

*ridmeX*



## PISTOLA DIGITAL AUTOMÁTICA C.L.

### RIM-L3502A

Conexión de entrada	1/2" hembra
Rango de fluido	1-35 L/pm
Rango de presión	7-10000 psi
Temperatura máxima	60°C
Peso	1.5 Kgs

Manguera flexible  
Baterías integradas



## FITROREGULADOR LUBRICADOR PARA LINEA DE AIRE

### RIM-L2000

Filtro regulador de 1/4" para línea de aceite.



### RIM-L4000

Filtro regulador de 1/2" para línea de aceite.

## ACCESORIOS

### RIM-L5701

Pistola manual rígida para grasa  
1/4" 8. 700 psi.



### RIM-L5701H

Manguera flexible con boquilla  
para aplicación de aceite.



### RIM-L5701F

Boquilla para pistola manual  
de aceite.



### RIM-L5702

Conexión tipo Z de 1/4"  
para aplicaciones manuales.



## BOMBA NEUMÁTICA PARA ACEITE

### RIM-L1051

Radio de presión	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi
Velocidad Máx. de flujo libre	14 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm
Longitud de tubo de succión	270 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra
Conexión de salida de aceite	1/2" macho
Peso	5 Kgs
Contenedor	19 Lts.

Operación neumática para la integración de un sistema de distribución de aceite.  
Maneja fluidos comunes como aceite de motor, aceite hidráulico, aceite sintético, aceite de transmisión automática.

### RIM-L1053

Radio de presión	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi
Velocidad Máx. de flujo libre	14 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm
Longitud de tubo de succión	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra
Conexión de salida de aceite	1/2" macho
Peso	6 Kgs
Contenedor	200 Lts.

Operación neumática para la integración de un sistema de distribución de aceite.  
Maneja fluidos comunes como aceite de motor, aceite hidráulico, aceite sintético, aceite de transmisión automática.



## BOMBA NEUMÁTICA DE ALTO FLUJO

### RIM-L1054

Ratio de presión	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi
Velocidad Máx. de flujo libre	25 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm
Longitud de tubo de succión	270 mm
Conexión de entrada de aire	1/4 pulg hembra
Conexión de salida de aceite	3/4 pulg macho
Peso	5 Kg
Contenedor	19 Lts.

Operación neumática para la integración de un sistema de distribución de aceite. Larga vida de bombeo. Para aceite de mediana y alta viscosidad a corta y larga distancia. Maneja fluidos comunes como aceite de motor, aceite hidráulico, aceite sintético y aceite de transmisión automática.



### RIM-L1056

Ratio de presión	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi
Velocidad Máx. de flujo libre	25 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm
Longitud de tubo de succión	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4 pulg hembra
Conexión de salida de aceite	3/4 pulg macho
Peso	6 Kg
Contenedor	200 Lts.

Operación neumática para la integración de un sistema de distribución de aceite. Larga vida de bombeo. Para aceite de mediana y alta viscosidad a corta y larga distancia. Maneja fluidos comunes como aceite de motor, aceite hidráulico, aceite sintético y aceite de transmisión automática.

## ENROLLADOR DE MANGUERA PARA AIRE/AGUA

### RIM-L6153

Presión Máxima	300 psi
Longitud de manguera 3/8 pulg	15 m
Peso	19 Kg

Enrollador con manguera.



## ENROLLADOR DE MANGUERA PARA ACEITE

### RIM-L6154

Presión Máxima	2000 psi
Longitud de manguera 1/2 pulg	15 mts
Peso	22 Kg

Enrollador con manguera.



## PISTOLA MANUAL PARA CONTROL DE ACEITE

### RIM-L2802

Conexión de entrada	1/2 pulg hembra
Presión máxima	750 psi
Temperatura máxima	60°C
Peso	1 Kg

Manguera Flexible



## PISTOLA DIGITAL CUENTA LITROS

### RIM-L1802

Conexión de entrada	1/2 pulg hembra
Rango de fluido	1-35 L/pm
Rango de presión	7-750 psi
Temperatura máxima	60°C
Peso	1.2 Kg

Manguera Flexible



## RECEPTOR DE ACEITE 37 L

### RIM-L1001

Capacidad	37 Lt
Altura	200 mm
Longitud	835 mm
Anchura	570 mm
Longitud de la palanca	860 mm
Peso	15 Kgs



