

## Procesos



Función Electrodo



Función Microalambre



Función TIG LIFT



Función TIG Alta Frecuencia



PLASMA

## Tecnologías



Microchip que regula los parámetros mediante software.



Proporciona un ciclo de trabajo intermedio con bajo consumo de energía.



Proporciona un alto ciclo de trabajo con bajo consumo de energía



Proporciona un alto ciclo de trabajo en usos industriales



Código QR  
Escanea utilizando tu celular para acceder a videos tutoriales.

Video Institucional

## Características



Norma Oficial Mexicana



Equipos para usos industriales ligeros



Equipos para usos industriales pesados



Equipos para uso profesional



Equipos para trabajos pequeños y mantenimientos simples



Sistema que ajusta 2 o más parámetros para un mejor uso



2 Años de Garantía (solo en productos AX TECH y AX ULTRA)



1 Año de Garantía



Funciona mediante dos voltajes distintos con reconocimiento automático.



Se puede conectar a 1 o 3 fases



Corriente Directa y Corriente Alterna



Corriente Directa



Corriente Alterna



Conectores de 3/8 de pulgada



Conectores de 1/2 pulgada



Multifunción 2 en 1



Multifunción 3 en 1



Regulaciones que mantiene el arco estable sin interrupciones



Voltaje extra que facilita inicio de arco



Cuenta con la conexión para spool gun

## Datos Técnicos



Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Amperaje máximo  
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Potencia máxima expresada en Watts  
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Entrada Hexagonal con 28mm de diámetro de cincel.



Sistema de encaje rápido, que proporciona una mayor fuerza de amarre de la broca en el martillo

AMPERAJE REQUERIDO POR ELECTRODO			
TIPO	DIAMETROS		AMPERAJE
	MILIMETROS	PULGADAS	
E 6010	2.4mm	(3/32")	60 - 80
	3.2mm	(1/8")	80 - 120
	4.0 mm	(5/32")	110 - 160
	4.8mm	(3/16")	140 - 190
E 6011	2.4mm	(3/32")	50 - 85
	3.2mm	(1/8")	80 - 125
	4.0 mm	(5/32")	120 - 165
	4.8mm	(3/16")	145 - 190
E 6013	2.4mm	(3/32")	55 - 90
	3.2mm	(1/8")	85 - 130
	4.0 mm	(5/32")	125 - 165
	4.8mm	(3/16")	150 - 190
E 7024	2.4mm	(3/32")	-
	3.2mm	(1/8")	100 - 150
	4.0 mm	(5/32")	140 - 190
	4.8mm	(3/16")	190 - 230
E 7018	2.4mm	(3/32")	70 - 100
	3.2mm	(1/8")	90 - 140
	4.0 mm	(5/32")	130 - 170
	4.8mm	(3/16")	160 - 200
E 308 L - 16	2.4mm	(3/32")	50 - 75
	3.2mm	(1/8")	70 - 100
	4.0 mm	(5/32")	95 - 130
	4.8mm	(3/16")	130 - 180

PARÁMETROS PARA SOLDAR EN MICROALAMBRE CON ACERO AL CARBÓN FILETEADO EN HORIZONTAL				
GROSOR DEL METAL	DIÁMETRO MICROALAMBRE (mm)	RANGO DE AMPERAJE (A)	RANGO DE VOLTAJE (V)	RANGO DE GAS (L/min)
1.2	0.8-1.0	70-100	18-19	10-15
1.6	0.8-1.2	90-120	18-20	10-15
2	0.8-1.2	100-130	19-20	15-20
2.3	0.8-1.2	120-140	19-21	15-20
3.2	0.8-1.2	130-170	20-22	15-20
4.5	1.2	200-250	23-26	15-20
6	1.2	280-300	29-32	15-20
9	1.2	300-350	32-34	15-20
12	1.2	320-350	33-36	20-25
16	1.6	380-420	36-39	20-25
19	1.6	400-420	36-42	20-25
25	1.6	420-450	39-42	20-25

