

Procesos



Función Electrodo



Función Microalambre



Función TIG LIFT



Función TIG Alta Frecuencia



Tecnologías



Microchip que regula los parámetros mediante software.



Proporciona un ciclo de trabajo intermedio con bajo consumo de energía.



Proporciona un alto ciclo de trabajo con bajo consumo de energía



Proporciona un alto ciclo de trabajo en usos industriales



Código QR
Escanea utilizando tu celular para acceder a videos tutoriales.
Video Institucional

Características



Norma Oficial Mexicana



Equipos para usos industriales ligeros



Equipos para usos industriales pesados



Equipos para uso profesional



Equipos para trabajos pequeños y mantenimientos simples



Sistema que ajusta 2 o más parámetros para un mejor uso



2 Años de Garantía (solo en productos AX TECH y AX ULTRA)



1 Año de Garantía



Funciona mediante dos voltajes distintos con reconocimiento automático.



Se puede conectar a 1 o 3 fases



Corriente Directa y Corriente Alterna



Corriente Directa



Corriente Alterna



Conectores de 3/8 de pulgada



Conectores de 1/2 pulgada



Multifunción 2 en 1



Multifunción 3 en 1



Regulaciones que mantiene el arco estable sin interrupciones



Voltaje extra que facilita inicio de arco



Cuenta con la conexión para spool gun

Datos Técnicos



Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Amperaje máximo
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Potencia máxima expresada en Watts
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Entrada Hexagonal con 28mm de diámetro de cinkel.



Sistema de encaje rápido, que proporciona una mayor fuerza de amarre de la broca en el martillo



VOLT
W E L D[®]

Soldadora Inversor Electrodo y TIG LIFT 110A

Modelo: VOL-AS110



CARACTERÍSTICAS

Fácil de transportar

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-110A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	5,300W
Peso:	2 kg
Medida en cm:	21*9.5*13
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		110 - 120 V	
Ciclo de trabajo		20%	100%
Potencia salida		110A	54A
TIG LIFT		110 - 120 V	
Ciclo de trabajo		20%	100%
Potencia salida		110A	54A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE

Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo

Soldadora Inversor Electrodo y TIG LIFT Bi-Voltaje 200A

Modelo: VOL-210TBV



Escanear para ver video.



CARACTERÍSTICAS

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

MCU: Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	70V
Consumo:	4,750W-110V y 7,920W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	30.5*12*22
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		110V		220V	
Ciclo de trabajo		60%	100%	40%	100%
Potencia salida		120A	95A	200A	110A
TIG LIFT		110V		220V	
Ciclo de trabajo		80%	100%	30%	100%
Potencia salida		120A	110A	200A	110A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE

Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Caretta tipo paleta
Cepillo escoriador

Soldadora Inversor MIG, Electrodo GAS / NO GAS 100A

Modelo: VOL-MIG110



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1

Microalambre y Electrodo

Para rollos de 1 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG	30-100A
Rango de amperaje Electrodo:	20-100A
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	3000W
Peso:	5.9 kg
Diámetro de alambre:	0.023" y 0.030"
Capacidad de microalambre:	1 kg

CICLO DE TRABAJO

MIG	110-120V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	45A
ELECTRODO	110-120V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	45A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha MIG Integrada

Soldadora Inversor MIG y Electrodo 120A

Modelo: VOL-MIG130



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1

Microalambre y Electrodo

Para rollos de 1 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo	20-120A
Rango de amperaje MIG	30-120A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60 V
Consumo:	4,000W
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12*22
Diámetro de alambre:	0.023" y 0.030" 0.6 y 0.8 mm
Capacidad de microalambre:	1 kg

CICLO DE TRABAJO

MIG	110-120V	
Ciclo de trabajo	40%	100%
Potencia salida	120A	76A
ELECTRODO	110-120V	
Ciclo de trabajo	40%	100%
Potencia salida	120A	76A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	NO	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha MIG integrada

Soldadora Inversor MIG, Electrodo y TIG LIFT 200A

Modelo: VOL-MIG210



PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 3 en 1: Microalambre, Electrodo y TIG LIFT

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26

*Se vende por separado
ACCESORIOS Para rollos de 1 y 5 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-120A/110V y 30-200/220V
Rango de amperaje MMA:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 3/16"
Voltaje en vacío:	65 V
Consumo:	4500W-110V y 9000W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12*22

CICLO DE TRABAJO

	MIG	110V	220V	
Ciclo de trabajo	20%	100%	20%	100%
Potencia salida	120A	54A	200A	89A

	ELECTRODO	110V	220V	
Ciclo de trabajo	20%	100%	20%	100%
Potencia salida	120A	54A	200A	89A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

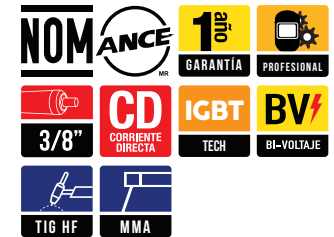
Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Caretta plástica
Antorcha MIG

Soldadora Inversor Electrodo, TIG Alta Frecuencia (HF), Bi-Voltaje 200A

Modelo: VOL-TIG210BV



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1

Electrodo y TIG HF

para trabajo en tig con menor contaminacion de material

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-160A/110V y 10-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	56V
Consumo:	4,180W-110V y 6,600W-220V
Peso:	9 kg
Medida en cm:	37*15.5*24.5

CICLO DE TRABAJO

	ELECTRODO	110V	220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	35%	100%
Potencia salida	120A	90A	200A	118A

	TIG HF	110V	220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Potencia salida	120A	100A	200A	155A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

