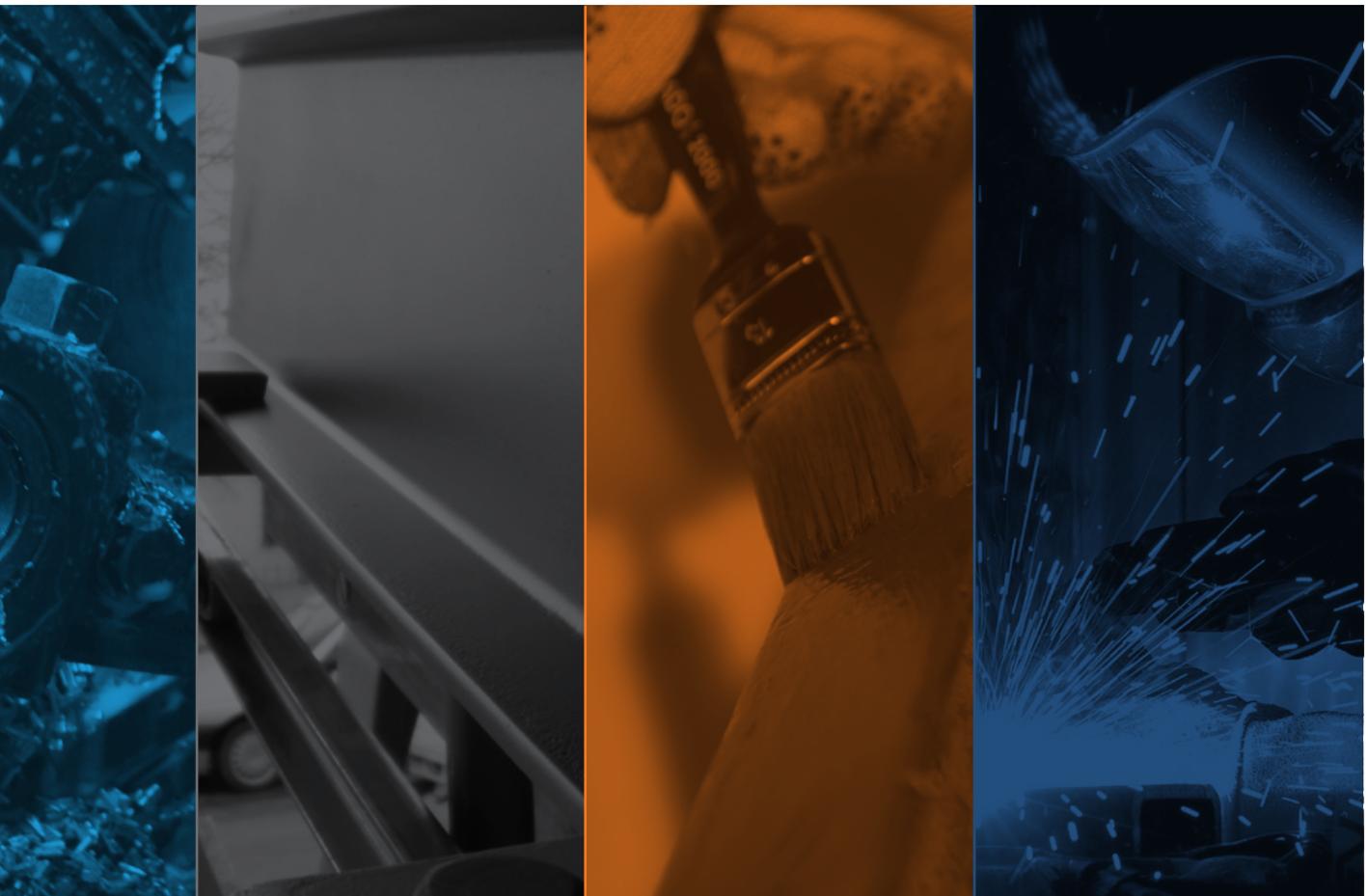
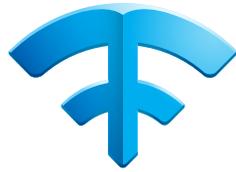


# Trytech



---

**CATÁLOGO  
DE PRODUCTOS**

---



---

## ***SOBRE NOSOTROS***

---

Trytech es una empresa dedicada desde sus orígenes, hace más de 15 años, a la fabricación y comercialización de lubricantes especiales y químicos industriales. Desde el inicio, hemos buscado ser la empresa líder en soluciones para los sectores de producción y mantenimiento industrial. Desarrollamos y fabricamos productos de la más alta calidad, amigables con el medio ambiente y a un precio justo.

---

### **Expansión**

En los últimos años orientamos nuestros esfuerzos a la generación de una extensa red de distribuidores, mediante los cuales brindamos la oportunidad de conseguir nuestros productos en cualquier punto de la Argentina y los países de Latinoamérica, obteniendo respuesta inmediata a sus necesidades, sean estas de abastecimiento o de asistencia técnica.



## ***NUESTROS PRODUCTOS***

---

Todos nuestros productos son fabricados en Argentina, bajo estrictos controles de calidad que garantizan un rendimiento óptimo. Poseemos una gran variedad de productos, destinados a satisfacer las necesidades existentes en trabajos de limpieza, lubricación, protección, mantenimiento, procesos de corte y soldadura, tratamiento de superficie, entre otros.



AUXILIARES PARA  
SOLDADURA

---

REVESTIMIENTOS  
PARA GALVANIZADO  
EN FRÍO

---

REVESTIMIENTOS DE  
ACERO INOXIDABLE

---

LUBRICANTES  
ESPECIALES

---

QUÍMICOS PARA  
MANTENIMIENTO

---

---

## ÍNDICE

---



---

### 5 Auxiliares para soldadura y tratamiento de aceros inoxidables

- 6 Decapantes
- 7 Pasivantes / Neutralizantes
- 8 Antiadherentes
- 9 Limpiadores
- 10 Detección+análisis
- 11 Protección química de superficies

---

### 12 Revestimientos para galvanizar en frío

- 13 Converttech

---

### 14 Revestimientos de acero inoxidable

SK 316

---

### 16 Lubricantes especiales

- 17 Ssintol
- 18 Grasas especiales / Pastas y compunds especiales

---

### 19 Químicos para mantenimiento

---

### 21 Referencias

---



**NUESTROS  
PRODUCTOS**

# AUXILIARES PARA SOLDADURA Y TRATAMIENTO DE ACEROS INOXIDABLES

**Genox®**

**NS 390®**

La más completa línea de limpiadores, protectivos y auxiliares químicos para todos los procesos de soldadura y el tratamiento de aceros inoxidable Austeníticos, Martensíticos y aleaciones especiales. Única línea fabricada íntegramente en Argentina, avalada por empresas de primera línea en industrias alimenticia, nuclear, farmacéutica, arquitectura metálica, etc.

DECAPANTES  
PASIVANTES  
NEUTRALIZANTES  
ANTIADHERENTES  
LIMPIADORES  
DETECCIÓN + ANÁLISIS  
PROTECCIÓN QUÍMICA

## DECAPANTES

Fluidos, geles y pastas decapantes que ejercen una corrosión controlada para remover la zona de metal empobrecida en Cromo que resulta de soldaduras, cortes o tratamientos térmicos. Los decapantes dejan la superficie limpia y preparada para la pasivación.