## RECEPTOR DE ACEITE 68 L

### RIM-L1002

Capacidad	68 Lt
Altura	200 mm
Longitud	1200 mm
Anchura	645 mm
Longitud de la palanca	860 mm
Peso	22 Kgs



## KIT PARA CONTENEDOR 200 LTS. BOMBA NEUMÁTICA PARA GRASA

### RIM-L1503

Radio de presión	50:1
Presión de trabajo	70-115 psi
Velocidad Máx. de flujo libre	800 g/min
Diámetro de tubo de succión	30 mm
Longitud de tubo de succión	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra
Conexión de salida de aceite	1/4" macho
Peso	6 Kgs



## CUBIERTA PARA CONTENEDOR

### RIM-L9006

Diámetro	600 mm
Tamaño aplicado de contenedor (tambo)	450-580 mm
Aplicación de contenedor (tambo)	180-220 Kgs



## PLATO SEGUIDOR

### RIM-L9016

Diámetro	585 mm
Tamaño aplicado de contenedor (tambo)	540-580 mm
Aplicación de contenedor (tambo)	180-220 Kgs



\*Revisar Accesorios en la Página No. 12

## ENGRASADOR NEUMÁTICO 6 KGS

### RIM-EN240

Capacidad de producto	6 Kg
Cabezal neumático de fundición	
Relación de compresión	01:50
Presión de trabajo mínima	80 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión de trabajo máxima	110 lb/pulg <sup>2</sup>
Conexión de entrada de aire	1/4 H gas
Conexión de salida de aceite	1/4 H gas
Caudal	550 gramos/minutos a 110 lb/pulg <sup>2</sup>
Consumo de aire a 110 lb/pulg <sup>2</sup>	180 lt/min
Potencia mínima del compresor necesario	2 HP
Peso	8 Kgs

Pistola rígida  
Articulación tipo Z



## ASPIRADOR NEUMÁTICO DE ACEITE

### RIM-L2065

Capacidad de tanque	65 Lt
Capacidad de cámara	8 Lt
Capacidad total de succión	42 - 45 Lt
Presión de aire para aspirado	100 - 115 psi
Tiempo de descompresión	120 - 150 s
Velocidad de succión	1.5 - 2 lpm
Longitud de Manguera de succión	2000 mm
Capacidad Máx. de drenado	45 Lt
Presión Máx. de drenado	14.5 psi
Entrada de conexión de aire	1/4"
Peso	33 Kgs
Varilla flexible	4
Varilla rígida	1
Capacidad del visor	4 Lt



## ENGRASADOR NEUMÁTICO 15 KGS

### RIM-EN241

Capacidad de producto	15 Kgs
Cabezal neumático de fundición	
Relación de compresión	01:50
Presión de trabajo mínima	80 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión de trabajo máxima	110 lb/pulg <sup>2</sup>
Conexión de entrada de aire	1/4 H gas
Conexión de salida de aceite	1/4 H gas
Caudal	550 gramos/minutos a 110 lb/pulg <sup>2</sup>
Consumo de aire a 110 lb/pulg <sup>2</sup>	180 lt/min
Potencia mínima del compresor necesario	2 HP
Peso	14 Kgs

Pistola rígida  
Articulación tipo Z  
Incluye carro



## RECEPTOR NEUMÁTICO DE ACEITE

### RIM-L3065E

Capacidad de tanque	65 Lt
Capacidad de recolección del embudo	18 Lt
Diámetro del embudo recolector	400 mm
Alura Máx./Min.	1510/1010 mm
Longitud de la manguera de drenado	2000 mm
Presión Máx. de drenado	14.5 psi
Peso	27 Kgs
Varilla flexible	4
Varilla rígida	1



## ENGRASADOR DE PIE DE 15 KG

### RIM-GP169

Capacidad del producto	15 Kg
Presión de trabajo	130/140 BAR
Caudal	5 gramos/impulso
Peso	6.5 Kg



## BOMBA MANUAL PARA GRASA

### RIM-L2002

Capacidad de bombeo	16 Kg/tiempo
Longitud de manguera	1.8 Mts
Dímetro de manguera	1/4 pulg
Capacidad de contenedor	19Kg



