

**विद्युत चक्र :** → विद्युत चालित उपकरणों का निर्माण, अनुसंधान और मरम्मत कार्य करने वाला कारीगर विद्युत चक्र कहलाता है।

**दुर्घटना एवं कारण :** → कार्यशालाओं में मशीनों के रखरखाव करने वाले के रखरखाव एवं कार्यकारी के कार्यरत रहने के अनुरोध कई प्रकार की अवधि 6 ट सामग्री द्वारा उपचार पड़ी रह जाती है। (जैसे तेल, ग्रीस, जूट, पैडिंग सामग्री) यही इन सामग्री को उचित रूप से सफाई न की जाय तो दुर्घटना का कारण बनती है।

**दुर्घटना के कारण :** →

- ① शक्ति के प्रति सजग न होना
- ② सुरक्षा के प्रति लापरवाह होना
- ③ कार्य के प्रति जम्भीर न होना
- ④ औजारों का सही प्रयोग न करना
- ⑤ सुरक्षात्मक सावधानियों की जानकारी न होना
- ⑥ कार्यशाला में समुचित प्रकाश न होना

Principal  
Accurate Private Industrial  
Training Institute, Mandideep

⇒ **विद्युत सम्पर्क** में आकर व्यक्ति को झुड़ना : → यदि कोई व्यक्ति किसी कारण वशा विद्युत सम्पर्क में आ गया हो तो विद्युत झटके के कारण सतलाई लाइन से चिपक गया हो तो उसे निम्न तरह से हटा सकते हैं।

- ① भस्म / उपकरण का जैत्र स्विच ऑफ कर दे
- ② स्वयं शक्ति की चार्ज, खुली लकड़ी की तस्कु (बास्टीक) की मोटी तस्कु आदि पर खड़े होकर पीड़ित को स्वीच कर विद्युत सम्पर्क से हटाएँ

⇒ **विद्युत झटके लगने का कारण :** → सामान्यतः 90 वोल्ट से अधिक होने पर हमारे शरीर में विद्युत द्वारा का प्रवाह होने लगता है। जिससे हमें झटके का अनुभव होता है। इसका मुख्य कारण विद्युत द्वारा का विद्युत् प्रवाह से प्रवाह होना जो हमारे शरीर में प्रवाहित हो रही शक्ति प्रवाह से समांतर स्थिति में प्रवाहित नहीं कर पाता है।

→ किसी व्यक्ति को झटके से विद्युत झटके लगने से कितनी शारीरिक क्षति होती है वह द्वारा के मान तथा कतने समय तक द्वारा प्रवाहित हो रही है इस बात पर निर्भर करती है।



- ⇒ विद्युत झटके से कारण होने वाली शारीरिक क्षतियाँ →
- शरीर पर दबाले पाड़ सकते हैं
  - श्वास में रुकावट पैदा हो सकती है
  - दृश्य गति कम्पनी से व्यक्ति ही मृत्यु हो सकती है।
  - शरीर का अंग जल सकता है

### सुरक्षा सावधानियाँ

- कार्यशाला में उपयुक्त पोशाक पहनकर ही जाये
- सुरक्षा संकेतों का अनुपालन करें
- प्रत्येक कार्य के लिए सही औजार का सही विधि से प्रयोग करें
- मैत्र-स्विच तब तक ऑन न करें जब तक यह सुनिश्चित न हो जाए कि उस स्विच से सम्बंधित भाग पर कोई व्यक्ति कार्य नहीं कर रहा हो
- फेज तर की हमेशा फ्यूज वायर से ही नियंत्रित करना चाहिए
- ताल या टॉवर पर कार्य करते समय सुरक्षा पेटी का प्रयोग करना चाहिए
- बिना किसी कारण के विद्युत उपकरण या मशीन की टैड काट नहीं करें

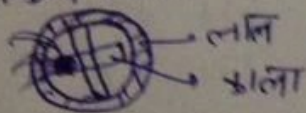
### सुरक्षा संकेत

ये संकेत मुख्यतः चार प्रकार के होते हैं

- ⇒ ① निषेधात्मक संकेत
- ② अस्वीकार्य संकेत
- ③ चेतावनी संकेत
- ④ सूचनात्मक संकेत

Principal  
Accurate Private Industrial  
Training Institute, Mandi-deep

निषेधात्मक संकेत: → वृत्त के आकार में लाल रंग के लार्डर तथा प्रोस बार और संकेत स्फेद रंग के चाउड पर काली आकृति द्वारा बनाए जाते हैं। इसके द्वारा विशेष कार्य करने से मना किया जाता है



~~BEHIND S~~  
NO SMOKING