### Genox Gel decapante

Decapante en gel



**Características:**



**Presentaciones:**



Gen decapante exento de cloruros, se utiliza para la limpieza de cordones de soldadura en todos los aceros inoxidables y aleaciones específicas, en cualquier posición de las mismas y a temperatura ambiente. Es una solución homogénea, no se separa y no necesita mezclarse. Se aplica a pincel, cubriendo de 6 a 8 mts cuadrados por kilo.

**Ventajas:** 100% libre de cloruros. No ataca el metal base por ser específicamente formulado para soldaduras. No gotea, evitando chorreaduras propias de los decapantes líquidos. No desprende vapores irritantes ni olores desagradables, por consiguiente no irrita las mucosas del operador.

**Ejemplos de aplicación:** Todos los procesos de construcción y montaje con acero inoxidable. Limpieza de cordones de soldadura realizados por cualquier método de soldado. Ideal para aplicar en tanques y equipos de altura ya que no se producen chorreaduras.

### Genox LQ

Decapante líquido



**Características:**



**Presentaciones:**



Formulación ácida específica para el decapado, desmanchado, desoxidado y desincrustación interna de todo tipo de aceros inoxidables.

**Ventajas:** Su exclusiva fórmula soluciona el decapado o desoxidado de piezas pequeñas de producción. Es ideal para la limpieza interior de equipos y cañerías por flushing.

**Ejemplos de aplicación:** Intercambiadores, circuitos de transferencia térmica, piezas de geometría pequeña (decapado por inmersión)



### Genox Pickling Paste

Pasta decapante



**Características:**



**Presentaciones:**



Por su alta consistencia y adhesividad es fácilmente aplicable en cualquier posición - incluso sobre cabeza - sin desprenderse de la superficie.

La pasta decapante Genox PP es químicamente estable hasta +80°C y eficaz desde 5 °C; los tiempos de decapado varían entre 10 y 50 min, dependiendo de la aleación, el proceso de soldadura y la temperatura ambiente.

En su fórmula se ha incorporado un inhibidor de generación de gases nitrosos mejorando la seguridad para el usuario y minimizando el impacto ambiental.

**Ventajas:** 100% libre de cloruros. No ataca el metal base por ser específicamente formulado para soldaduras. No gotea, evitando chorreaduras propias de los decapantes líquidos. No desprende vapores irritantes ni olores desagradables, por consiguiente no irrita las mucosas del operador.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en montaje y construcción de plantas industriales y talleres metalúrgicos.

### Ferrinox **NUEVO**

Decapante para aceros inoxidables ferríticos



**Características:**



**Presentaciones:**



Producto formulado específicamente para el decapado en Aceros Inoxidables ferríticos, optimizando los tiempos de aplicación y la terminación superficial en este tipo de aceros (serie 420/430).

**Ventajas:** No mancha ni oscurece la superficie.

## PASIVANTES

Fluidos, geles y pastas mediante los cuales se acelera el proceso de oxidación natural de los aceros inoxidables incrementando la resistencia a la corrosión de los mismos.

### Genox 383 Gel pasivante



**Características:**



**Presentaciones:**



Gel pasivante, limpiador y descontaminante, exento de cloruros. La aplicación de una fina capa de Genox 383 hará reaccionar al metal base regenerando la película de óxido de cromo original en horas. Así se incrementará la resistencia del metal a la corrosión.

**Ventajas:** Por su consistencia en gel puede ser aplicado en cualquier posición de soldadura de recipientes, cañerías y perflería. Puede ser usado como desoxidante en superficies metálicas de acero inoxidable con contaminación de acero al carbono, muy común en montajes de plantas industriales.

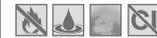
**Ejemplos de aplicación:** Pasivado de cordones de soldadura inmediatamente luego del proceso de decapado. Limpieza y desoxidado de cualquier superficie de Acero Inoxidable.



### Genox 314 Pasivante líquido



**Características:**



**Presentaciones:**



Fórmula especial líquida para pasivado por inmersión de piezas de aceros inoxidables y desincrustaciones en circuitos de cañerías.

**Ventajas:** Rápida acción regeneradora de la capa de pasivación, solución de uso económica. No produce emanaciones agresivas.

**Ejemplos de aplicación:** Pasivado de cordones de soldadura. Remoción de incrustaciones en piezas y cañerías. Descontaminación ferrítica. Descontaminación ferrítica de equipos.

### Pasta neutralizante Neutralizante en pasta



**Características:**



**Presentaciones:**



Producto recomendado para neutralizar los residuos generados en el proceso de decapado ácido. Tras la aplicación, se elimina la acidez del decapado, precipitando el fluoruro soluble y metales pesados.

**Ventajas:** Facilita el tratamiento de los efluentes al eliminar por precipitación fluoruros y metales pesados. Económico por su bajo consumo.

**Ejemplos de aplicación:** Neutralización post-decapado.

### Neutralizante E Neutralizante líquido



**Características:**



**Presentaciones:**



Formulación específica para el neutralizado del baño de limpieza postdecapado o postpasivado. Usado en bajas soluciones de mezcla - 1 al 5% - neutraliza la acidez del baño.

**Ventajas:** Fácil y económica corrección de pH, elimina rápidamente los residuos ácidos de decapados en piezas procesadas por inmersión.

**Ejemplos de aplicación:** Eliminación de residuos ácidos.

## NEUTRALIZANTES

Productos para neutralizar los residuos del decapado o pasivado.

## ANTIADHERENTES

La línea de antiadherentes de soldadura de Trytech proporciona lo más avanzado en tecnología de protección. En el desarrollo de sus exclusivas formulaciones se ha tenido en cuenta la seguridad del operador, la eficiencia, economía y el cuidado del medio ambiente para proveer productos de excelente costo-beneficio industrial. En la actualidad algunas de las más importantes fábricas automotrices y agroindustriales internacionales utilizan los anti spatter Trytech. Los análisis, testeos y homologaciones exitosas realizadas nos enorgullecen como proveedores de la industria.

### NS 390

Fluido antiadherente (anti-spatter)



**Características:**



**Presentaciones:**



Fluido antiadherente (anti-spatter) sintético de última tecnología aplicable a cualquier pieza a soldar para protegerla y prevenir la adherencia de las proyecciones (spatters) en todos los procesos de soldadura. Lavable, pintable, no tóxico, biodegradable y anticorrosivo.

**Ventajas:** Protege las piezas al momento de la aplicación y al secar deja una película antiadherente para futuras soldaduras, de fácil lavado. Previene el spatter en los picos de la torcha y anula el tironeo en la salida del alambre de aporte. No polimeriza con temperatura. No desprende olores desagradables, es no inflamable. Sin siliconas, lavable con agua y pintable. Puede usarse puro o hasta en dilución de 1:2 con agua sin perder eficiencia.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en: industria automotriz, metalúrgica, metalmecánica, construcciones, agroindustrias, etc.



