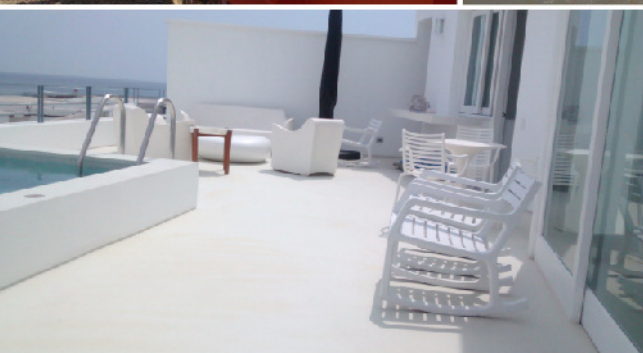




**Inter
Paints**
PINTURAS DE CALIDAD MUNDIAL

PINTURAS INDUSTRIALES

- Epóxicas
- Ricas en Zinc
- Poliuretanos
- Para Alta Temperatura
- De tráfico
- Recubrimientos para pisos



NUESTROS PRODUCTOS

REVESTIMIENTOS EPÓXICOS

ESMALTES

INTERPOXY FINISH 950 CA/998 BF/998 GFK EPOXI NOVOLACA

Poseen excelente resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, agua y solventes. Se usan sobre acero y concreto, para servicios de inmersión y contención secundaria. Con y sin escamas de fibra de vidrio.

MASILLA SUBMARINA SCUBA G-IP PARA APLICACIÓN BAJO AGUA

Se usa en la protección y reparación anticorrosiva de pilotes de muelles y demás superficies expuestas a inmersión en agua de mar o salpicaduras de olas.

INTERPOXY FINISH 867 PK/880 PK EPOXI FENALCAMIDA

Curan a bajas temperaturas, y son tolerantes a la humedad. Se recomienda su uso como acabados para servicios atmosféricos en general y sistemas de inmersión en agua dulce o salada.

INTERPOXY FINISH 458 AE EPOXY POLIAMIDA

Pintura con propiedades antiestáticas; está formulada para dispersar corriente estática en pisos y superficies de fierro, cuando se generan corrientes eléctricas vagabundas por fricción.

INTERPOXY FINISH 780 ASK EPOXI ANTIDESLIZANTE

Sus propiedades generales son las mismas que las del INTERPOXY FINISH 780 MA convencional. Se usa en pisos que requieran una textura antideslizante. Según el tamaño del agregado y la forma de aplicarlo, el patrón antideslizante varía.

INTERPOXY FINISH 885 SM EPOXI ALTOS SÓLIDOS

Tiene buena resistencia química a la abrasión y a la corrosión. Se usa como base y acabado. Para la protección del acero y concreto, en ambientes industriales agresivos.

INTERPOXY FINISH 780 FD EPOXI CON AMINA CICLO ALIFÁTICA

Es un auto imprimante de secado rápido y muy buena resistencia química tolerante a la preparación marginal de la superficie. Se recomienda para la protección del acero y concreto en ambientes industriales muy agresivos.

INTERPOXY FINISH 772 MA/780 MA ESMALTE EPOXI AMINA

Son autoimprimantes con 72% y 80% de sólidos en volumen. Se adhieren directamente sobre hierro galvanizado y se recomienda para ambientes industriales altamente agresivos.

INTERPOXY FINISH 680 AL MID COAT

Puede ser utilizado como recubrimiento base y capa intermedia. Se aplica a altos espesores en una sola capa. Para la protección del acero y concreto en ambientes industriales.

INTERPOXY FINISH 680 SM EPOXI AMINA

Epoxi amina con 80% de sólidos en volumen, para ambientes exteriores industriales donde se requieran alto desempeño y altos espesores. Con y sin pigmentos inhibidores de corrosión.

ANTICORROSIVOS

INTERPOXY PRIMER 162 FD EPOXI POLIAMIDA

De secado rápido y largo tiempo de vida útil en la mezcla. Tiene muy buena resistencia al agua por lo que se usa en el pintado interior de tanques, cisternas, piscinas.

INTERPOXY PRIMER 365 MA EPOXI POLIAMIDA AMINA

Se aplica sobre superficies marginalmente preparadas o con restos de óxido y pintura antigua bien adherida. También sobre galvanizado en caliente.

INTERPOXY PRIMER 377 RE EPOXI REPINTABLE

No requiere de activación ni otro tipo de preparación de superficie para aplicar los acabados hasta un periodo de un año.

INTERPOXY PRIMER 360 PK EPOXI FENALCAMINA

Se usa como imprimante o capa intermedia. De curado rápido a bajas temperaturas, tolerante a la humedad y a la preparación marginal. Puede ser repintado en muy corto plazo.

INTERPOXY PRIMER 162 MC / 372 MC EPÓXICOS CON HIERRO MICACEO

Anticorrosivos epóxicos, con óxido de hierro micáceo, donde se requiera un recubrimiento de resistencia superior a la acción de ambientes corrosivos severos.

INTERPOXY PRIMER 300 EM EPOXI AMINA

Imprimante, mortero y relleno epóxico. Penetra, y sella superficies de hierro, concreto y albañilería. Si se agrega sílice actúa como mortero. Rellena espacios, grietas, uniones, de recubrimientos existentes. Para rellenar chaquetas en trabajos de reparación de oleoductos y otras instalaciones similares.

INTERPOXY PRIMER 680 AU EPOXI AMINA

Con 80% de sólidos en volumen, para ambientes exteriores industriales donde se requieran altos espesores y alto desempeño. Con pigmentos inhibidores de corrosión.

