



ULTRALINE

优质高温合成润滑脂

HTP-221

产品说明

ULTRALINE HTP-221 是一种优质高温合成润滑脂，适用于平轴承和抗摩擦轴承，可承受高温超过长时间不留残余物。这种润滑脂含有极压和防磨损添加剂，以及**聚四氟乙烯 (PTFE)**减少摩擦, 提供优异的承载和抗磨性能特别有效。

ULTRALINE HTP-221 提供了优良的润滑性，其应用极其广泛，非常适用于冷热极端的应用，甚至能在零度以下的温度和环境使用。**ULTRALINE HTP-221** 适合于大多数工业应用, 具有良好的抗高温润滑性能 (超过250°C的滴点)，可应用在钢铁工业、建筑业、农业以及汽车等各种应用场合。

在工作温度范围 $-50^{\circ}\text{C} \sim 170^{\circ}\text{C}$ 能长久的使用, 无须频繁的重新注脂润滑，还是能够提供卓越的保护性能。在最高220°C 下间歇性使用的情况下，则需要更频繁的润滑。

优良特性

- 优异的耐高温性能延长润滑间隔
- 大大减少了其它一般高温润滑脂在高温下残留的残余物
- 其所采用的特殊极压添加剂和 PTFE 延长设备使用寿命; 减少停机时间，并降低维护成本
- 在低温 (-50°C) 的情况下具有异常低的启动阻抗 (扭矩) 和出色的移动性
- 优异的耐腐蚀性，甚至在潮湿的环境下，有助于保护设备组件
- 杰出的极压性能，带来长久持续的抗摩擦、磨损和减少摩擦和热量的产生
- 优异的油膜强度和耐用性, 有助于消除金属对金属的接触，提供最好的保护设备性能和延长设备使用寿命
- 适用于非常高的转速 (DN值750000)

用途

ULTRALINE HTP-221 提供了对因机械上高负荷才导热的平轴承 / 滚子轴承的长期润滑:

- 在纺织工业的烘干机轴承
- 干燥设备输送带和材料处理厂
- 薄膜拉伸机
- 沥青生产设备的高温轴承等。

使用说明

ULTRALINE HTP-221可以用手动加脂、通过使用标准注油枪手工润滑（提供400克墨盒，或通过能吸入NLGI（美国润滑脂学会）**2**号润滑脂的集中/自动润滑系统, 提供设备优质的保护。在一般情况，注意不要过度注脂润滑，并遵从轴承制造商所建议的润滑脂数量。

为了获得最佳效果，当执行注脂润滑设备时, 保持清洁的工作环境是很重要的。控制和避免油脂在加注和使用过程中受到污染。润滑脂注射之前，擦清洁油嘴, 以防止污染物摄入润滑油嘴。

确保所有的工作表面都得到足够的油脂。慢速度轴承（DN值<50,000）应该被完全加注填满，普通轴承填充润滑脂是三分之一。应遵从轴承和机床制造商的说明，防止过度加脂。润滑间隔和注脂量可以根据使用条件来定义。如果不可能去除旧的润滑脂，那油脂的加注量必须被限制，以避免对轴承过量油脂的加注。若是在较长的润滑间隔加注，建议更换全部旧的润滑脂。检查所用的润滑脂与以前应用的油脂是否具有兼容性，必要时加脂之前清洗轴承。

典型数据

产品名称	HTP-221
NLGI 等级	2
滑脂颜色	红色
稠化剂	复合锂
基础油	混合合成油
固体润滑剂	PTFE
滴点 (ASTM D2265)	>250 °C
动态耐腐蚀性能 (EMCOR) (IP 220)	0:0
Shell 四球测试 (IP 239) (ASTM D2596):	
焊接负荷	355kgs
负荷磨损指数	68kg
铜片腐蚀测定 (ASTM D130)	1b
牛顿系数 <i>dN factor</i>	750,000
使用温度范围 °C	-50°C to 170°C (短期内 220°C)

鉴于技术不断改进，产品品质不断提升，我们保留对该产品的说明和数据进行更新的权力。