### PN 290

Antiadherente en gel



**Características:**



**Presentaciones:**



Gel adhesivo antiadherente para todos los procesos de soldadura. Soluble en agua, pintable, no tóxico y biodegradable.

**Ventajas:** Aplicable y fácilmente pintable en las posiciones y geometrías más complicadas. Removible fácilmente con agua. No desprende olores desagradables. Amigable con el operador y el medio ambiente.

**Ejemplos de aplicación:** Protección de todo tipo de piezas contra la adherencia de proyecciones, en especial en casos de soldadura vertical o sobre cabeza.

### AR 390

Fluido antiadherente (anti-spatter)



**Características:**



**Presentaciones:**



AR 390 es una formulación sintética, aplicable a cualquier pieza a soldar para protegerla y prevenir la adherencia de las proyecciones (spatters) en todos los procesos de soldadura. El fluido en fase acuosa no es tóxico ni agresivo para el soldador.

Puede removerse con agua. Es pintable y la película antiadherente soporta con éxito las elevadas temperaturas de soldadura.

**Ventajas:** Protege las piezas al momento de la aplicación y al secar deja una película antiadherente para futuras soldaduras, de fácil lavado. Sin siliconas, lavable con agua y pintable. Puede usarse puro o en solución hasta 50% con agua sin perder eficiencia.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en: industria automotriz metalúrgica, metalmecánica, construcciones, agroindustrias, etc



## NS Plus

Fluido antiadherente



**Características:**



**Presentaciones:**



Fluido antiadherente sintético aplicable a superficies que sean soldadas para evitar que las proyecciones se adhieran aún a muy altas temperaturas.

Es utilizable en: chapas, caños, tubos, perfilería, etc. de cualquier metal inclusive aleaciones específicas y componentes de las máquinas de soldar.

**Ventajas:** Aplicable a cualquier método de soldadura. El fluido no es inflamable a llama directa. Pintable y de fácil remoción. Su aplicación genera una película oleosa anticorrosiva para stockear piezas de producción soldadas, fácil de remover.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en: industria metalúrgica, metalmecánica, tanques, construcciones, agroindustrias, etc.

## Pasta 390

Pasta antiadherente



**Características:**



**Presentaciones:**



Pasta homogénea de novedosa tecnología para la protección de picos de torchas de los procesos de soldadura y cabezales de corte plasma.

**Ventajas:** Prolonga la vida útil de los picos y asegura la salida sin tironeos del alambre. No es tóxica ni inflamable. No desprende olores desagradables. El film protector es de larga duración.

**Ejemplos de aplicación:**  
Protección de picos de torcha y equipos de corte.



## Genox LAD

Limpiador desengrasante + renovador de brillo



**Características:**



**Presentaciones:**



Limpiador desengrasante y abrillantador para equipos e instalaciones de aceros inoxidable en la industria alimenticia y arquitectura metálica.

**Ventajas:** Elimina suciedades minerales y oxidaciones. Renueva el brillo de los equipos sin atacar el material base. No contiene ácido clorhídrico ni nítrico. No es tóxico ni agresivo con el usuario en las concentraciones de trabajo.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en talleres metalúrgicos, industria alimenticia, líneas de etiquetado o llenado de bebidas y arquitectura metálica.

## Pulinox **NUEVO**

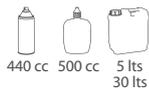
Limpiador + pulidor



**Características:**



**Presentaciones:**



Pulidor, limpiador para aceros inoxidable pulidos. Posee micropartículas abrasivas que al ser aplicado manualmente (trapeo) o en el proceso de pulido quitan las rayas y marcas de manipuleo, deja una película protectora anti fingerprints.

## Genox Dry Skin

Limpiador desengrasante + protectorivo



**Características:**



**Presentaciones:**



Eficaz limpiador desengrasante y protectorivo para los aceros inoxidable pulidos. Ideal para la presentación final de obra ya que elimina marcas de traslado y manipuleo (fingerprints).

**Ventajas:** No ataca el metal base. No es tóxico ni agresivo con el usuario en las concentraciones de trabajo. Protege otros metales como aluminio, cobre y bronce. Biodegradable y no inflamable.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en arquitectura metálica, laboratorios, industria alimenticia, mantenimiento institucional.

## LIMPIADORES

Limpiadores, desengrasantes, desoxidantes y protectorivos para todo tipo de Aceros Inoxidables y aleaciones especiales.



## DETECCIÓN +ANÁLISIS

Los productos de detección Trytech son eficientes auxiliares para el testeo en el taller, fábricas y el montaje. Para la inspección propia, previa a la entrega de los trabajos metalúrgicos. Son considerados ensayos no destructivos (E.N.D.) y acusan imperfecciones o yerros que pueden ocasionar graves daños a los equipos en servicio.

### Molinspector

Aceros AISI 316, 316L y Duplex



**Características:**



**Presentaciones:**



Auxiliar químico para la detección de los aceros inoxidables AISI 316, 316L y Duplex. La detección es una identificación cualitativa y funciona reaccionando ante la presencia del molibdeno de la aleación.

**Ventajas:** Se provee en un versátil envase con pico gotero y es fundamental para las industrias metalúrgicas, caldererías, mecánicas, depósitos de ventas, etc.,. Puede ser utilizado por la inspección en el recibimiento o despacho de materiales. Por el tipo de aplicación, el producto posee una extensa vida útil.

**Ejemplos de aplicación:** Detección de chapas, caños, bridas, etc. para su correcto stockeo. Verificación de material adquirido.



### Ferritech

Contaminación ferrítica.



**Características:**



**Presentaciones:**



Es una formulación química específica utilizada para detectar contaminación ferrítica en aceros inoxidables austeníticos.

**Ventajas:** Detecta defectos, contaminaciones o impurezas en el material. Ayuda a determinar aporte equivocado en soldaduras de proceso. La contaminación se detecta fácil y rápidamente debido al cambio de color de la pieza con la aplicación.

**Ejemplos de aplicación:** Verificación de posibles contaminaciones ferríticas en trabajos sobre aceros inoxidables austeníticos.

### Tintas penetrantes

Kit: limpiador - penetrante - revelador



**Características:**



**Presentaciones:**



Kit de tres productos: limpiador, penetrante y revelador que acusan eficientemente fisuras, discontinuidades, poros y otras imperfecciones no visibles en las piezas evaluadas. El ensayo es no destructivo y aporta una importantísima información revelando imperfecciones que pueden ser críticas en servicio. La aplicación es recomendada para todo metal ferroso o no ferroso, excepto los porosos.

**Ventajas:** Permite detectar fallos, fisuras o aporte erroneo sin someter las piezas a ensayos destructivos. No deja marcas superficiales.

**Ejemplos de aplicación:** Detección de fallas o fisuras en procesos de soldadura. Recipientes sometidos a presión, cañerías, etc.



Ensayo de tintas penetrantes que evidencia una fisura en la soldadura.



Contaminación ferrítica detectada con Ferritech en la construcción de virolas de TKS.

## PROTECCIÓN QUÍMICA

Protectivos especialmente formulados para los distintos Aceros Inoxidables sometidos a procesos metalúrgicos (corte, soldadura, mecanizado, etc).