Manguera de hule con pistola metálica y boquilla

## ASPIRADOR NEUMÁTICO DE ACEITE

### RIM-L1065

Capacidad de tanque	65 Lts
Capacidad total de succión	42-45 Lts
Presión de aire para aspirado	100-115 psi
Tiempo de descompresión	120-150 s
Velocidad de succión	1.5 - 2 lpm
Longitud de Manguera de succión	2000 mm
Capacidad Máx. de drenado	45 Lts
Presión Máx. de drenado	14.5 psi
Entrada de conexión de aire	1/4 pulg
Peso	26 Kg
Varilla flexible	4 pza
Varilla rígida	1 pza



## ENGRASADOR NEUMÁTICO 25 KG

### RIM-EN242

Capacidad de producto	25 Kg
Cabezal neumático de fundición	
Relación de compresión	1:50
Presión de trabajo mínima	80 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión de trabajo máxima	110 lb/pulg <sup>2</sup>
Conexión de entrada de aire	1/4 H gas
Conexión de salida de grasa	1/4 H gas
Caudal	550 gramos/minutos a 110 lb/pulg <sup>2</sup>
Consumo de aire a 110 lb/pulg <sup>2</sup>	180 L/min
Potencia mínima del compresor necesario	2 HP
Peso	17 Kg



Pistola rígida  
Articulación tipo Z

## ENGRASADOR NEUMÁTICO PARA CUBETA

### RIM-EN243

Capacidad de producto	20 Kg
Cabezal neumático de fundición	
Relación de compresión	1:50
Presión de trabajo mínima	80 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión de trabajo máxima	110 lb/pulg <sup>2</sup>
Conexión de entrada de aire	1/4 H gas
Conexión de salida de grasa	1/4 H gas
Caudal	550 gramos/minutos a 110 lb/pulg <sup>2</sup>
Consumo de aire a 110 lb/pulg <sup>2</sup>	180 L/min
Potencia mínima del compresor necesario	2 HP
Peso	8 Kg



Pistola rígida  
Articulación tipo Z

## KIT DISTRIBUIDOR PARA GRASA

### RIM-L5120

Distribuidor de mecanismo neumático con la mejor combinación de economía y conveniencia para la distribución de grasa.

Se compone de: carro metálico móvil, bomba neumática, manguera, pistola manual, cubierta para cubeta y plato seguidor. Peso 22.5 Kg

Cubeta de 20 Kg

Bomba neumática con relación 50:1



## ENGRASADOR DE PIE DE 3 KG

### RIM-GP161

Capacidad del producto	3 Kg
Presión de trabajo	130/140 BAR
Caudal	4 gramos/impulso
Peso	3 Kg



## ENGRASADOR DE PIE DE 4 KG

### RIM-GP163

Capacidad del producto	4 Kg
Presión de trabajo	130/140 BAR
Caudal	4 gramos/impulso
Peso	4 Kg



## LUBRICADOR DE ACEITE

### RIM-LA201

Capacidad	15 Lts
Peso	6 Kg

Aceitera de pie a palanca



## ENGRASADOR DE PIE DE 6 KG

### RIM-GP165

Capacidad del producto	6 Kg
Presión de trabajo	130/140 BAR
Caudal	4 gramos/impulso
Peso	6 Kg



## BOMBA MANUAL PARA ACEITE

### RIM-L2001

Capacidad de bombeo	16 Lts/tiempo
Longitud de manguera	1.5 Mts
Diámetro manguera	3/8 pulg

Aceitera de pie a palanca

Nota: Manguera de PVC tramada con pipeta metálica.

Capacidad de contenedor 19 Kg



## ENGRASADOR DE PIE DE 10 KG

### RIM-GP167

Capacidad del producto	10 Kg
Presión de trabajo	130/140 BAR
Caudal	5 gramos/impulso
Peso	5.5 Kg



## ARRANCADOR RIM-A960

GAUGE: 6 LONGITUD DE CABLE: 55" CAPACIDAD DE BATERIA: 18 MAPS HR.  
CORRIENTE DE ARRANQUE: 400 AMPERS - CORRIENTE MAXIMA: 900 AMPERS

INVERSOR DE CORRIENTE A 120 V.
PUERTO USB
FUSIBLE DE 30 AMP
COMPRESOR Y MEDIDOR
ARRANCADOR PARA 12 VOLTS
INCLUYE MULTIPLES BOQUILLAS DE AIRE
LUZ Y FLASH
CABLE EXTRA LARGO DE 55"
LUZ Y SEÑAL AUDIBLE DE SEGURIDAD
BATERIA PREMIUM
MEDIDOR DEL ESTATUS DE LA BATERIA
FUENTE DE PODER DE CORRIENTE DIRECTA
PINZAS CON LEDS