Ciclo de trabajo en cables para soldar en periodos de 10 min								
AWG	mm <sup>2</sup>	100%	85%	80%	60%	35%	20%	8%
6	16	135A	136A	136A	139A	150A	174A	243A
4	25	180A	182A	183A	190A	213A	254A	366A
2	35	225A	229A	231A	243A	279A	338A	497A
1	50	285A	293A	296A	316A	371A	457A	681A
2/0	70	355A	367A	373A	403A	482A	602A	908A
3/0	95	430A	448A	456A	498A	606A	765A	1164A
4/0	120	500A	524A	534A	587A	721A	917A	1404A







## Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT 120A

Modelo: AXT-120TC



Escanear para ver video.



### CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha: **Modelo: AXT-WP26** (se vende por separado)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	59 V
Consumo:	4950W
Peso:	2 kg
Medida en cm:	21*10*14
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110 - 120 V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%
Potencia salida	120A	90A	65A

TIG LIFT	110 - 120 V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%
Potencia salida	120A	90A	65A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

### ACCESORIOS



#### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Maletín plástico  
Caretta tipo paleta  
Cepillo escoriador

## Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT, Bi-Voltaje 160A

Modelo: AXT-160TBV



Escanear para ver video.



### CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha **Modelo: AXT-WP26** (se vende por separado)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V y 20-160A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	4950W-110V y 6600W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	30*12.5*22
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	100%
Potencia salida	120A	95A	160A	125A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	100%
Potencia salida	120A	95A	160A	125A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

### ACCESORIOS



#### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Caretta tipo paleta  
Cepillo escoriador



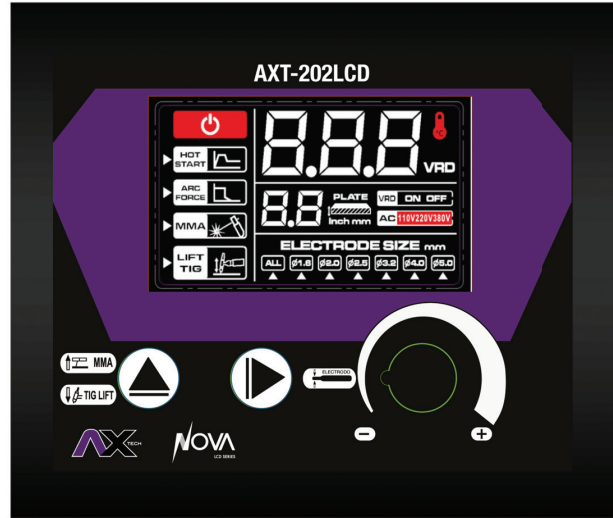
Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT  
Bi-Voltaje, con pantalla LCD 200A

Modelo: AXT-202LCD

PRODUCTO  
NUEVO



NOVA  
LCD SERIES



**NOMANCE** **MCU** **2 SOLID** **GARANTÍA** **PROFESIONAL**  
**1/2"** **CD** **IGBT** **BV** **MMA**  
**TIG LIFT** **HOT START** **ARC FORCE** **SISTEMA SINÉRGICO**

### CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable  
 Para proceso TIG se recomienda la siguiente Antorcha:  
**Modelo:** AXT-WP26 (se vende por separado)  
**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

- INCLUYE
- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Caretta tipo paleta
- Cepillo escoriador



NOVA  
LCD SERIES

Nueva serie de soldadoras con pantalla LCD y software multifunción

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	25-110A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	1/8" - 5/32"
Voltaje en vacío:	70V
Consumo:	5200W-110V y 7500W-220V
Peso:	8 kg
Medida en cm:	35.5*13.5*25
Amperímetro:	LCD

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	120A	95A	200A	110A

TIG LIFT	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	120A	95A	200A	110A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT  
Bi-Voltaje, con pantalla LCD 200A

Modelo: AXT-207LCD

PRODUCTO  
NUEVO



Escanear para  
ver video.



## CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda la siguiente Antorcha:  
**Modelo:** AXT-WP26 (se vende por separado)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

## ACCESORIOS

INCLUYE  
Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Cepillo escorizador  
Careta tipo paleta



Nueva serie de soldadoras con pantalla LCD y software multifunción

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32", 1/8" y 5/32"
Voltaje en vacío:	80V
Consumo:	4750W-110V y 9250W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12.5*22
Amperímetro:	LCD

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	50%	100%	30%
Potencia salida	120A	85A	200A	100A

TIG LIFT	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	50%	100%	30%
Potencia salida	120A	85A	200A	100A

## TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT  
Bi-Voltaje, con pantalla LCD 250A

Modelo: AXT-257LCD

PRODUCTO  
NUEVO



Escanear para  
ver video.

NOVA  
LCD SERIES



## CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda la siguiente Antorcha:  
**Modelo:** AXT-WP26 (se vende por separado)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

## ACCESORIOS

### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Caretta tipo paleta  
Cepillo escoriador



NOVA  
LCD SERIES

Nueva serie de soldadoras con pantalla LCD y software multifunción

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V y 20-250A/220V
Capacidad de electrodo:	1/8" - 3/16"
Voltaje en vacío:	78 V
Consumo:	4840W-110V y 12,320W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12*22
Amperímetro:	Pantalla LCD

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	120A	92A	250A	158A

TIG LIFT	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	120A	92A	250A	158A

## TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

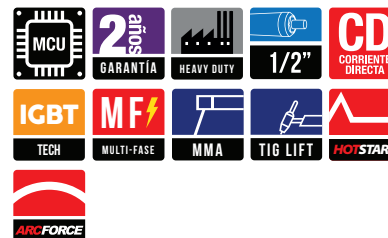
Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT

Modelo: AXT-307MF

1F o 3F 300A

PRODUCTO  
NUEVO



## CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda la siguiente Antorcha:  
**Modelo:** AXT-WP26 (se vende por separado)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

## ACCESORIOS

### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Careta tipo paleta  
Cepillo escoriador



## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/440V; 1F o 3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-250A/220V y 20-300A/440V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/4"
Voltaje en vacío:	88V
Consumo:	12,320W/220V-1F 15,840W/440V-1F 12,940W/220V-3F 12,940W/440V-3F
Peso:	11 kg
Medida en cm:	49*21*33
Amperímetro:	Digital

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	220V		440V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	250A	194A	300A	190A
ELECTRODO	220V-3F		440V3F	
	Ciclo de trabajo	40%	100%	40%
Potencia salida	300A	190A	300A	190A
TIG LIFT	220V		440V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	250A	194A	300A	190A
TIG LIFT	220V-3F		440V-3F	
	Ciclo de trabajo	40%	100%	40%
Potencia salida	300A	190A	300A	190A

## TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI





LET US

HARD WORK

HARLEY-DAVIDSON

114

AX  
TECH

AXT-202T3V

AXT-202T3V

VOLT  
WELD

AXT-202T3V

AC 115V

OFF

GAS



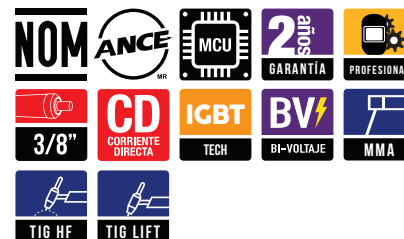
Soldadora inversor, TIG Alta Frecuencia (HF)  
y Electrodo, Bi-Voltaje 200A

Modelo: AXT-TH200BV

MULTI  
FUNCION  
2en1



Escanear para  
ver video.



## CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1 (MMA y TIG HF)

- En 4T puedes seleccionar
- Amperaje de inicio (ISTART)
  - Tiempo de flujo de amperaje de inicio al de trabajo (TPOST)
  - Amperaje al final del proceso (ICRATER)

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

## ACCESORIOS

### INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Cepillo escoriador
- Antorcha TIG con conector rápido
- Boquillas
- Correa



AXT-WP26HFCD

### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Vease página 55



## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	5-120A/110V y 5-200A/220V
Rango de amperaje Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	4,620W-110V y 7,920W-220V
Peso:	6.2 kg
Medida en cm:	38*12*22
Amperímetro:	Digital

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	80%	100%	40%
Potencia salida	120A	110A	200A	125A

TIG ALTA FRECUENCIA	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	60%
Potencia salida	140A	110A	200A	145A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI





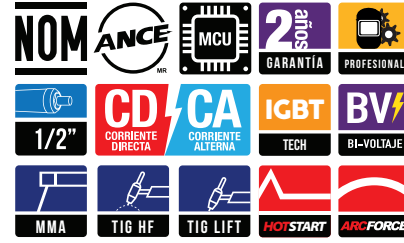
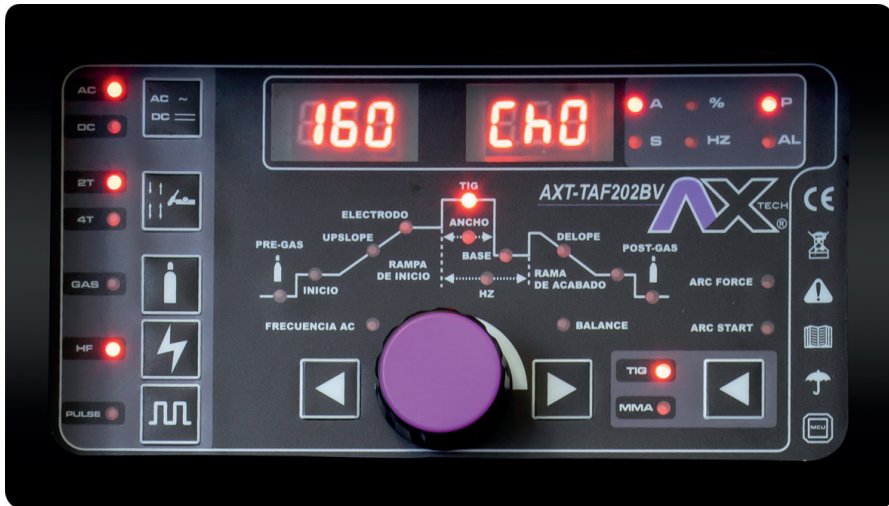
Soldadora inversor, Electrodo y TIG Alta Frecuencia (HF) AC/DC, Especial para soldar aluminio 160A

Modelo: AXT-TAF202BV

MULTI FUNCION 2en1



Escanear para ver video.



## CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1, TIG HF AC/DC y Electrodo

Función de pulsado.

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

## ACCESORIOS

### INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Cepillo escoriador
- Antorcha TIG con conector rápido
- Boquillas



Modelo: AXT-WP26HFCR

### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Vease página 55



## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	5-140A/110V y 5-160A/220V
Rango de amperaje Electrodo:	20-120A/110V y 20-140A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	4,620W-110V y 7,500W-220V
Peso:	21 kg
Medida en cm:	50*24*39
Amperímetro:	Digital

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	120A	90A	140A	100A

TIG ALTA FRECUENCIA	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	80%	100%	30%
Potencia salida	140A	108A	160A	110A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor, Electrodo y TIG Alta Frecuencia (HF), Especial para soldar aluminio 1F 250A

Modelo: AXT-TAF250

MULTI FUNCION 2en1



## CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1, TIG HF AC/DC y Electrodo

Función pedal

Función de pulsado

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

## ACCESORIOS

### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Antorcha TIG con conector rápido  
Boquillas



Modelo: AXT-WP26HFCD

### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Vease página 55



\*Se vende por separado

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	5-250A/220V
Rango de amperaje Electrodo:	20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	11,000W
Peso:	21 kg
Medida en cm:	50*24*39
Amperímetro:	Digital

## CICLO DE TRABAJO

	ELECTRODO 220V	
	25%	100%
Ciclo de trabajo	25%	100%
Potencia salida	200A	90A

	TIG ALTA FRECUENCIA 220V	
	25%	100%
Ciclo de trabajo	25%	100%
Potencia salida	250A	110A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	Eni-Cl	SI
E6011	SI									ENiFe-Cl	SI



Soldadora inversor Microalambre,  
GAS/NO GAS y Electrodo 100A

Modelo: AXT-EM102



PRODUCTO  
NUEVO

MULTI  
FUNCION  
2en1



Escanear para  
ver video.



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1, Microalambre y Electrodo

Para rollos de 1 kg

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

ACCESORIOS

INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Cepillo escoriador
- Antorcha Microalambre con consumibles (Integrada)



CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 54



DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110 - 120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo:	20-100A
Rango de amperaje MIG:	30-100A
Capacidad de electrodo:	3/32"
Voltaje en vacío:	52V
Consumo:	4,800W
Peso:	10 kg
Medida en cm:	44*16*30
Diametro de alambre:	0.030" de 1 kg
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		110-120V	
Ciclo de trabajo	30%	100%	
Potencia salida	100A	54A	

MIG		110-120V	
Ciclo de trabajo	30%	100%	
Potencia salida	100A	54A	



TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor Microalambre,  
Electrodo y TIG LIFT (3 en 1) 140A

Modelo: AXT-EM152

MULTI  
FUNCION  
3en1



Escanear para  
ver video.



## CARACTERÍSTICAS

Multifunción 3 en 1, Microalambre, Electrodo y TIG LIFT

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26  
\*Se vende por separado

Para rollos de 1 y 5 kg

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

## ACCESORIOS

### INCLUYE

Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Cepillo escoriador  
Antorcha Microalambre  
con consumibles (Integrada)



### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Vease página 54



Diffusor



Punta de contacto



Tobera

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación: 110-120V

Frecuencia: 60Hz

Rango de amperaje MIG: 30-140A

Rango de amperaje TIG: 10-140A

Rango de amperaje Electrodo: 20-120A

Capacidad de electrodo: 3/32" - 1/8"

Voltaje en vacío: 50V

Consumo: 4,750W

Peso: 12 kg

Medida en cm: 48\*31\*43

Capacidad de Rollo: 1 y 5 kg

Diametro de alambre: 0.030"-0.035"

Amperímetro: Digital

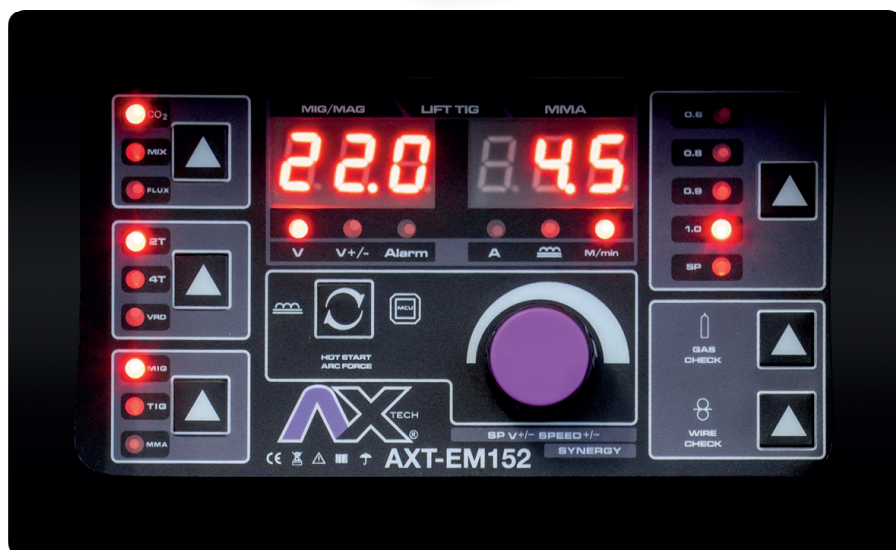
## CICLO DE TRABAJO

MIG	110-120V	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	140A	100A

ELECTRODO	110-120V	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	120A	93A