### Flux Tech 100

Pasta de respaldo



#### Características:



#### Presentaciones:



Pasta inerte para proteger la raíz de la soldadura de la oxidación, reemplazando de este modo al respaldo gaseoso.

**Ventajas:** Sustituye el respaldo gaseoso: Argón, Nitrógeno o mezclas disminuyendo costos por gas, alquiler de tubos, flete, etc. Bajísimo costo por soldadura. Ayuda en la penetración del pase de raíz. Disminuye el porcentaje de poros. Ayuda en la disipación de la temperatura. Proporciona soldaduras más limpias.

**Ejemplos de aplicación:** Soldaduras industriales, tanques, recipientes de gran tamaño, buques, etc. donde los volúmenes de purga utilizados son considerables.



### Cutinox

Aceite de corte



#### Características:



#### Presentaciones:

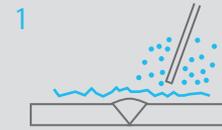


Aceite de corte especial para aceros tenaces, superaditividad para operaciones severas manuales de agujereado, brochado, roscado, laminado y alesado.

**Ventajas:** Por su alta adhesividad y fluidez asegura la presencia en los flancos de corte de las herramientas. Mejora el acabado de las piezas. Mejora la refrigeración del área de corte. Perfecta conservación de las máquinas. Disminución de la soldadura del metal sobre el filo de la herramienta. Prolonga notablemente el filo y extiende la vida útil del herramienta.

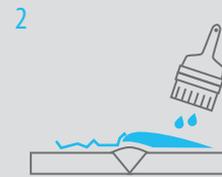
**Ejemplos de aplicación:** Todo tipo de operación de mecanizado manual de aceros inoxidables o aceros especiales.

## PROCESO CORRECTO DE DECAPADO Y PASIVADO



1

Área superficial dañada por soldaduras, tratamiento térmico, rayaduras, golpes, etc. con pobre cromo, expuesta a corrosión.



2

Tratamiento de decapado químico para remover la superficie dañada. (dejar actuar entre 10 min y una hora, dependiendo la aleación, temperatura ambiente y proceso de soldadura).



3

Se aplica pasta neutralizante para precipitar fluoruros y metales pesados y eliminar la acidez libre (dejar actuar de entre 10 a 15 min).



4

Enjuague con abundante agua (idealmente chorro a presión).



5

Inmediatamente se aplica pasivante Genox 383 para recomponer la "capa pasiva" de óxido de cromo (dejar actuar de 2 a 3 hs).



6

Enjuague final con abundante agua.



7

Superficie final tratada y reconstituida como original.



8

agua residual de enjuague

neutralizante

#### IMPORTANTE

Neutralización: Toda el agua de enjuague debe ser neutralizada a los valores solicitados por el ente regulador del lugar del proceso, previo drenaje al sistema.

# REVESTIMIENTOS PARA GALVANIZAR EN FRÍO

## Convertech®

Línea de revestimientos para la protección anticorrosiva de metales ferrosos. Aplicables bajo los medios convencionales de pintado (pincel, rodillo, pistola, air-less) estos revestimientos se posicionan como una gran alternativa al galvanizado en baño debido a su practicidad y su costo reducido.

Pueden aplicarse directamente sobre el óxido y resultan una excelente protección para: estructuras metálicas, depósitos de agua potable, soldaduras, cañerías, silos para almacenaje de granos, superestructuras marinas, cámaras frigoríficas y protección de toda estructura de hierro o acero.



Ejemplo de utilización de los revestimientos Converttech directamente sobre la pieza oxidada.



El esquema Converttech Z + Converttech Plata ha sido utilizado exitosamente en muchas obras para recuperar techos de chapa, in situ, evitando la parada operativa y con un costo aprox. a 1/3 de la renovación de las mismas.

## PRODUCTOS CONVERTECH

La línea de revestimientos Convertech representa uno de los más valiosos hallazgos de los últimos tiempos en materia de protección anticorrosiva de metales ferrosos.

Cumplen norma ASTM A-780 para la reparación de galvanizado dañado.

### Convertech Z

Terminación mate



#### Características:



#### Presentaciones:



Revestimiento de terminación mate, aplicable por pincel, rodillo, pistola, aerosol o inmersión. Resistencia en cámara de niebla salina superior a 500 hs. Puede aplicarse directamente sobre el óxido.

**Ventajas:** Produce la conversión de óxidos por diferencia de potencial electroquímico entre el Fe y el Zn y por lo tanto "se puede aplicar directamente sobre el óxido de hierro" sin que posteriormente se produzcan alteraciones o ampolladuras en la capa cubriente. Posee un sorprendente anclaje sobre superficies galvanizadas. Resiste altas temperaturas por lo cual Convertech Z es adecuado para proteger calderas, cañerías de vapor de alta presión, conductos de escape de motores a explosión, silenciadores, chimeneas, puertas de hornos y toda superficie metálica que no sobrepase los 450°C. Convertech Z Puede hornearse y aplicarse hasta + 150° C por pincel.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para uso en estructuras, frigoríficos, torres de alta tensión.



### Convertech Plata

Terminación metálica reflectiva



#### Características:



#### Presentaciones:



Revestimiento de terminación metálica reflectiva, dada por el aporte de pigmentos metálicos de finísimo aluminio "Leafing" complementando el poder anticorrosivo base del Zinc.

Esta sinergia de metales, sostenida en una resina sintética especial resulta un compuesto orgánico con excelentes características para la protección del hierro, como si fuera galvanizado por inmersión en caliente. El esquema de pintado de un simple paso se define como de alto poder impermeabilizante, gran poder cubriente, gran adherencia, elasticidad y brillo metálico reflectivo.

**Ventajas:** El aporte de Aluminio a su composición beneficia la terminación final consiguiendo una superficie metálica de características reflectivas, gracias a ello resulta ideal para aplicarse en chapas y galvanizados dañados y o a reparar. El alto punto de fusión de ambos metales otorga protección catódica hasta +450 °C, resiste así la alta temperatura en calderas, hornos, chimeneas, conductos de escape de motores y cualquier superficie metálica. Se puede aplicar por cualquier método de pintado: pincel, rodillo, aspersion, inmersión y air-less.

**Ejemplos de aplicación:** Techos de chapas, estructuras, reparación de galvanizado, torres de alta tensión.

### Convertech Zinc Mastic

Revestimiento epoxi



#### Características:



#### Presentaciones:



Revestimiento Epoxi monocomponente de última generación, posee un alto contenido de Zinc metálico sublimado electrolítico - 88% - que le confiere a los metales donde es aplicado un extraordinario poder anticorrosivo por protección catódica entre el Zinc y el sustrato metálico.

**Ventajas:** Ideal para utilizar en tanques, piping, estructuras, techos, torres de AT, grúas, puentes, embarcaciones, hormigón, bandejas portables, regalvanizado.



