



ULTRALINE

耐高温半合成食品级润滑脂

FLG-226

产品说明

ULTRALINE FLG-226 是铝基复合稠化剂稠化半合成基础油，并加用了新开发和可靠的添加剂配制而成。含耐超压，耐磨损添加剂，以及防腐蚀和防氧化剂。特殊的添加剂保持了耐水冲刷周期，提高设备在潮湿环境中的油脂到位和润滑，增长使用寿命。

ULTRALINE FLG-226

是高性能通用食品机械润滑脂，专为制药，食品/饮料加工，烘焙工厂，奶制品，在肉类/家禽加工而设计。专为满足食品和饮料行业工厂的工程师理想 **NSF H1**注册油脂，适用与食品和周围食品加工领域偶然接触的需求。

优良特性

- 具有出色承载性能，适合在极其苛刻的条件下工作的轴承和设备提供出色的保护
- 高耐低温和耐高温性能高于普通食品级润滑脂
- 防锈和防腐蚀性能卓越
- 能在 -20°C 至 160°C的宽工作温度范围连续使用，提供优异的轴承和设备保护
- 专为满足食品饮料工领域和完全批准使用，用符合适用 **NSF H-1**偶尔与食品接触的润滑剂的 **FDA**（美国食品与药品管理局）监管条例第 **21 CFR 178.3570** 款的原料制造而成。
- 获得瑞士**HCS**清真认证

用途

ULTRALINE FLG-226 半合成食品润滑脂是专门为食品行业制成，润滑脂为白色。

由于其出色的润滑性能，能提供最高的润滑效果和清洁度，在这些额外的应用同样表现出色：

- 套管和抗摩擦轴承，滑轨和导轨。
- 木材和纸浆/造纸机械，其中染色或污染是一个问题。
- 纺织机械轴承。



使用说明

ULTRALINE FLG-226 可以用手动加脂、通过使用标准注油枪手工润滑（提供400克墨盒），或通过能吸入NLGI（美国润滑脂学会）2号润滑脂的集中/自动润滑系统, 提供设备优质的保护。

当第一次执行加脂润滑设备时, 检查所用的润滑脂与以前应用的油脂是否具有兼容性，必要时加脂之前清洗轴承。在一般情况，注意不要过度润滑，并套用轴承制造商所建议的润滑脂数量。

应用系统维修

当执行注脂润滑设备时, 保持清洁的工作环境是很重要的。控制和避免油脂在加注和使用过程中受到污染。润滑脂注射之前，擦清洁油嘴, 以防止污染物摄入润滑油嘴。防止加脂太多，保持轴承座的润滑脂是三分之一到二分之一满。防止过度加脂，因为这可能会导致过多的摩擦和热量, 减低轴承寿命。通过定期对已建立的维护时间表清理和加脂, 加注补充轴承运行过程中润滑脂的消耗，给予轴承及时、适量、有效的润滑。

典型数据

产品名称	测试方法	FLG-226
稠化剂		复合铝基
基础油		半合成基础油
滑脂颜色	Visual	白色
NLGI 等级	ASTM D217	2
滴点	IP 396	250°C
基础油粘度40°C	ISO 12058	150 mm ² /s
四球焊接负荷测试	IP239	400kg
机械稳定性		
工作锥入度, 60 strokes	ISO 2137	265-295
工作锥入度, 100.000 strokes	ISO 2137	80
防腐蚀保护		
SKF EMCOR 蒸馏水	ISO 11007	0:0
铜片腐蚀24h/100°C	DIN 51811	1b
水稳定性		
耐水性	DIN 51807/1	1-90
油分离实验		
分离实验 168h/40°C	IP 121	1.50%
抗磨损性质		
四球磨损, 磨痕直径 (1H@400N)	IP239	0.7 mm
其他		
使用温度范围 °C		- 20 to 160°C

鉴于技术不断改进，产品品质不断提升，我们保留对该产品的说明和数据进行更新的权力。