



PRIMA

IMPRESION DE DOS COMPONENTES D839

Descripción del producto

Prima es una impresión versátil de dos componentes la cual posee una buena adherencia sobre acero desnudo bien preparado o trabajos originales. Simplemente seleccionando el catalizador y el diluyente adecuado, **Prima** actúa como:

- Fondo de relleno
- Fondo protector
- Fondo húmedo sobre húmedo.

Prima tiene un color gris claro y puede ser teñido con bases DG con el fin de crear una película inferior coloreada. Esto es particularmente útil para reducir el número de manos requerido para conseguir el tono exacto en aquellos colores BC de bajo poder cubriente.

Preparación del sustrato

Desengrasar todas las superficies que tengan que ser pintadas con el limpiador desengrasante adecuado (ver guía para elección del limpiador).

Las **superficies de acero** tienen que ser limpiadas y estar libres de óxido.

Para una máxima resistencia a la corrosión en el acero desnudo aplicar una capa de **Universel** (ver la hoja técnica correspondiente).

Las superficies pintadas con anterioridad, tienen que ser lijadas en húmedo con papel **P600** o en seco con papel **P400** antes de desengrasar con **Spirit Wipe DX330**.

La **fibra de vidrio y GRP** deben lijarse en seco con **P240**.

Preparar masilla poliéster y lijar en seco:

- A - Con papel **P180 + P240** (si **Prima** se va a usar como relleno)
o bien
- B - Con papel **P400** (si **Prima** se va a usar como impresión o impresión húmedo sobre húmedo)



■ Guía para la elección del limpiador

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado

■ Guía de aplicación

Para uso como:

Fondo de Relleno

Fondo Protector

Proporción de mezcla

Prima 5 vol.
Catalizador MS* 1 vol.

Prima 5 vol.
Cataliz.MS 1 vol.
Diluyente * 1 vol.

**Selección del
Catalizador y Diluyente***

Temperatura
Hasta 18°C
De 18° a 25°C
Más de 25°C

Catalizadores
D803 Rápido
D841 Medio
D861 Lento

MS Diluyentes
D808 Rápido
D807 Medio
D812 Lento

Nota: No emplee la opción acelerada a temperaturas superiores a los 18°C, ya que la vida útil de la mezcla se reduce a niveles inoperantes.

**Vida útil de la mezcla
a 20°C**

30 minutos mínimo

1 hora mínimo

Viscosidad de aplicación

80 - 84 seg. CF4/20°C

27 - 28 seg. CF4/20°C

Pico de fluido

Gravedad

1.8 mm

1.6 mm

Succión

2 mm

1.8 mm



■ Guía de Aplicación

	Fondo de Relleno	Fondo Protector
Presión de aplicación	50 - 55 lb / pulg ²	50 - 55 lb / pulg ²
Número de manos	4	2 - 3
 Tiempo de evaporación entre manos a 20°C	5 - 8 minutos	5 minutos
 Tiempo de secado total Libre de polvo a 20°C Secado completo a 20°C a 60°C con IR de onda media	5 minutos 5 horas no forzar secado no forzar secado	10 minutos 3 horas 30 minutos* 20 minutos
Espesor total de la película		
mínimo	—	80 micrones
máximo	250 micrones	120 micrones
 Lijado En seco	P240 seguido por P360	P240 seguido por P360
 En húmedo	P600 seguido por P800	P600 seguido por P800
 Repintable con:	Cualquier acabado 2K de PPG	

* Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

■ **Guía de Aplicación**



Para uso como:

**Fondo Húmedo sobre Húmedo
(Proceso normal)**

**Fondo Húmedo sobre Húmedo
(Proceso de brillo extra o
coloreado con Deltron DG)**

Proporción de mezcla

Prima 5 vol.
Catalizador MS* 1 vol.
Diluyente* 2.5 vol.

Prima 1 vol.
Barniz D800 o DG 1 vol.
Catalizador MS* 1 vol.
Diluyente* 1 vol.

Para uso como:

Fondo para Plásticos Flexibles

Proporción de mezcla

Prima 4 vol.
Catalizador MS* 1 vol.
Diluyente* 1 vol.