## PRODUCTOS SK 316

# REVESTIMIENTOS DE ACERO INOXIDABLE

## SK 316®

Las ventajas del Acero Inoxidable son ampliamente conocidas, cabe destacar como las principales propiedades: su alta resistencia a la corrosión, a diversos ataques químicos, resistencia a altas / bajas temperaturas e inocuidad. Ahora muchas de estas ventajas se han logrado plasmar en nuestra línea de revestimientos de alto rendimiento, permitiendo dar a cualquier superficie (metálica o no metálica) no sólo la apariencia del Acero Inoxidable, sino también su alto poder anticorrosivo y demás características con una notable disminución del costo en relación a éste tipo de aceros.

La línea de revestimientos especiales SK 316 abarca distintas formulaciones de esmaltes que contienen una alta concentración de partículas ultra finas de acero inoxidable A.I.S.I. 316.

## Poliuretánica

### Revestimiento poliuretánico



#### Características:



#### Presentaciones:



Revestimiento monocomponente con sólidos de AISI 316, brinda a la superficie aplicada no sólo la apariencia del Acero Inoxidable, sino también su alto poder anticorrosivo y demás características.

Se puede aplicar por cualquier método de pintado: pincel, rodillo, aspersión, inmersión y air-less.

**Ventajas:** Resistencia a los ácidos y álcalis. Gran resistencia a productos químicos, aceites y grasas. Película de gran dureza y extrema durabilidad. Resistencia a la intemperie y los rayos U.V. Soporta el lavado a presión y abrasión moderada. Resiste la inmersión en agua dulce y salada. Película altamente resistente a la corrosión, a la abrasión y al envejecimiento.

**Ejemplos de aplicación:** Puede aplicarse sobre cualquier superficie (metálica o no metálica), especialmente indicada para estructuras, barandas, pasamanos, escaleras, maquinaria, etc.

## EPX SANITARIO

### Para industria alimenticia



#### Características:



#### Presentaciones:



SK 316 Epx - Sanitario es un esmalte bicomponente en base a resinas epóxicas geladas y convertidores poliamídicos mas una alta carga de Acero Inoxidable AISI 316 en partículas ultra finas. Una vez aplicado genera una película de barrera de mayor espesor a lo habitual con una terminación metálica brillante de extrema dureza. Por no poseer solventes en su formulación la utilización del SK 316 Epx Sanitario es específicamente recomendada para la protección de equipos, cañerías, tanques y vasijas o cualquier otra demanda en la industria alimenticia, frigorífica, de bebidas o laboratorios.

**Ventajas:** Además de la excelente acción anticorrosiva, el revestimiento tendrá gran resistencia a los efectos nocivos de químicos de proceso y limpieza, destilados de hidrocarburos, lavado hidrocínético y abrasión. En condiciones severas de operación el esmalte de terminación puede combinarse con el primer SK 316 Epx-Duo para lograr un esquema de inmejorable resistencia.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para cañerías, equipos, estructuras, maquinaria, industria alimenticia o de transporte.

## HT

Para altas temperaturas

**Características:****Presentaciones:**

1 lt  
4 lts  
20 lts

Es un revestimiento para altas temperaturas en base a esmaltes de siliconas que naturalmente funcionan en condiciones extremas, casi al punto de fusión de muchos metales. La exclusiva formulación de resinas de siliconas y pigmentos metálicos resistentes a las altas temperaturas, sumado a la carga de acero inoxidable AISI 316 en finísimas partículas se combinan en el SK 316 HT para proteger las superficies pintadas del medio agresivo industrial en regímenes operativos de hasta +600°C en servicio continuo.

**Ventajas:** Cuenta con siliconas en su formulación, por lo que soporta extremas temperaturas aún en situaciones adversas.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para intercambiadores, cañerías, hornos, calderas, chimeneas.



Aplicación de SK316 Epx – Sanitario para la recuperación de piletones en industria salmonera (Chile).

## Primer EPX-DUO

Recubrimiento anticorrosivo bicomponente

**Características:****Presentaciones:**

1 lt  
4 lts

El primer SK 316 EPx - Duo es un recubrimiento anticorrosivo epoxi también bicomponente, con inhibidores de corrosión y excelente adherencia, recomendado para proveer una mayor protección y dar base al SK 316 EPx-Duo.

**Ventajas:** Realizando el correcto esquema de pintado aumenta considerablemente la protección de los revestimientos SK316 en base epoxi.

**Ejemplos de aplicación:** Cualquier superficie que esté sometida a una atmósfera agresiva.

## EPX DÚO

Esmalte bicomponente

**Características:****Presentaciones:**

1 lt  
4 lts

SK 316 Epx - Duo es un esmalte bi-componente en base a resinas epoxídicas cuyo curado se efectúa por reacción química a temperatura ambiente. La acción anticorrosiva del SK 316 EPx - Duo está dada por la exclusiva combinación de su base con óxidos y fosfatos metálicos mas una alta carga de partículas ultra finas de Acero Inoxidable AISI 316.

**Ventajas:** Como ventaja comparativa se destaca la alta resistencia a la abrasión e impacto y su excelente resistencia química ante la exposición de solventes, combustibles, álcalis y ácidos en solución.

**Ejemplos de aplicación:** Ideal para cañerías, equipos, estructuras, maquinaria, industria alimenticia o de transporte.



Aplicación de SK316 poliuretánica en perfiles de Hierro.



SK316 Poliuretánica en aerosol en la construcción de reactores.

# LUBRICANTES ESPECIALES

Lubricantes de última generación, especialmente desarrollados para altas exigencias en mantenimiento, protección de piezas o maquinarias y mecanizado de metales ferrosos y no ferrosos.

## Aceites semi sintéticos para transmisiones industriales

Fluidos semisintéticos para transmisiones industriales. Sobreaditivados para altas exigencias (Heavy Duty).

**Ventajas:** Mayor demulgenia, mayor estabilidad, antioxidantes, antidesgastes, amplia gama de viscosidad ISO.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Ssintol MP

Aditivado sintéticamente para exigencias de media presión, no altera los metales blandos. Temperaturas de operación hasta 85° C.

#### Ssintol EP

Especialmente formulado para soportar extremas presiones (acero/acero). Características: antidesgaste, antiherrumbre, estabilidad a la oxidación y grandes velocidades. Semi sintético.

#### Ssintol MoX Active

Aceite lubricante especial con aditivos activos de 3ª Generación que mejoran la fluencia de las superficies en contacto brindando una mejora tribológica, disminuyen la fricción localizada y la temperatura dando mayor protección contra el desgaste.

## Fluidos de mecanizado

Formulaciones para todo tipo de operaciones de mecanizado. Fluidos sintéticos, semi-sintéticos y minerales.

**Ventajas:** Altamente emulsionables, bioestables, bacteriostáticos, biodegradables.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Hydrol NSA

Fluido semi sintético bacteriostático. Para mecanizado de fundición y aceros. Solución del 3 al 10 %. Buena protección anticorrosiva de 1:10. Sin nitritos.

#### Hydrol 32 y 32 EP

Aceite soluble mineral para mecanizado en general en todo tipo de metales. Bioestable. Operaciones de severidad media. Buena capacidad lubricante y antioxidante para piezas y máquinas. Solución de uso desde 3%. Para operaciones de gran severidad o en inoxidables opción Hydrol 32 EP.