CONSUMIBLES UTILIZADOS

*pg. 55



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha TIG

Consumibles
Caretta tipo paleta

Cortadora de Plasma Bi-Voltaje
40A

Modelo: VOL-P7016BV



CARACTERÍSTICAS

Equipo para corte de plasma con interruptor de control de post flujo de aire

Para iniciar arco es necesario hacer contacto con placa y despegar ligeramente

capacidad de corte es para acero al carbón

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	10-33A/110V y 10-40A/220V
Voltaje en vacío:	220V
Consumo:	110V/5,060W y 220V/6,380W
Peso:	7 kg
Medida en cm:	40.5*15*31.5
Alimentación de aire requerida:	65 psi
Amperímetro:	Digital



CONSUMIBLES UTILIZADOS *Vease página 55



CICLO DE TRABAJO

PLASMA	110 V	220V
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	30A	15A
Capacidad de corte	110V	220V
Corte productivo	1/8"	1/4"
Corte limpio	1/4"	3/8"
Corte máximo	3/8"	1/2"

INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Antorcha para plasma con consumibles
Filtro regulador
Caretta tipo paleta

Soldadora Inversor Electrodo, TIG (HF)
y Plasma, 160A

Modelo: VOL-TEC160



CARACTERÍSTICAS

Para acero al carbón e inoxidable serie 308

Equipo con multifunciones que permite el trabajo en Electrodo, tig lift y plasma

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje electrodo:	20-120A/110V y 20-160A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-120A/110A y 10-160A/220V
Rango de amperaje Plasma:	10-33A/110V y 10-40A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	62V
Consumo:	4,920W/110V y 7,130W/220V
Peso:	13 kg
Medida en cm:	55*30*38
Amperímetro:	Digital



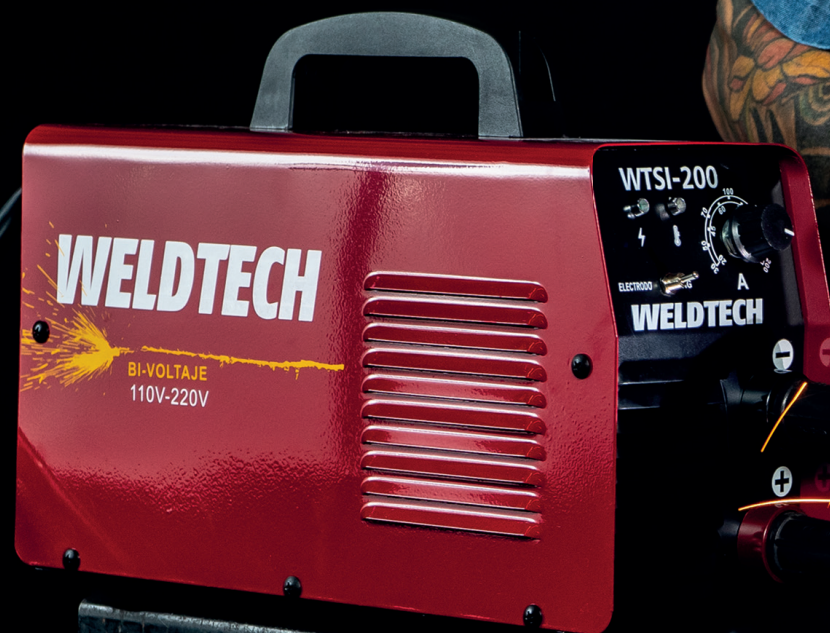
CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110 V	220V
Ciclo de trabajo	80%	100%
Potencia salida	110A	100A
TIG	110 V	220V
Ciclo de trabajo	80%	100%
Potencia salida	110A	100A
PLASMA	110 V	220V
Ciclo de trabajo	80%	100%
Potencia salida	110A	100A
Capacidad de corte	110V	220V
Corte productivo	1/8"	1/4"
Corte limpio	1/4"	3/8"
Corte máximo	3/8"	1/2"

INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha TIG
Antorcha Plasma
Caretta tipo paleta



BY **WELDTECH**



Soldadora Inversor Electrodo 120A

Modelo: WF-120



CARACTERÍSTICAS

Fácil de transportar

Recomendado para trabajos sencillos de herrería

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110 - 120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-110A
Capacidad de electrodo:	1.6-3.2
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	4,600W
Peso:	2 kg
Medida en cm:	21*9.5*13

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	110A	49A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza portaelectrodo

Soldadora Inversor, TIG LIFT y ELECTRODO 100A

Modelo: WF-200



CARACTERÍSTICAS

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje en Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Rango de amperaje en TIG:	20-120/110V y 20-200/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	77V
Consumo:	3,520W
Peso:	4 kg
Medida en cm:	35*18.5*25
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	50%	100%	60%	100%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	80%	100%	30%	100%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo

Soldadora Inversor, Microalambre
NO-GAS (FLUX) 100A

Modelo: WF-MIG100



PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

Consumibles tipo BINZEL

Equipo para trabajar solo con microalambre
autoprotejido

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	30-100A
Voltaje en vacío:	24V
Consumo:	3,520W
Peso:	4 kg
Medida en cm:	35*18.5*25
Diámetro de alambre:	0.030"
Capacidad de rollo:	1 kg

CONSUMIBLES UTILIZADOS *Veáse página 54



Diffusor de gas Punta de contacto Tobera

CICLO DE TRABAJO

MIG	110 - 120 V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	50A

INCLUYE
Antorcha MIG integrada
Pinza tierra integrada



BY WELDTECH

