



LEAN MANUFACTURING

INSTRUCTORES
CERTIFICADOS
REG STPS

AL PARTICIPAR..

El participante identificará herramientas de Manufactura Esbelta, como: Seis, Sigma, Mapa de Valor. SMED (Cambios Rápidos), 5 S's, Control Visual, KANBAN (Control de Inventarios), KAIZEN (Mejora Continua), TPM (mantenimiento Productivo Total), Single Piece Flow (Flujo Continuo), Mantenimiento Autónomo, Justo a Tiempo y Poka Yoke (Cero Defectos), a efecto de potencializar su aplicación en su empresa.

Contáctenos: 5611 2070 y 55 63 43 94
Envíe Inscripción y ficha de Depósito al
e-mail: ilecc.contacto@gmail.com
Ver más cursos en www.competenciaslaborales.org

LUGAR DEL EVENTO

CENTRO DE EVALUACION Y CAPACITACIÓN
Detroit N° 9 Int 202
Col. Nochebuena C.P. 03720
Sobre Insurgentes y a un costado del Eje 6
Al nivel de la Est. del MB Cd de los
Deportes, CDMX

Depositar en Banorte en la Cta.0647461886 a nombre de:
ILECC CONSULTORIA SA DE CV ó Transferencia bancaria:
CLABE 072180006474618860

FECHA	HORARIO	INVERSIÓN NORMAL	INVERSIÓN PRONTO PAGO (PAGANDO 10 DÍAS ANTES DEL CURSO)
28 ENERO 2019	08-19 HRS	\$15,000	\$13,500
5 MARZO 2019	08-19 HRS	Se programan fechas especiales en la inscripción de 5 o más participantes Y SE APLICA EL 15 % de descuento	
23 MAYO 2019	08-19 HRS		

LEAN MANUFACTURING

TEMARIO

TEMA 1: INTRODUCCIÓN AL LEAN MANUFACTURING

Antecedentes de Lean Manufacturing. 1
4 Principios del Toyota Production System (TPS)
Metodología del Pensamiento Esbelto.

TEMA 2: 5'S Y FÁBRICA VISUAL

Dinámica 5's

TEMA 3: ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS FLEXIBLES

Heijunka
Celdas de manufactura y Layout
Kanban, SMED, ECRS

TEMA 4: ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS CONFIABLES

Jidoka, Andón, Poka Yoke

TEMA 5: ONE PIECE FLOW

Producción en lotes con un sistema desbalanceado
Producción de pieza a pieza con un sistema desbalanceado
Cálculo de Takt Time
Producción en lotes con un sistema balanceado
Producción de pieza a pieza con un sistema balanceado
Taller , Evaluar el Impacto en la Productividad Sistema Justo a Tiempo (JIT)

TEMA 6: MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

Introducción
6 grandes pérdidas de manufactura
Efectividad global del equipo
Mantenimiento autónomo
Mantenimiento preventivo
Mantenimiento Productivo Total
Implementación

TEMA 7: VALUE STREAM MAPPING

Identificación y Eliminación de Desperdicios Práctica en piso: Análisis de la cadena de valor actual
Mapeo de flujo de Valor Modelo de implementación
Casos de implementación

TEMA 8: LEAN OFFICE

Introducción

TEMA 9: FACTOR HUMANO

Estrategia de comunicación Estrategia para el involucramiento de personal
Proceso de construcción de equipos de trabajo
Entrenamiento requerido para apoyar la implementación Entrenamiento multi-funcional
Desarrollo de "liderazgo de valor agregado"

TEMA 10: CULTURA DE TRABAJO Mejoramiento Continuo (Kaizen) Solución de Problemas PDCA
Tipos de Kaizen
Equipos de Trabajo
Empowerment

TEMA 11: SEIS SIGMA

Introducción a 6 sigma, beneficios Metodología Fases de 6 sigma y su aplicación en proyectos
Definición Medición Análisis y Mejora Control