Nota: Máximo 2 manos

**Selección del
Catalizador y Diluyente***

Temperatura

Hasta 18°C
De 18° a 25°C
Más de 25°C

Catalizadores MS

D803 Rápido
D841 Medio
D861 Lento

Diluyentes

D808 Rápido
D807 Medio
D812 Lento

Nota: Cuando se utiliza D839 Prima como fondo húmedo sobre húmedo, es importante utilizar el mismo catalizador para el fondo y el acabado Deltron posterior.

**Vida útil de la mezcla
a 20°C**

1 hora mínimo

1 hora mínimo



**Viscosidad de
aplicación**

16 - 17 seg. CF4/20°C

16 - 17 seg. CF4/20°C

Pico de fluido

Gravedad

1.4 mm

1.4 mm

Succión

1.6 mm

1.6 mm



Guía de aplicación

Para uso como:	Fondo Húmedo sobre Húmedo (Proceso normal)	Fondo Húmedo sobre Húmedo (Proceso de brillo extra o coloreado con Deltron DG)
Presión de aplicación	50 - 55 lb / pulg ²	50 - 55 lb / pulg ²
Número de manos	1	1 - 2
 Tiempo de evaporación entre manos a 20°C antes de aplicar el acabado húm / húm	10 minutos 15 minutos	10 minutos 15 minutos
 Tiempo de secado total: a 60°C con IR de onda media	30 - 40 minutos* 15 - 20 minutos	30 - 40 minutos* 15 - 20 minutos

* Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura, recomendada.

Espesor total de la película		
mínimo	_____	15 micrones
máximo	25 micrones	30 micrones

Lijado (Lijar si fuera necesario)

En seco	P240 seguido por P360	P240 seguido por P360
En húmedo	P600 seguido por P800	P600 seguido por P800

Repintable con: Acabados Deltron BC ; Deltron DG y Envirobase

Nota: Cuando se aplique Prima Húmedo sobre Húmedo debe respetarse el mismo Catalizador en el Fondo y en el Acabado Final.



■ Notas para pintar sobre Prima

Cuando se use **Prima** como fondo de relleno o fondo protector puede usar hasta un 10% de base coloreada **Deltron DG**. Cuando se use **Prima** como fondo húmedo sobre húmedo (proceso brillo extra), puede usar el color **Deltron DG** correspondiente al acabado o la base **Deltron DG** más aproximada si el acabado corresponde a un sistema bicapa.

No usar las bases Deltron BC para entintar Prima. Para ello, solamente utilizar bases **Deltron DG**.

■ Prima usado con catalizador D802

El **Catalizador D802** puede ser usado en lugar de los **Catalizadores MS** si el profesional lo prefiere. En este caso hay que variar la proporción de **Prima**. La relación de mezcla del catalizador sería de 4:1 en lugar de 5:1 (en MS).

Rendimiento y limitaciones

Cuando se aplique **Prima** como Fondo Protector en una zona a reparar, se debe proceder de la siguiente manera:

- 1) Asegurarse de que la superficie este bien lijada hasta el borde del panel a una distancia de varios centímetros por fuera de la superficie reparada, si fuera ésta menor.
- 2) Aplicar un número de manos adecuado en la zona reparada, dejando evaporar el tiempo suficiente entre manos. Añadir un 15 - 20% más en volumen de diluyente al material catalizado en el soplete, y aplique una mano fina diluida que humedezca los bordes de la anterior pulverización.
- 3) Dejar secar como de costumbre y cuando se lije, asegurarse de igualar bien los bordes de la reparación.

No hacer retoques sobre termoplásticos, lacas o acabados 1 K.

Ya que los componentes de **Prima** son sensibles a la humedad todo el equipo tiene que estar perfectamente seco.

No use Prima cuando la humedad relativa supere el 80%.

Utilice sólo los catalizadores y diluyentes recomendados para **Prima**.

Las latas usadas de catalizador. deben ser cuidadosamente cerradas.

Después de haberlo usado, limpiar el soplete con el diluyente adecuado.

Prima y el logo de PPG son marcas registradas de **PPG Industries Inc.**

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)