

MasterEmaco® ADH 327

Adhesivo epóxico en pasta para concreto con largo tiempo de aplicación

Concresive® Paste LPL

PRESENTACIÓN

Lata 3.8 kg (1 gal)
Lata 10.8 lg (2 gal)

RENDIMIENTO

Superficies lisas: 0.29 m²/L (12 ft²/gal)
Superficies rugosas: 0.15 m²/L (6 ft²/gal)

ALMACENAMIENTO

Almacene y transporte en envases originales sellados en un área fresca, seca.

VIDA ÚTIL

1 año cuando se almacena de forma adecuada.

CONTENIDO DE COV

0 g/L
Menos agua y exento de solventes.

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® ADH 327 es un adhesivo epóxico de dos componentes, que no escurre, con 100% de sólidos. Se recomienda para uso en aplicaciones de reparación y adherencia sobre cabeza y para anclaje.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Pasta que no escurre en aplicaciones vertical y sobre cabeza
- Amplio tiempo para trabajar la mezcla (vida útil de la mezcla)
- Se adhiere a superficies de concreto húmedas
- Puede aumentarse el volumen de mezcla con arena bien graduada

USOS RECOMENDADOS

- Inferior y exterior
- Horizontal, vertical y sobre cabeza
- Adherencia de mampostería suelta o deteriorada
- Adherencia de materiales rígidos tales como, metal, concreto, piedra
- Adherencia de materiales flexibles, tales como, plásticos, espuma, hule
- Para emparejar superficies irregulares, relleno huecos y juntas
- Para unir concreto fresco con concreto existente o viejo
- Anclaje de pernos, fierros cortos de anclaje y varillas de refuerzo en el concreto, piedra y mampostería
- Como un sellador de seguridad rígido

SUSTRATOS

- Concreto
- Piedra
- Metal
- Plástico

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Concreto

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y adecuadamente curado (28 días).
2. Corte de sierra, el perímetro del área que está siendo reparado en caja con una profundidad mínima 13 mm (1/2").
3. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y rugosa para un perfil CSP de 8-9 de la Guía ICRI no. 310.2 para permitir una adhesión adecuada.

Acero

1. Elimine toda la oxidación y las rebabas del acero de refuerzo expuesto, de conformidad con la Guía ICRI no. 310.1R.
2. Para una protección adicional contra la corrosión futura, aplique una capa al acero de refuerzo con MasterEmaco P 124.

Mezclado

1. Pre acondicione todos los componentes a 21 °C (70 ° F). mezcle bien cada componente antes de mezclarlos en conjunto.
2. La relación de mezcla es 2:1 (A: B). Mezcle sólo la cantidad de material que va a usar antes del que el tiempo de vida útil de la mezcla expire.
3. Mida cuidadosamente cada componente y luego agregue la Parte B a la Parte A.
4. Mezcle con un taladro de baja velocidad (600 rpm) y una paleta de mezcladora (por ejemplo,

Datos Técnicos Composición

MasterEmaco® ADH 327 es un adhesivo epóxico en pasta bicomponente con 100% de sólidos que no escurre.

Propiedades Típicas

Componente	Parte A (Resina)	Parte B (Edurecedor)
Forma	Pasta	Pasta
Color	Blanco	Negro
Relación de la mezcla (por volumen)	2	1
Color de la mezcla	Gris	

Propiedades	Valor		
	16°C (60° F)	29°C (85° F)	41°C (105° F)
Espesor sin Escurrimiento mm (in)	19 (3/4)	13 (1/2)	6 (1/4)
Curado inicial, días, para 34.5 MPa (500 psi) mínimo, (AASHTO T-237)	10	6	3
Curado final, días (ASTM D 695)	20	10	7
Tiempo útil de empleo , Horas, 3.8L (1gal)	2 1/2	1	1/2
Tiempo de aplicación	3 hr	90 min	40 min