#### Hydrol ALS

Alto poder anticorrosivo para mecanizado y rectificado de metales. Solución desde 1,5 %.

#### Hydrol 900

Fluido sintético para rectificado. Fuertes desbastes con mínima rigurosidad. Fino acabado. No contiene nitritos. Baja toxicidad. Solución entre 3 y 5 %.

#### Hydrol 950

Fluido sintético para rectificado. Inhibe la corrosión. Solución desde 3%. Contiene nitritos.

#### Hydrol Bio

Fluido sintético para rectificado y mecanizado sin nitritos ni aceites minerales. Para rectificado y mecanizado en aceros de gran desbaste. En todo tipo de operaciones. Soluciones de rectificado de 3 a 5% y mecanizado: de 5 a 7%. Excepto extrema presión.

## Fluidos hidráulicos

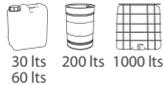
Fluidos hidráulicos de alta performance para sistemas de transmisión de potencia. Compresores de aire y lubricantes para bombas de vacío.

**Ventajas:** Alto índice de viscosidad, antidesgastes, alta demulgenia, características sellantes, gran estabilidad contra la oxidación.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Hidromat AD y ADS

Fluidos hidráulicos antidesgaste AD y ADS con características sellantes.

#### Hidromat NT

Fluidos hidráulicos antidesgaste. No tóxicos, para la industria alimenticia. Aptos para lubricación general.

## Fluidos protectores y anticorrosivos

*Oleosos / cerosos / pelables*

Protex 342 / Protex 366 / Protex 366 Plus / Protex 1506

## Aceites de mecanizado

*Aceites de corte para mecanizado de metales de uso puro.*

**Ventajas:** Excelente poder lubricante, anula la soldadura sobre la herramienta de corte manteniendo el filo de los insertos.

Cuttol / Cuttallbro / Cuttoll 334

## Lubricantes para sistemas neumáticos

**Ventajas:** Alta resistencia a la oxidación, no atacan sellos y juntas, alta demulgenia, antidesgaste.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Neumatic

Fluidos semi sintéticos para lubricación por goteo o inyección en los sistemas neumáticos.

Invariable en una amplia gama de temperaturas. Fisiológicamente inocuo. No resinifica en años.

Con aditivos especiales para lubricar plásticos, gomas y compuestos especiales con comportamiento neutro. Viscosidades ISO 22, 32 y 46.

#### Neumatic NT

Fluido inerte de grado alimenticio (food grade) para sistemas neumáticos en la industria alimenticia.

Invariable en una amplia gama de temperaturas. Fisiológicamente inocuo. No resinifica en años.

Con aditivos especiales para lubricar plásticos, gomas y compuestos especiales con comportamiento neutro. Viscosidades ISO 22, 32 y 46.

## Lubricantes para cadenas

**Ventajas:** Resistente a altas temperaturas, no crackean, gran estabilidad ante la oxidación, apto para sistemas de lubricación.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Thermol

El Thermol es formulado con bases sintéticas que le proporcionan excelentes cualidades para lubricar a altísimas temperaturas operativas, hasta 220° C con baja pérdida por evaporación, una buena penetración, adherencia y estabilidad química y con aditivación de lubricantes sólidos (MoS<sub>2</sub>). Aún a altas temperaturas por tiempo prolongado, los residuos se consideran nulos. Con su aplicación se disminuye el desgaste y los estiramientos en cadenas, por fatiga térmica. Thermol está exento en su formulación de partículas sólidas lubricantes y metales pesados, por su característica es compatible con sellos, retenciones y pinturas.

## GRASAS ESPECIALES

### Multipropósito

Grasas multipropósito para lubricación de mecanismos con mediana carga, velocidades hasta 2000 RPM y condiciones ambientales normales hasta 160 °C.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Complexa

Grasa multipropósito industrial con base de aceite mineral refinado y aditivos antioxidantes y anticorrosivos; consistencia N.L.G.I 2 y 3.

Apta para rodamientos a bolas o cilíndricos, cojinetes, guías, bancadas, etc. con mediana carga. Soporta adecuadamente la presencia de humedad en papeleras, curtiembres, automotor y tintorería. En consistencia adecuada es recomendada para sistemas de lubricación centralizada por su excelente fluidez.

#### Complexa MoX

Grasa multipropósito Complexa más carga de sólidos micropulverizados de MoS<sub>2</sub> para otorgarle un mejor comportamiento ante cargas elevadas y temperaturas de hasta + 160°C. Aplicable en rodamientos de todo tipo, vástagos de válvulas, bulonería de alto stress, bancadas sometidas a altas cargas dinámicas, bujes, gusanos y otros mecanismos bajo las condiciones mencionadas. Grado N.L.G.I. 2 y 3.

#### Complexa IHT - IHR

Grasa insoluble en hidrocarburos, recomendada para lubricar y sellar mecanismos en válvulas de tapón lubricado y otros que trabajen en presencia de hidrocarburos, líquidos o gaseosos.

### Hidrorrepelentes

Grasas lubricantes especiales para condiciones de humedad severa, velocidades extremas (hasta 3500 RPM) y altas cargas. Temperatura hasta 180 °C.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### Contraq A-M

Grasas lubricantes con base mineral y espesante complejo de aluminio; formuladas especialmente para operar en ambientes expuestos a alta humedad, salpicaduras o semisumergidas en agua dulce o salada. El rango de temperaturas de operación va desde -20 °C a +180 °C, conservándose la hidrorrepelencia hasta condiciones de velocidad de 3500 R.P.M.

#### Contraq A-M MoX

Grasa lubricante Contraq A-M con incorporación de sólidos micropulverizados de MoS<sub>2</sub> en su formulación que le confieren la propiedad de soportar altas cargas de rodadura, disminuyendo el desgaste prematuro por fricción y el posible Cold Fretting.

#### Contraq A-M Adhesive

Grasa lubricante Contraq A-M con aditivos de altísima adhesividad para que permanezca en lubricación permanente aún bajo agua a presión (barrido hidrocínético).

Ej: máquinas lavadoras, rodamientos de impulsores en bombas, etc.

#### Silub

Grasa lubricante no tóxica, hidrorrepelente y resistente a la oxidación. Rango térmico de -15 °C a +110 °C. Recomendable en la lubricación de componentes de máquinas envasadoras, blisteadoras y encapsuladoras en farmacología. Bombeable para sistemas de lubricación de mediana exigencia.

### Contraq A-M Marine

Grasa lubricante de formulación especial para operar en ambientes sumergidos en agua a temperatura y líquidos medianamente corrosivos (ácidos y álcalis). Su especial paquete de aditivos le aportan propiedades anticorrosivas, adhesivas, antidesgaste y protectivas aún en ambiente marino. Su aplicación especial está garantizada para la lubricación de rodamientos de líneas de embotellado donde aún con la presencia de lubricantes de cintas, los tiempos de relubricación se extienden por meses. Cumple con norma: MIL G-10924-C.



## Para temperaturas extremas

Grasas lubricantes para extremas temperaturas, de -55°C a 220°C. Base sintética.

