



ULTRALINE

优质耐高温合成食品级润滑脂

FGP-227

产品说明

ULTRALINE FGP-227 优质耐高温合成食品级润滑脂，融合了聚 α 烯烃合成油 (PAO), 特殊的食品级添加剂技术和特别改装的无机稠化剂制成。具有非常高承载能力, 和优良的抗水冲洗特性，专为使用在食品服务和制药工业的设备，如制备，加工和包装机械, 哪里有偶然的接触的可能性。**ULTRALINE FGP-227** 润滑脂获准 **NSF H-1** 认证，用符合适用偶尔与食品接触的润滑剂的 **FDA**（美国食品与药品管理局）监管条例第 **21 CFR 178.3570** 款的原料制造而成。

ULTRALINE FGP-227 优质耐高温合成食品级润滑脂提供设备优质的保护。产品具有非凡的高温、低温性能，工作温度范围宽。能在 -40°C 至 160°C 的宽工作温度范围连续使用（在 200°C 间歇性使用的情况下，需要更频繁的润滑），非常适用于冷热极端的应用。

ULTRALINE FGP-227 具有出色的高滴点，较高的承载性能、良好的高温粘附性和低温流动性、和抗腐蚀抗磨损特性，以及优良的水解稳定性特点。在许多方面优于其他耐高温抗水性油脂例如复合钙和复合，所以被归类为一种完美的高/低温和多功能润滑脂。即使在高温的食品加工应用期间，无须频繁的重新注脂润滑，还是能够提供卓越的保护性能。适合在极其苛刻的条件下工作的低到中速轴承。

优良特性

- 其所采用的特殊增稠剂, 具有卓越的高度耐水性能，特别是在潮湿的工作环境。
- 优良的极压性能，带来长久持续的抗摩擦、磨损和减少摩擦和热量的产生，并有助于消除金属对金属的接触。提供最好的保护设备性能和延长设备使用寿命。
- 高滴点，一般超过 280°C
- 在低温 (-40°C) 的情况下具有异常低的启动阻抗（扭矩）和出色的移动性。
- 优异的抗水冲洗特性, 有助于降低润滑频率，节省花费的时间进行维护。
- 高度耐水，保护设备免受水的有害影响，包括生锈和腐蚀。
- 采用优质的抗氧化剂和高粘度PAO，可确保优异的热稳定性和氧化稳定性，延长设备使用寿命; 减少停机时间，并降低维护成本。
- 获得瑞士HCS清真认证



用途

ULTRALINE FGP-227 是理想润滑炊具等设备的耐高温合成食品级润滑脂。

在使用操作温度是主要关注重点的食品加工设备、制药、烘焙工厂；

或在潮湿低温环境下的肉类/家禽加工、饮料/包装工业、水果/蔬菜加工，操作表现良好，不会乳化。

使用说明

ULTRALINE FGP-227 可以用手动加脂、通过使用标准注油枪手工润滑（提供400克墨盒），或通过能吸入 NLGI (美国润滑脂学会) **2**号润滑脂的集中/自动润滑系统, 提供设备优质的保护。

当第一次执行加脂润滑设备时, 检查所用的润滑脂与以前应用的油脂是否具有兼容性，必要时加脂之前清洗轴承。在一般情况，注意不要过度润滑，并套用轴承制造商所建议的润滑脂数量。

应用系统维修

当执行注脂润滑设备时, 保持清洁的工作环境是很重要的。控制和避免油脂在加注和使用过程中受到污染。润滑脂注射之前，擦清洁油嘴, 以防止污染物摄入润滑油嘴。防止加脂太多，保持轴承座的润滑脂是三分之一到二分之一满。防止过度加脂，因为这可能会导致过多的摩擦和热量, 减低轴承寿命。通过定期对已建立的维护时间表清理和加脂, 加注补充轴承运行过程中润滑脂的消耗，给予轴承及时、适量、有效的润滑。

典型数据

产品名称	测试方法	FGP-227
NLGI 稠度	ASTM D217	2
滑脂颜色	Visual	米白色
质感	Visual	光滑
滴点, °C	ASTM D2265	>280
NLGI 工作后针入度, 1/10mm (Worked)	IP 50	280
四球焊接载荷测试, kg	IP 239	315
四球磨损, 磨迹直径 (mm)	IP 239	0.70
水冲淋滑脂流失 (@38°C, 重量%)	ASTM D1264	< 2%
ASTM 锈蚀试验	ASTM D1743	合格
铜片腐蚀评级	ASTM D4048	1B
钢网分油 @100°C, 24 hrs (重量 %)	ASTM D1742	2.5
油粘度 @ 40 °C, cSt	ASTM D445	200
油粘度 @ 100 °C, cSt	ASTM D445	23
温度范围°C		- 40 to +160

鉴于技术不断改进，产品品质不断提升，我们保留对该产品的说明和数据进行更新的权力。