y fibra de vidrio:** deben lijarse con papel P320 (en seco).



**Masillas de poliéster:** deben lijarse en seco con papel de lija apropiado para la aplicación del elegida de:

P80-P120 cuando se utiliza como masilla a pistola.

P80-P120-P240 cuando se utiliza como aparejo protector o aparejo sin lijado.

## SELECCIÓN DE CATALIZADOR Y DILUYENTE

Temperatura	Edurecedor MS	Edurecedor UHS	Diluyente
Hasta 18°C	D803	D8237	D808 Disolvente rápido
18 - 25°C	D841	D8238	D807 o D866
25 - 35°C	D861	D8239	D812 Diluyente lento
Más de 35°C		D8239	D869 Diluyente extra lento

**Nota: Para una mejor performance del producto se sugiere catalizar con Endurecedor UHS**

### MEZCLA

Proporción de Mezcla: RAPID GreyMatic	Imprimación (relleno)	Imprimación	Relleno	Imprimación
	UHS	UHS	MS	MS
	5.0 vol	5.0 vol	6 vol	6 vol
Catalizador	1.0 vol	1.0 vol	1 vol	1 vol
Diluyente	0.5 vol	1.0 vol	1 vol	2 vol



Vida de la mezcla a 20°C: 30 - 45 minutos 45 - 60 minutos



Viscosidad de la aplicación DIN4/20°C : 40-50 segundos 24-28 segundos

## GRADUACIÓN DE LA PISTOLA

Pico de fluido , Gravedad:	1.6 - 1.8 mm
Succión:	1,8 – 2,0 mm

Presión: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola.

---

## GUÍA DE APLICACIÓN

Número de capas:	2 - 3 capas	4 capas
Tiempo de evaporación a 20°C:		
- Entre capas	5 - 7 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación	
- Antes del estufado	5 - 7 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación	

---

## TIEMPO DE SECADO

	<u>Imprimación (relleno)</u>	<u>Imprimación</u>
Libre de polvo/20°C	10 minutos	10 minutos
Secado al tacto/20°C	1 hora	1 hora
Lijable/20°		
Inferior a 100 micrones	3 - 4 horas	2 - 3 horas
100 - 150 micrones	4 - 5 horas	3 - 4 horas
Más de 150 micrones	5 - 7 horas	4 - 6 horas



Completamente a 60°C 20 - 30 minutos\* dependiendo del grosor de capa.  
Completamente seco/ Infra Rojos 12 minutos

\* El tiempo de horneado es para metales que han alcanzado la temperatura de 60°C

---

## PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

Espesor total de la película una vez seca:

- Mínimo	75µ
- Máximo	200µ

---

## LIJADO



Seco : P400 - P500- P800



Mojado: P800

## ACABADO

RAPID Greymatic se puede repintar directamente con los siguientes acabados:

Global Refinish System / Deltron DG

Global Refinish System / Deltron UHS Progress Brillo directo

Color de base bicapa al agua Envirobase HP

## SUSTRATOS FLEXIBLES:

Proporción de mezcla: Rapid GreyMatic 4 vol  
HS Catalizador 1,5 vol  
D814 1 vol  
Diluyente 0.5 vol

Número de capas 1 - 2  
Viscosidad de la aplicación DIN4/20°C 16 - 20 seg  
Tiempo de secado entre capas 10 minutos

Nota: El añadir D814 puede provocar cambios en el secado y en el lijado.

## TABLA DE COLORES RAPID GREYMATIC

Las mezclas abajo listadas deben ser activadas y disolvente de la forma habitual antes de la aplicación a pistola.

	G1	G3		G5		G6		G7
D8010	100	65	90	-	75	-	33	-
D8015	-	35	-	100	-	48	-	-
D8017	-	-	10	-	25	52	67	100

## RATIOS DE MEZCLA

Ratios de mezcla como imprimación 5:1:0.5: Los pesos son en gramos y acumulativos. No tarar la balanza entre pesadas.					
Objetivo en volumen (Litros)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 /D8017	232	465	697	929	1162
Catalizadores D8237 / D8238 / D8239	263	526	789	1052	1315
Diluyente D808/ D807/D812/D869	277	554	830	1107	1384

**Ratios de mezcla como imprimación 5:1:1:****Los pesos son en gramos y acumulativos. No tarar la balanza entre pesadas.**

Objetivo en volumen (Litros)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 / D8017	216	431	647	863	1079
Catalizadores D8237 / D8238 / D8239	244	488	733	977	1221
Diluyentes D808/ D807/D812/D869	270	539	809	1079	1349

**LIMITACIONES**

NO deben utilizarse aceleradores. Los envases de catalizador empezados deben cerrarse bien inmediatamente después de cada uso. Todo el equipo debe estar completamente seco. No se recomienda utilizar RAPID GreyMatic con una humedad superior al 80%.

Se debe limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.

**VOC INFORMATION**

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g/l.

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE

**SEGURIDAD E HIGIENE**

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://ppgrefinish.com>.