## ARRANCADOR RIM-A950

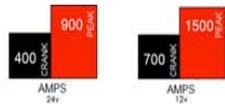
GAUGE: 6 LONGITUD DE CABLE: 55" CAPACIDAD DE BATERIA: 18 MAPS HR.  
CORRIENTE DE ARRANQUE: 400 AMPERS - CORRIENTE MAXIMA: 900 AMPERS

COMPRESOR Y MEDIDOR DE PRESION (GAUGE)
ARRANCADOR PARA 12 VOLTS
INCLUYE MULTIPLES BOQUILLAS DE AIRE
LUZ Y FLASH
CABLES EXTRA LARGOS 55"
LUZ Y SEÑAL AUDIBLE DE SEGURIDAD
BATERIA PREMIUM
MEDIDOR DEL ESTATUS DE LA BATERIA
FUENTE DE PODER DE CORRIENTE DIRECTA
PINZAS CON LEDS



## ARRANCADOR RIM-A2000

GAUGE: 2 LONGITUD DEL CABLE: 62" CAPACIDAD DE CADA BATERIA: 20 MAPS HR.  
CORRIENTE DE ARRANQUE: 400/900 AMPERS - CORRIENTE MAXIMA: 700/1500 AMPERS



ARRANCADOR PARA 12 Y 24 VOLTS
LUZ Y FLASH
CABLES EXTRA LARGOS DE 62"
LUZ Y SEÑAL AUDIBLE DE SEGURIDAD
DOS BATERIAS HD
MEDIDOR DEL ESTATUS DE LA BATERIA
FUENTE DE PODER DC



## ARRANCADOR RIM-A1000

GAUGE: 4 LONGITUD CABLE: 55" CAPACIDAD DE BATERIA: 20 MAPS HR.  
CORRIENTE DE ARRANQUE: 500 AMPERS - CORRIENTE MAXIMA: 1000 AMPERS

ARRANCADOR PARA 12 VOLTS
LUZ Y FLASH
PINZAS CON LEDS
COMPARTIMIENTO PARA ALMACENAR HERRAMIENTA
BATERIA HD
LUZ Y SEÑAL AUDIBLE DE SEGURIDAD
MEDIDOR DEL ESTATUS DE LA BATERIA
FUENTE DE PODER DE CORRIENTE DIRECTA



### COMPRESOR RIM-H500



### COMPRESOR RIM-V303



### COMPRESOR RIM-H510



### COMPRESOR RIM-V300



#### DESCRIPCIÓN

Compresor de aire de rendimiento industrial para trabajo con alta presión 175 Lbs./pulg<sup>2</sup> = 12.8 Kg./cm., Cilindros aletados para la reducción de calor, Válvula de salida, Filtro de aire, Válvula de emergencia, Purgador Manual, Tanque de Aire, Interruptor, arrancar o detener, Guarda banda metálica. Manómetro, Base Metálica.

	CAPACIDAD	HP MOTOR	RPM	MTS.3/H	P.C.M.	ACFM	No. CILINDROS	CORRIENTE	CONSUMO	VOLT.	PRESION MAX
RIM-H500	500 LTS.	5	792	37.4	22	16.5	2	TRIFASICA	13.5/16.7 A.	220/441	175 PSI
RIM-H510	500 LTS.	10	794	75	44.2	33.15	4	TRIFASICA	31.2/15.6 A.	220/442	175 PSI

#### DESCRIPCIÓN

Compresor de aire de rendimiento industrial para trabajo con alta presión 175 Lbs./pulg<sup>2</sup> = 12.8 Kg./cm., Cilindros aletados para la reducción de calor, Válvula de salida, Filtro de aire, Válvula de emergencia, Purgador Manual, Tanque de Aire, Interruptor, arrancar o detener, Guarda banda metálica. Manómetro, Base Metálica.