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Resistencia a la tracción , MPa (psi)	13.8 (2,000)	ASTM D 638
Elongación a la ruptura , %	4	ASTM D 638
Límite elástico de Resistencia a la compresión psi (MPa)	55.2 (8,000)	ASTM D 695
Módulo de compresión , MPa, (psi)	2.8×10^3 (4.0×10^3)	ASTM D 695
Temperatura de deflexión por calor , 28 días de curado, ° C (° F)	53 (128)	ASTM D 648
Resistencia al corte inclinado , MPa (psi)	> 34.5 (5,000)	AASHTO T-237
Resistencia a la adherencia , en 14 días, MPa (psi)	10.3 (1500)	ASTM C 882

Las muestras para las pruebas fueron curadas 7 días a 25°C (77°F). Las propiedades enumeradas son típicas y pueden usarse como una guía para determinar si el producto es adecuado para uso en una aplicación particular.

un mezclador Jiffy). Raspe cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras se mezcla. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. La mezcla adecuada tomará por lo menos 3-5 minutos. El material bien mezclado estará libre de rayas o grumos y debe ser de color uniforme.

APLICACIÓN

La Temperatura de aplicación es de 16 a 41°C (60 a 105 ° F).

ADHERENCIA GENERAL

- Irregularidades en la superficie pueden ser reparadas con una proporción 1:1 de arena bien graduada y MasterEmaco® ADH 327. Permita que el material de reparación se endurezca. Dentro de las siguientes 24 horas, aplique el adhesivo limpio y sin arena, con una cantidad suficiente para rellenar todo el espacio de las superficies adheridas.
- El espesor del adhesivo limpio debe ser de 0.8 – 3 mm (1/32 – 1/8"). Idealmente, una pequeña cantidad del adhesivo saldrá de la junta cuando se aplique presión a las superficies adheridas.

ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO AL CONCRETO EXISTENTE O VIEJO

- El concreto fresco a unir debe tener un asentamiento relativamente bajo.
- Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte de laboratorio (ASTM C 882).
- Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto ligero puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tome cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no dañar la capa de adherencia.
- Para superficies muy irregulares, arena bien graduada puede ser utilizada para aumentar el volumen de este material. Para las técnicas correctas de aplicación contacte al Servicio Técnico de BASF.

REPARACIÓN CON MORTEROS Y GROUTS

Utilice arena de sílice lavada, secada al horno y encostalada bien graduada. Una mezcla cuidadosa de arenas seleccionada con un bajo contenido de vacíos entre sus partículas, requerirá menos adhesivo epóxico para un determinado volumen de mortero en comparación con mezclas de arenas de pobre calidad.

Una buena mezcla de arena tiene una granulometría que permite un bajo contenido de vacíos y se forma de dos partes en peso de arena que pasa a través de la malla No. 12 o No. 16 con una parte en peso de arena que pasa a través de la malla No. 80 o No. 100. Si no se dispone de esta calidad de arena, una calidad buena para fines generales es la arena de sílice que pasa a través de la malla No. 30.

La profundidad máxima de colocación es de 25 mm (1").

ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

- Los orificios deben estar libres de agua o residuos antes de la lechada.
- El diámetro mínimo del orificio debe tener 6mm (¼").
- Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No adicione solventes, agua, o cualquier otro material a los componentes.
- Non-sag characteristics will diminish at the upper end of the application-temperature range.
- Para uso estructural a temperaturas de servicio por encima de 41°C (105° F), debe evaluar las condiciones de carga continua antes de usar.
- Sólo para uso profesional, no para venta ni uso del público en general.
- Asegúrese de que se están utilizando las versiones más actuales de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.us para verificar la versión más reciente.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

SEGURIDAD

Antes de usar lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y en la etiqueta del producto. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF.

Para contactos de emergencia solamente, llame a ChemTrec® al 1(800)424-9300

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso del precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese periodo constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

*A partir del 1° de enero de 2014, Concrevis® Paste LPL pasa a ser MasterEmaco® ADH 327 como parte de la marca Master Builders Solutions.