#### CARACTERÍSTICAS:



#### Temtex

Compound lubricante sintético para extremas temperaturas por debajo de 0 °C. Formulada especialmente para lubricar hasta -55 °C con buena resistencia de película y propiedades antidesgaste, adherente, demulgente, anticorrosiva y estable a la oxidación. Para aplicar en rodamientos y guías de cámara de supercongelados, cadenas y cojinetes en frigoríficos y cualquier mecanismo en condiciones severas por bajas temperaturas. Temtex es un lubricante No tóxico

#### PRESENTACIONES:



10 kg  
20 kg  
180 kg

#### Sintessa

Grasa lubricante de base sintética y espesante inorgánico, desarrollada para operar en altas temperaturas hasta +220 °C con períodos de relubricación prolongados. Las características son de un lubricante sin punto de goteo, excelente estabilidad a la oxidación, protección antidesgaste y capacidad para soportar contaminantes ácidos y básicos leves. Por su característica no-dropping puede lubricar cadenas de hornos de secado y pintura por tiempos prolongados sin manchar las piezas, rodamientos -hasta 2000 R.P.M- de ventiladores de calderas, hornos y chimeneas, rodamientos a bolas de zorras de cocimiento, cojinetes en mecanismos de inyección de plásticos y aluminio, columnas, guías y tijeras de inyectoras, rodamientos de rolos corrugadores y bulonería de alto stress en calderas. Grado N.L.G.I. 2 y 3.

## PASTAS Y COMPOUNDS ESPECIALES

**Ventajas:** Anti-seize, anti Age, anulan el cold-fretting/welding, aplicables en extremas condiciones operativas de temperatura, contaminación, vibración, etc.

#### CARACTERÍSTICAS:



#### Pasta Alimenticia Dúo

Pasta base semisintética, no tóxica, con buen comportamiento lubricante para mediana exigencia y alta resistencia contra la corrosión. Es aplicable como lubricante y auxiliar de ensamble en un rango de temperaturas acotado a +150 °C. Resiste cargas deslizantes y puede ser utilizada en bulonería, guías, articulaciones, juntas, etc. de industrias que exijan lubricación sanitaria. Rango de temperaturas de uso -40°C a 150 °C.

#### PRESENTACIONES:



1 kg  
10 kg  
20 kg

#### Pasta HT Cuper

Es una pasta totalmente sintética cuya alta concentración de sólidos, como grafito, bisulfuro de molibdeno y cobre, que le confieren una óptima acción anti bloqueo. Su naturaleza inorgánica mas la presencia de los sólidos mencionados le permite operar en un amplio rango de temperaturas (-35 a 980 °C) llegando hasta 1200 °C sin inclusión de oxígeno, soporta cargas extremas (mas de 8000 Kg/cm<sup>2</sup>) y posee un excelente comportamiento ante la acción del agua, vapores ácidos y alcalinos. Para prearmado de piezas expuestas a altísimas temperaturas. Evita la tribocorrosión y el agarrotamiento. Facilita el afloje de bulones, espárragos y tuercas en el desarme de equipos luego de largos tiempos de operación.

#### Pasta PTFE 277

Compuesto blanco sintético con alto contenido de Politetrafluoretileno -PTFE- con alta resistencia a la corrosión, al vapor y agentes químicos ácidos/alcalinos, a los limpiadores y desinfectantes de la industria alimenticia. Puede utilizarse como lubricante para fricción deslizante y pasta de ensamble de componentes plásticos de máquinas y grifería. Rango de temperaturas de uso -20 °C a 150 °C.

#### Pasta Altas Cargas

Compound pastoso con alto contenido de disulfuro de molibdeno (MoS<sub>2</sub>) con características anticorrosivas y antioxidantes. Es un excepcional auxiliar mecánico para el montaje de elementos ajustados, mejora el asentamiento inicial, protege del desgaste y evita el agarrotamiento y los tironeos lineales (stick-slip). Rango de temperatura de uso: -35 °C a 450 °C.

#### Pasta Silicomp

Compuesto de siliconas, inocuo, lubrica y protege componentes mecánicos de mediana exigencia de carga dinámica. Por su inocuidad, es apto para lubricar pares goma/metal, plástico/metal aún a temperaturas hasta 200 °C. Resiste el ataque químico de la mayoría de los agentes utilizados en la industria y también a sus vapores. La fundamental característica es su hidrorrepencia y puede funcionar y proteger a mecanismos expuestos al barrido o incluso sumergidos en agua dulce y/o salada. Rango de temperaturas de uso - 30 °C a 200 °C.

#### Pasta Black

Pasta sintética para altas temperaturas con sólidos lubricantes -grafito-. Su base sintética lubrica hasta +200 °C y los sólidos lubricantes aportan a las superficies en fricción una fina capa de lubricante seco hasta +400 °C. Especial para lubricar rodamientos y mecanismos en hornos, zorras, rolos transportadores en la industria cerámica, vidrios y acerías. Temperatura de uso -15 °C a 400 °C.

## PRODUCTOS

# QUÍMICOS PARA MANTENIMIENTO

Quimiotécnicos para mantenimiento, desarrollados para lograr la máxima efectividad sin impactar a los operarios ni al medio ambiente. Amplia variedad de limpiadores, fosfatizantes y disolventes para trabajos de producción y mantenimiento en toda el área industrial.

## Limpiadores en base acuosa

**Ventajas:** Altamente diluibles, alto poder desengrasante, económicos, no inflamables, amigables con el usuario y el medio ambiente, disuelven grasitudes minerales, animales y vegetales.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



#### MKE

Limpiador alcalino en base acuosa, no corrosivo por estar libre de cloruros. Es no inflamable y no genera vapores tóxicos. Económico debido al alto grado de dilución de trabajo sin que pierda sus propiedades limpiadoras.

Ideal para todo tipo de limpieza industrial: producción y montaje, mantenimiento, depósitos, edificación etc.

#### MKE Plus

Limpiador alcalino en base acuosa de alta tecnología. Contiene aditivos especiales que potencian el poder limpiador, por lo que es ideal para limpiezas a gran escala. Puede trabajarse en grandes diluciones, muy versátil al a hora de ser utilizado manual o automáticamente.

Ideal para sustituir solventes orgánicos.



#### MKE Ultra

Limpiador alcalino en base acuosa. Ideal para limpiezas extremas ya que sus características de formulación posibilitan la remoción de los agentes orgánicos e inorgánicos más persistentes. Es el producto indicado para una limpieza más agresiva sobre todo tipo de superficies. Aditivado sintéticamente para exigencias de media presión, no altera los metales blandos. Temperaturas de operación hasta 85° C.

#### Multikleener

Soluciones desde 1:3 a 1:15. Amplia gama de aplicaciones desde limpieza pesada de motores de combustión, máquinas, herramientas, pisos de talleres hasta comedores, restaurantes, automóviles o periferia de aluminio. Aplicación por inmersión, trapeado, cepillado potencia su acción. Disuelve todo tipo de grasitud: mineral, vegetal y animal. No inflamable.

Disponible en Fórmula biodegradable: Multikleener Bio\*.