	CAPACIDAD	HP MOTOR	RPM	MTS.3/H	P.C.M.	ACFM	No. CILINDROS	CORRIENTE	CONSUMO	VOLT.	PRESION MAX
RIM-V303	300 LTS.	3	710	32.3	19	14.3	2	BIFASICA	31.2/15.2A.	110/220	175 PSI
RIM-V300	300 LTS.	5	792	37.4	22	16.5	2	TRIFASICA	13.5/16.7A.	220/440	175 PSI

**admeX**

# EQUIPO DE LEVANTE

GATO HIDRÁULICO DE BAJO PERFIL TIPO PATIN

CODIGO RIM-GPB04



GRAN ESTABILIDAD POR SU DISEÑO Y RUEDAS ANCHAS  
SISTEMA HIDRÁULICO CON SELLOS PARA PREVENIR  
CONTAMINACIÓN EN EL ACEITE  
ESTRUCTURA REFORZADA  
IDEAL PARA VEHÍCULOS BAJOS DE DIFÍCIL ACCESO

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 4 TON  
ALTURA MÍNIMA 100 mm  
ALTURA MÁXIMA 508 mm

GATO HIDRÁULICO TIPO PATIN

CODIGO RIM-GPC03



GRAN ESTABILIDAD POR SU DISEÑO Y RUEDAS ANCHAS  
SISTEMA HIDRÁULICO CON SELLOS PARA  
PREVENIR CONTAMINACIÓN EN EL ACEITE  
ESTRUCTURA REFORZADA

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 3 TON  
ALTURA MÍNIMA 130 mm  
ALTURA MÁXIMA 495 mm

GATO HIDRÁULICO LARGO TIPO PATIN

CODIGO RIM-GPL05



DISEÑO CON BAJO CENTRO DE GRAVEDAD PARA DAR UNA EXCELENTE ESTABILIDAD  
MANIJA PARA LIBERACIÓN DE VÁLVULA QUE PROVEE DESCENSO A LA VELOCIDAD DESEADA  
PRÁCTICO PEDAL PARA RÁPIDO ASCENSO SIN CARGA  
ESTRUCTURA REFORZADA

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 5 TON  
ALTURA MÍNIMA 150 mm  
ALTURA MÁXIMA 560 mm

GATO HIDRÁULICO LARGO TIPO PATIN

COIGORIM-GPL10



DISEÑO CON BAJO CENTRO DE GRAVEDAD PARA DAR UNA EXCELENTE ESTABILIDAD  
MANIJA PARA LIBERACIÓN DE VÁLVULA QUE PROVEE DESCENSO A LA VELOCIDAD DESEADA  
PRÁCTICO PEDAL PARA RÁPIDO ASCENSO SIN CARGA  
ESTRUCTURA REFORZADA

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 10 TON  
ALTURA MÍNIMA 160 mm  
ALTURA MÁXIMA 560 mm

GATO HIDRONEUMÁTICO CON RUEDAS

CODIGO RIM-GBH22



INCLUYE ADAPTADORES CON DIFERENTES ALTURAS  
UTILIZA AIRE LIBRE DE IMPUREZAS

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 22 TON  
ALTURA MÍNIMA 230 mm  
ALTURA MÁXIMA 430 mm  
CARRERA DEL PISTÓN 105 mm  
EXTENSIÓN DE TORNILLO 105 mm  
PRESIÓN DE AIRE 110-120 PSI



### GATO HIDRÁULICO PARA TRANSMISIÓN

CODIGO RIM-GTP15



SISTEMA HIDRÁULICO CON SELLOS PARA PREVENIR CONTAMINACIÓN EN EL ACEITE  
BOMBA CON PALANCA GIRATORIA 360  
ESTRUCTURA REFORZADA  
CABEZAL AJUSTABLE

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 1.5 TON  
ALTURA MÍNIMA 230 mm  
ALTURA MÁXIMA 890 mm

### GATO TELESCÓPICO PARA TRANSMISIÓN

CODIGO RIM-GTT01



GRAN ESTABILIDAD  
IDEAL PARA SER UTILIZADO EN TALLERES CON RAMPAS O FOSAS  
ESTRUCTURA REFORZADA  
CABEZAL AJUSTABLE

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 1 TON  
ALTURA MÍNIMA 885 mm  
ALTURA MÁXIMA 1845 mm

### PRENSA HIDRÁULICA CON GATO

CODIGO RIM-PHG20



ESTRUCTURA REFORZADA

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 20 TON  
CARRERA 160 mm  
EXTENSIÓN ÁREA DE TRABAJO 0-998 mm

### TORRE CON DOBLE SEGURO PARA AUTOS

CODIGO RIM-SAS03



DOBLE SEGURO  
MANIJA DE ACERO REFORZADO  
SISTEMA TIPO TRINQUETE DE FÁCIL AJUSTE  
BASES PLANAS PARA EVITAR HUNDIMIENTO EN PISOS BLANDOS

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 3 TON  
ALTURA MÍNIMA 288 mm  
ALTURA MÁXIMA 425 mm

### TORRE CON DOBLE SEGURO PARA AUTOS Y CAMIONETAS

CODIGO RIM-SCS06



DOBLE SEGURO  
MANIJA DE ACERO REFORZADO  
SISTEMA TIPO TRINQUETE DE FÁCIL AJUSTE  
BASES PLANAS PARA EVITAR HUNDIMIENTO EN PISOS BLANDOS

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 6 TON  
ALTURA MÍNIMA 395 mm  
ALTURA MÁXIMA 605 mm

### DOZER

CODIGO RIM-DHG10



BRAZO AJUSTABLE  
INCLUYE: PISTÓN, BOMBA, CABALLETE, CADENAS Y ACCESORIOS

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 10 TON

# admeX

PORTO POWER CON ESTUCHE MOLDEADO

CODIGO RIM-PPE10



ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 10 TON  
ALTURA MÍNIMA DEL PISTÓN 460 mm  
CARRERA DEL PISTÓN 105 mm

SOPORTE PARA MOTOR

CODIGO RIM-SPM75



INCLUYE CHAROLA PORTA-HERRAMIENTA  
SOPORTE GIRATORIO

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 1250 Lb (567 Kg)

DOLLY HIDRÁULICO PARA AUTOS Y CAMIONETA

CODIGO RIM-DAH15



BRAZO AJUSTABLE  
RUEDAS DE ACERO

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 1500 Lb (680 Kg)

SOPORTE TIPO TRAVESAÑO PARA MOTOR

CODIGO RIM-SMT05



DOBLE SOPORTE PARA SUJETAR FÁCILMENTE EL MOTOR

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 1/2 TON  
RANGO DE AJUSTE 150 mm  
LONGITUD 1500 mm

PRENSA HIDRÁULICA CON BOMBA, PISTÓN Y MANÓMETRO

CODIGO RIM-PHB20



ESTRUCTURA REFORZADA

CAPACIDAD 20 TON  
CARRERA 185 mm  
EXTENSIÓN ÁREA DE TRABAJO 0-910 mm

PLUMA HIDRÁULICA PLEGABLE

CODIGO GPM02



DISEÑO PLEGABLE FÁCIL DE GUARDAR Y TRANSPORTAR

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 2 TON  
RANGO DE LEVANTE 25-2000 mm  
LONGITUD 1750 mm  
ANCHURA 1040 mm  
ALTURA 1486 mm



LAVADOR DE PARTES

CODIGO RIM-TIN40



INCLUYE CHAROLA PARA SECADO DE PARTES

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 40 GALONES

LAVADOR DE PARTES

CODIGO RIM-TIN20



INCLUYE CHAROLA PARA SECADO DE PARTES

ESPECIFICACIONES  
CAPACIDAD 20 GALONES

CARRO PORTA-HERRAMIENTA CON TRES CHAROLAS

CODIGO RIM-CCH03



ESPECIFICACIONES  
DIMENSIONES 730 X 376 X 663 mm  
DIMENSIONES CON RUEDAS 730 X 376 X 780 mm

CARRO PORTA-HERRAMIENTA CON DOS CHAROLAS Y CAJÓN.

CODIGO RIM-CCA02



CAJÓN CON LLAVE DE SEGURIDAD

ESPECIFICACIONES  
DIMENSIONES 762 X 406 X 812 mm  
DIMENSIONES CON RUEDAS 762 X 406 X 942 mm

CAMA DE 40" PARA MECÁNICO

CODIGO RIM-CPM40



PLÁSTICO TERMOFORMADO  
SEIS RUEDAS  
COMPARTIMIENTOS PORTA-HERRAMIENTAS

ESPECIFICACIONES  
DIMENSIONES 1010 X 475 X 130 mm

BANCO PARA MECÁNICO

CODIGO RIM-BMC04



ASIENTO ACOLCHADO  
CUATRO RUEDAS  
CHAROLA PORTA-HERRAMIENTAS

ESPECIFICACIONES  
DIMENSIONES 360 X 365 X 365 mm