EPOXI BITUMINOSOS

COAL TAR HS EPOXI BITUMINOSO

Es un recubrimiento epoxi-poliamida con alquitrán de hulla. Es recomendado para superficies enterradas y para condiciones de inmersión en agua dulce, agua de mar, crudo, etc.

INTERPOXY FINISH 977 ST EPOXI BITUMINOSO

Es un recubrimiento epoxi-poliamida con alquitrán de hulla. Es recomendado para superficies enterradas y para condiciones de inmersión en agua dulce, agua de mar, crudo, etc.

ANTICORROSIVOS RICOS EN ZINC

ORGÁNICOS

INTERPOXY PRIMER 049 OZ
ANTICORROSIVO EPÓXICO RICO EN ZINC

De secado rápido y largo tiempo de vida útil en la mezcla. Tiene 82% de zinc en la película seca y cumple la especificación SSPC PAINT N° 20, TIPO II, nivel 2.

INTERPOXY PRIMER 050 OZ
ANTICORROSIVO EPÓXICO RICO EN ZINC

De secado rápido y largo tiempo de vida útil en la mezcla. Tiene 88% de zinc en la película seca y cumple la especificación SSPC PAINT N° 20, TIPO II, nivel 1.

INORGÁNICOS

ZINC SILICATO 062 IZ
ANTICORROSIVO ZINC INORGÁNICO

Anticorrosivo rico en zinc, con etil. Contiene 85% de zinc en la película seca, cumpliendo con la especificación SSPC PAINT N° 20, tipo I-C, nivel 1. Soporta temperaturas de operación hasta 400° C.

ZINC SILICATO 060 IZ
ANTICORROSIVO ZINC INORGÁNICO

Anticorrosivo rico en zinc, con etil silicato. Contiene 80% de zinc en la película seca, cumpliendo con la especificación SSPC PAINT N° 20, tipo I-C, nivel 2. Soporta temperaturas de operación hasta 400° C.

POLIURETANOS

INTERTHANE 1058 AC
ESMALTE POLIURETANO ACRÍLICO

Tiene 58% de sólidos y alta retención de brillo y color. Presenta muy buena resistencia a la abrasión, impacto y ataque químico. Se recomienda como acabado final, en ambientes exteriores.

INTERTHANE 1070 PL
ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

Tiene 70% de sólidos en volumen y alta retención de brillo y color. Presenta resistencia a la abrasión, al impacto y ataque químico. Se recomienda como acabado final en ambientes exteriores.

PARA ALTAS TEMPERATURAS

SILVER HEAT HT
PARA ALTA TEMPERATURA

Soporta calor indirecto en equipos y estructuras metálicas, hasta 600° C. Se aplica directamente sobre el metal o sobre una base o anticorrosivo resistente al calor, tal como un zinc rich inorgánico.

SILVER HEAT T3
PARA ALTA TEMPERATURA

Soporta calor indirecto en equipos y estructuras metálicas, hasta 300° C. Se aplica directamente sobre la superficie a proteger o sobre una base o anticorrosivo resistente al calor.

SISTEMAS PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

CONDICIÓN	SISTEMA	PRODUCTOS
ATMOSFÉRICO	Anticorrosivo Epóxico Rico en Zinc Esmalte Epóxico Esmalte Poliuretano Acrílico	ZINC SILICATO 060 CK INTERPOXY FINISH 680 SM INTERTHANE 1058 AC
SUPERFICIES ENTERRADAS	Anticorrosivo Epóxi Amina Epóxico Bituminoso	INTERPOXY PRIMER 365 MA COAL TAR HS
ATMOSFÉRICO	Anticorrosivo Inorgánico Rico en Zinc Esmalte Epóxico Esmalte Poliuretano Acrílico	ZINC SILICATO 055 CK INTERPOXY FINISH 680 SM INTERTHANE 1058 AC
CONTACTO QUÍMICO	Epoxi Novolaca	INTERPOXY FINISH 998 BF
INMERSIÓN EN EL AGUA	Epoxi Fenalcamina Epoxi Poliamida	INTERPOXY PRIMER 360 PK INTERPOXY FINISH PE
ALTA TEMPERATURA	Anticorrosivo Inorgánico Rico en Zinc Aluminio Siliconado	ZINC SILICATO 060 IZ SILVER HEAT HT
BAJA TEMPERATURA	Anticorrosivo Epoxi Fenalcamina Esmalte Epoxi Fenalcamida	INTERPOXY PRIMER 360 PK INTERPOXY FINISH 867 PK
REVESTIMIENTO PARA PISO DE ALTO TRÁNSITO	Sellador Epóxico Base Agua Mortero Epóxico Epoxi Auto Nivelante	INTERPOXY PRIMER 373 AQ INTERPOXY MORTERO INTERPOXY FINISH 2399 SL
REVESTIMIENTO PARA PISO QUÍMICO RESISTENTE	Sellador Base Solvente Mortero Epóxico Epoxi Novolaca	SELLADOR EPÓXICO INTERPOXY MORTERO INTERPOXY FINISH 2300 NL

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

La calidad de los productos INTERPAINTS, es el resultado de una tecnología adquirida a lo largo de décadas, desarrollando conocimiento y habilidades en la formulación, selección de materia prima y manufactura, ofreciendo productos con gran valor agregado y brindando el máximo valor a sus clientes.



- 1- Oleoducto, Año 2016-2017
- 2- Base Logística Nuevo Mundo, Año 2017
- 3- Horno Principal, Sider Perú, Año 2013
- 4- Torres de Entel, Año 2016