#### Multikleener DMP

Limpiador desengrasante de baja alcalinidad y baja espuma, formulado específicamente para limpieza de pisos con máquinas automáticas o cepillado manual. Aplicación en pisos de plantas industriales, refinerías, garages, playón de camiones, sala de máquinas, estructuras pintadas, columnas etc. Usar en frío o caliente (60° C) en solución con agua hasta 1:15.

Económico por su baja concentración, no inflamable, no tóxico, sin solventes, inocuo para la piel en las concentraciones usadas. Disponible en Fórmula biodegradable: Multikleener DMP Bio\*.

#### Bio Cleaner Full 471.\*

Limpiador desengrasante "total", emulsionante y biodegradable. Uso general para limpieza de motores, playas de carga etc. Reemplaza a los solventes clorados y alifáticos, no afectando a los efluentes ni la capa de ozono. Atóxico y biodegradable. No es corrosivo y no ataca a los metales livianos. Concentraciones de uso 1:5 a 1:20, no agrede piel ni mucosas del operador. Usado con agua a 40° o 50° C potencia su acción y reduce el tiempo de limpieza.

## Tratamiento de superficies

Formulaciones para el tratamiento de superficies metálicas, procesos de fosfatizado, decapado, desoxidado, activador de superficies.

### CARACTERÍSTICAS:



### Fostec

Líquido desoxidante y fosfatizante de aceros. Elimina el óxido en piezas y máquinas cuyas dimensiones finales deban respetarse. Tratamiento pre-pintura en chapas. Desoxida y aporta una fina capa de fosfato antioxidante. Solución de uso 1:2 a 1:10. No desprende vapores tóxicos ni molestos. Alto poder cubriente. Apto hasta 40° C en solución con agua, aplicable por inmersión, aspersión, trapeado o pincelado.

### Multifox

Formulado químico que desengrasa, desoxida y protege levemente a las piezas de acero en una sola operación. No contiene Alcalis, solventes ni ácidos tóxicos y puede utilizarse en la industria alimenticia. No ataca las piezas desoxidadas y es fácilmente aplicable - por su fluidez - en inmersión, pincelado o aspersión. No libera vapores ni olores desagradables minimizando el impacto ambiental y las precauciones del personal. Es biodegradable.

### Remoxol

Combinación de ácidos en formulación especial con inhibidores de corrosión metálica. Desincrustante en sistemas de circulación, tanques, intercambiadores, autoclave y circuitos de refrigeración. Ej: matrices de inyectoras y solapadoras. No corroe metales livianos como el hierro, cobre, aluminio o bronce en la solución de uso. No desprende vapores y con mínimas precauciones puede utilizarse aún en lugares estrechos. Remueve sarros, carbonatos, incrustación calcárea, óxidos y ciertos residuos orgánicos como hongos o mohos adheridos a las cañerías. Solución de uso desde 1:2 a 1:20.

### Arenado Químico **NUEVO**

Gel adhesivo, pintable y sprayable para preparar superficies de Acero al Carbono previamente al pintado.

Ventajas: Rápida acción decapante, no ataca el metal base. Múltiples aplicaciones. En una rápida y eficaz aplicación decapa, desoxida y da mordiente por ataque químico. Reemplaza el arenado mecánico. Aplicación: Puede utilizarse en superficies verticales o planas por pintado convencional (pequeños equipos) o con bomba especial a diafragma para espumar en grandes equipos y tanques.

### PRESENTACIONES:



## Higiene personal e institucional

Cremas limpiamanos de fórmula cosmética, desinfectantes, bactericidas y desengrasantes para mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



### Handy Care / Handy Care Strong

Crema desengrasante limpiamanos. Biodegradable. No necesita enjuague. Sin cáusticos, solventes, insecticidas, sólidos ni partículas abrasivas. Su particular fórmula cosmética limpia la suciedad más difícil -brea, asfaltos, negro de humo- sin agredir las manos y proporcionando una capa humectante que impide el desgaste de la dermis en el usuario.

### Desiteq

Fluido removedor de etiquetas y adhesivos. Apto para la industria alimenticia. No tóxico. Remueve en minutos tintas, etiquetas y adhesivos de packaging sin atacar el material base. Es biodegradable. Ideal para utilizar en industria alimenticia, centros de distribución, líneas de etiquetado, de llenado, etc.

### Pine Kleen Plus\*

Limpiador bactericida, desengrasante y desinfectante no iónico-catiónico. Agradable aroma a pino silvestre. Alto poder humectante para penetrar en zonas de difícil acceso. Inocuo para todo material. Prolongada acción residual. Una sola operación limpia, desinfecta y desodoriza. Uso puro o en solución hasta 1:50, en forma manual con o sin enjuague posterior.

## Disolventes

Solventes dieléctricos, disolventes de hidrocarburos pesados, solventes acuosos. No inflamables.

### CARACTERÍSTICAS:



### PRESENTACIONES:



### Soltech S

Formulación de solventes desengrasantes. Hidrosoluble. Para limpieza de: grasas, aceites polimerizados, lodos, alquitranes, fuel y demás hidrocarburos pesados. No inflamable en solución de uso. Apto para todos los metales y superficies pintadas. No es corrosivo. Soluciones en agua desde 1:3 a 1:5 (según suciedad a remover). Apto para agua a temperatura a 60° C máx. Aplicación por inmersión, trapeado, pincelado, sopleteo o máquina hidrocínética (3:100).

### Solectric MyT

Formulación solvente dieléctrica; hasta 13,3 Kv. No inflamable. Baja toxicidad. Nivel de evaporación controlada (desengrasa y evapora). Especialmente utilizado en la limpieza de motores eléctricos (rotor-estator-delgas) de mínima y gran potencia; tableros de comando e instrumentos, desplaza la humedad. Bajo índice K.B. No ataca acrílicos ni plásticos (visores). Aplicación por sopleteo, inmersión o pincelado.

### Solectric 371

Solvente dieléctrico para limpieza en general. En su formulación contiene solventes aromáticos, alifáticos y tensioactivos. Remueve todo tipo de grasas minerales. Su evaporación controlada evita la condensación de humedad haciendo una eficiente limpieza. No deja residuos ni olores desagradables y no es corrosivo. Su elevada rigidez dieléctrica lo convierte en producto de máxima seguridad.

## REFERENCIAS

---

-  No inflamable
-  Alimenticio
-  Soluble en agua
-  No afecta la capa de ozono
-  Biodegradable
-  Protectivo
-  Exento de cloruros

- 
-  Lata
  -  Pomo
  -  Aerosol
  -  Spray
  -  Pote
  -  Lata (revestimientos)
  -  Balde
  -  Bidón
  -  Tambor
  -  Bulk



\*Informes técnicos, MSDS, referencias de uso y ejemplos de aplicación disponibles en nuestra web [www.trytech.com.ar](http://www.trytech.com.ar).

---

Piedrabuena 395 (1836)  
Llavallol - Buenos Aires, Argentina  
Tel: (54+11) 4298-6361

[info@trytech.com.ar](mailto:info@trytech.com.ar)  
[www.trytech.com.ar](http://www.trytech.com.ar)

---

Comercializa:

