

# ASW MILL SLOTTED LINERS

Обеспечивают безопасное, экономичное и надежное заканчивание скважин в условиях выноса песка и в скважинах, разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD)

Перфорированный хвостовик ASW (иногда называется автономным фильтром или изолирующим хвостовиком) представляет собой надежное и экономически эффективное решение, обеспечивающее устойчивость ствола скважины и эффективную борьбу с пескопроявлением при заканчивании длинных горизонтальных стволов и в малопродуктивных скважинах. Он также применяется в скважинах, разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD) для эффективного распределения пара в скважине.

Перфорированные хвостовики изготавливаются на перфорационных станках с ЧПУ, позволяя получать любую конфигурацию перфорации. Ширина отверстий варьируется от 0,010 до 0,250 дюйма. Диаметры несущей трубы варьируют от 1,5 до 20,0 дюймов. Возможна перфорация труб любой длины.

Размер и расположение отверстий выбираются таким образом, чтобы обеспечить проходное сечение, соответствующее техническим условиям заказчика. Неперекрывающееся расположение отверстий перфорации в шахматном порядке повышает прочность на разрыв и кручение, при

этом вдвое увеличивая проходное сечение по сравнению с одноходовой перфорацией.

Все секции с перфорацией очищаются от заусениц, промываются и проверяются шаблоном согласно стандартам API. Каждое отверстие проверяется визуально и очищается. Все резьбы и муфты тщательно очищаются и смазываются.

Размер, марка и вес несущей трубы соответствуют техническим условиям API на обсадные трубы или НКТ, согласно указаниям заказчика.



**Несущая труба**

*Обеспечивает общую основу и прочность.*

**Отверстия перфорации**

*Прорезаются в несущей трубе в радиальном и продольном направлении с помощью системы ЧПУ, с заданной шириной, длиной и плотностью.*

## Применение

- Автономное применение для борьбы с пескопроявлением в хорошо отсортированных песчаных коллекторах;
- Распределение пара в скважинах разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD);
- Крепление ствола скважины.

**ALLOY SCREEN WORKS**

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

# ASW MILL SLOTTED LINERS

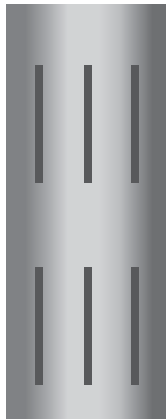
Трубчатый фильтр с проволочной обмоткой для борьбы с пескопроявлением

## Преимущества

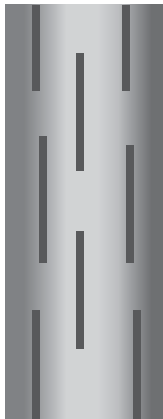
- Индивидуально рассчитываются для каждой скважины;
- Ширина отверстий от 0,010 до 0,250 дюйма;
- Ширина отверстий определяет характеристики борьбы с пескопроявлением;
- Параметры притока зависят от плотности перфорации и сходимости потока (а не от проходного сечения);
- Имитирует заканчивание открытым стволом, в то же время, обеспечивая борьбу с пескопроявлением;
- Обеспечивает максимальную площадь проходного сечения;
- Уменьшает радиальное сопротивление потоку;
- Апробированный, экономичный и надежный метод заканчивания.

Отверстия перфорации	Размеры (in.)	Размеры
Width	0.010 to 0.250	250µ to 18 mm
Length	1.5 to 3.0	38 mm to 76 mm

## Рисунки перфорации



Линейный рисунок перфорации

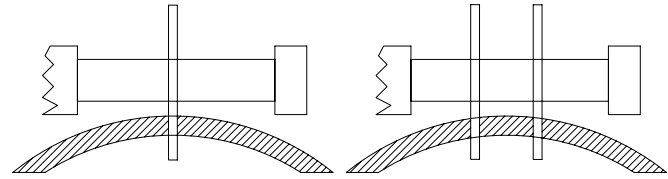


Шахматный рисунок перфорации



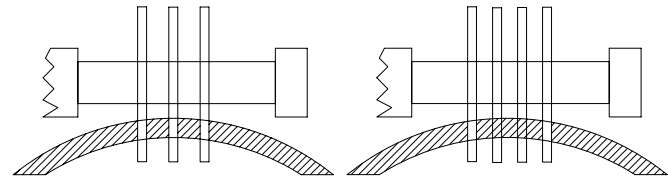
Линейный рисунок перфорации с многократным смещением

## Установка фрезы для различного расположения отверстий



Фреза с одним лезвием

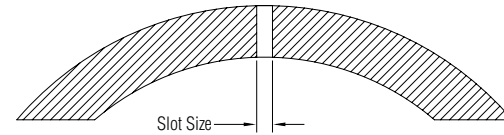
Фреза с двумя лезвиями



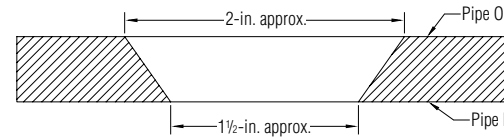
Фреза с тремя лезвиями

Фреза с четырьмя лезвиями

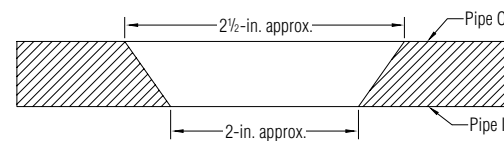
## Вырез отверстия



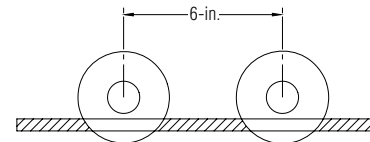
Прямое отверстие



Разрез продольного отверстия  
Размер отверстий от 0,010 до 0,030 дюйма



Разрез продольного отверстия  
Размер отверстий от 0,030 до 0,250 дюйма



Расстояние до шпинделя

# ALLOY SCREEN WORKS

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

18102 East Hardy Road  
Houston, Texas 77073 USA  
Phone: 281.233.0214  
Toll-free: 800.577.5068  
Fax: 281.233.0487  
Email: info@alloyscreenworks.com  
www.alloyscreenworks.com

ISO 9001:2008 Registered QMS