TIG LIFT	110-120V	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	140A	110A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO											
Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI





Soldadora inversor Microalambre,  
Electrodo y TIG LIFT, Bi-Voltaje 200A

Modelo: AXT-EM200BV



MULTI  
FUNCION  
3en1



Escanear para  
ver video.



### CARACTERÍSTICAS

Multifunción 3 en 1, Microalambre, Electrodo y TIG LIFT

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26

\*Se vende por separado

Conexión Spoolgun Modelo: AXT-SP250EC

\*Se vende por separado

Para rollos de 1 y 5 kg

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software.

**CONSUMIBLES UTILIZADOS** \*Veáse página 54



### ACCESORIOS

#### INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Cepillo escoriador
- Antorcha Microalambre



### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-140A/110V y 30-200A/220V
Rango de amperaje TIG:	30-140A/110V y 30-200A/220V
Rango de amperaje Electrodo:	20-110A/220V y 20-180A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,750W-110V y 7,920W-220V
Peso:	17 kg
Medida en cm:	49*21*33
Diametro de alambre:	0.030"-0.035" 1 y 5 kg
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

MIG	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	140A	110A	200A	110A

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	120A	90A	180A	110A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	140A	110A	200A	110A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



Soldadora inversor para Microalambre, Electrodo y TIG LIFT Bi-Voltaje 200A

Modelo: AXT-EM207LCD

PRODUCTO NUEVO

MULTI FUNCION 3en1



43cm

31cm

48cm



Escanear para ver video.

**NOVA** LCD SERIES Nueva serie de soldadoras con pantalla LCD y software multifunción



### CARACTERÍSTICAS

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26  
\*Se vende por separado

Conexión para spoolgun Modelo: AXT-SP250EC  
\*Se vende por separado

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

**INCLUYE**  
Cables  
Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Antorcha Microalambre  
Cepillo escoriador



**CONSUMIBLES UTILIZADOS** \*Veáse página 54



### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-140A/110V y 30-200A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-140A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje Electrodo:	20-120A/110V y 20-180A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,750W-110V y 7,920W-220V
Peso:	17 kg
Medida en cm:	48*31*43
Capacidad de Rollo:	1 y 5 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.035"
Amperímetro:	LCD

### CICLO DE TRABAJO

MIG	110V		220V	
	60%	100%	30%	100%
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	140A	110A	200A	110A

ELECTRODO	110V		220V	
	60%	100%	30%	100%
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	120A	90A	180A	110A

TIG LIFT	110V		220V	
	60%	100%	30%	100%
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia salida	140A	110A	200A	110A

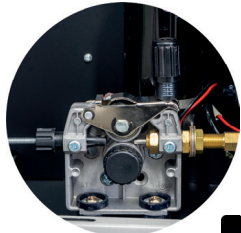
### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rútilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

# Soldadora inversor para Microalambre, y Electrodo 250A

Modelo: AXT-MIG250

**MULTI  
FUNCION  
2en1**



2 Rodillos



## CARACTERÍSTICAS

- Voltrímetro Dinámico
- Amperímetro Dinámico
- Regulador sencillo
- Conector trasero para regulador de CO2

## ACCESORIOS

### INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Caretta tipo paleta
- Antorcha Microalambre
- Regulador de gas para CO2



Modelo: AXT-MIG25

### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 54



Cuello de ganso Difusor de gas Punta de contacto Tobera

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje Electrodo:	20-160A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	53V
Consumo:	7,040W
Peso:	48 kg
Medida en cm:	86*45*68
Capacidad de Rollo:	5-15 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.040"
Cantidad de rodillos:	2
Amperímetro:	Digital

## CICLO DE TRABAJO

	MIG		220V/1-F	
		60%	100%	
Ciclo de trabajo		60%	100%	
Potencia salida		250A	170A	

	ELECTRODO		220V/1-F	
		60%	100%	
Ciclo de trabajo		60%	100%	
Potencia salida		160A	125A	

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	SI	ENI-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor para Microalambre, Electrodo y TIG LIFT (3 en 1) 250A

Modelo: AXT-SUPERMIG255



PRODUCTO NUEVO

MULTI FUNCION 3en1

### CARACTERÍSTICAS

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26  
\*Se vende por separado

Conexión Spoolgun Modelo: AXT-SP250EC  
\*Se vende por separado

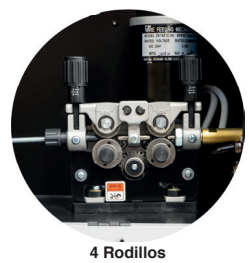
**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

**INCLUYE**  
Pinza porta electrodo (\*sin cable)  
Pinza tierra  
Antorcha Microalambre



CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 54



### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje Electrodo:	20-220A
Rango de amperaje en TIG:	15-250A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	52V
Consumo:	10,500W
Peso:	42 kg
Medida en cm:	87.5*42*81
Capacidad de Rollo:	5-15 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.045"
Cantidad de rodillos:	4
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

MIG	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

ELECTRODO	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	220A	170A

TIG LIFT	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENI-CI	SI
E6011	SI									ENIFe-CI	SI



Soldadora inversor, Microalambre, Electrodo y TIG LIFT 220V/1-F, 250A con pantalla LCD

Modelo: AXT-SUPERMIG255LCD

PRODUCTO NUEVO



MULTI FUNCION 3en1

**NOVA**  
LCD SERIES

Nueva serie de soldadoras con pantalla LCD y software multifunción



4 Rodillos



### CARACTERÍSTICAS

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26  
\*Se vende por separado

Conexión Spoolgun Modelo: AXT-SP250EC  
\*Se vende por separado

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

#### INCLUYE

- Cables
- Pinza porta electrodo (\*sin cable)
- Pinza tierra
- Antorcha Microalambre



Modelo: AXT-TW300EC

#### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 54



Difusor de gas Punta de contacto Tobera

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje Electrodo:	20-220A
Rango de amperaje en TIG:	15-250A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	52V
Consumo:	10,500W
Peso:	42 kg
Medida en cm:	87.5*42*81
Capacidad de Rollo:	5-15 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.045"
Cantidad de rodillos:	4
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

MIG	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

ELECTRODO	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	220A	170A

TIG LIFT	220V/1-F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Soldadora inversor Microalambre,  
220V/1-F; 250A

Modelo: AXT-PULSEMIG255

PRODUCTO  
NUEVO



4 Rodillos



### CARACTERÍSTICAS

Equipo especializado para trabajar únicamente con microalambre con las siguientes funciones de trabajo:

- Pulso
- Doble pulso
- Pulso frío
- Especial para aluminio
- Arranque suave

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

#### INCLUYE

Pinza tierra  
Antorcha Microalambre



#### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 54



Difusor de gas    Punta de contacto    Tobera

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Voltaje en vacío:	53V
Consumo:	10,500W
Peso:	42 kg
Medida en cm:	87.5*42*81 cm
Capacidad de Rollo:	5-15 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.045"
Cantidad de rodillos:	4
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

	MIG	220V/1-F
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

Soldadora inversor Microalambre, Electrodo y TIG LIFT (3 en 1) 300A

Modelo: AXT-SUPERMIG305

PRODUCTO **NUEVO**

MULTI **FUNCION** 3en1



4 Rodillos



### CARACTERÍSTICAS

**Función:** TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la siguiente antorcha **Modelo: AXT-WP26**  
\*Se vende por separado

Conexión Spoolgun **Modelo: AXT-SP250EC**  
\*Se vende por separado

**MCU:** Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

### ACCESORIOS

#### INCLUYE

- Pinza porta electrodo (\*sin cable)
- Pinza tierra
- Antorcha Microalambre



Modelo: AXT-TW300EC

#### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Vease página 54



Difusor de gas Punta de contacto Tobera

### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/3-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-300A
Rango de amperaje Electrodo:	20-250A
Rango de amperaje en TIG:	15-300A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 3/16"
Voltaje en vacío:	55V
Consumo:	9,800W
Peso:	42 kg
Medida en cm:	87.5*42*81
Capacidad de Rollo:	5-15 kg
Diametro de alambre:	0.030"-0.045"
Cantidad de rodillos:	4
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

MIG	220V/3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	300A	232A

ELECTRODO	220V/3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	193A

TIG LIFT	220V/3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	300A	232A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENI-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



Soldadora inversor, Electrodo y TIG HF y Plasma 200A

Modelo: AXT-TEC200

MULTI  
FUNCION  
3en1



Escanear para ver video.



## CARACTERÍSTICAS

Con regulador de aire integrado

Función de pulsado

Equipo con multifunciones que permite el trabajo en Electrodo, tig lift y plasma

Para acero al carbon, dependiendo de la dureza del material a cortar reduce la medida de corte

**MCU:** Incluye microchip que regula lo parámetros mediante software

## ACCESORIOS

### INCLUYE

Pinza porta electrodo  
Pinza tierra  
Antorcha Plasma  
Antorcha TIG



Modelo: AXT-SG55



Modelo: AXT-WP26HF

### CONSUMIBLES UTILIZADOS

\*Veáse página 55

AXT-SG55



Punta de corte



Punta de corte

Electrodo



Bocal



Bocal

AXT-WP26HF

Tapa Corta



Mordaza



Mordaza

Porta Mordaza



Difusor



Difusor

## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación: 220V/1-F

Frecuencia: 60Hz

Rango de amperaje Electrodo: 20-200A

Rango de amperaje TIG HF: 5-200A

Rango de amperaje Plasma: 20-50A

Capacidad de electrodo: 3/32" - 3/16"

Voltaje en vacío: 64V

Consumo: 9,600W

Consumo de aire requerido: 6 CFM @60-80 psi

Peso: 9.5 kg

Medida en cm: 42.5\*19\*29

Amperímetro: Digital

## CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		220V/1-F		
Ciclo de trabajo	25%	60%	100%	
Potencia salida	200A	130A	100A	
TIG		220V/1-F		
Ciclo de trabajo	25%	60%	100%	
Potencia salida	200A	130A	100A	
PLASMA		220V/1-F		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	
Potencia salida	50A	40A	30A	

### Capacidad de corte para acero al carbón

Corte productivo	1/2" (12mm)
Corte limpio	5/8" (16mm)
Corte máximo	3/4" (19mm)

### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI

Cortadora de Plasma con Regulador de aire integrado Bi-Voltaje 40A

Modelo: AXT-P9040CBV



## CARACTERÍSTICAS

Con regulador de aire interno

Para iniciar arco es necesario hacer contacto con placa y despegar ligeramente la antorcha

Para acero al carbón, dependiendo de la dureza del material a cortar reduce la medida de corte

## CONSUMIBLES UTILIZADOS

\*Vease página 55



## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	10-30A/110V y 10-40A/220V
Voltaje en vacío:	220V
Consumo:	110V/4,500W y 220V/5,200W
Consumo de aire requerido:	6 CFM @60-80 psi
Peso:	7.5 kg
Medida en cm:	50*25*37.5

## CICLO DE TRABAJO

	110V		220V	
	60%	100%	60%	100%
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Potencia salida	30A	25A	40A	31A

Capacidad de Corte	110V		220V	
	1/8" (3mm)	1/4" (6mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)
Corte productivo	1/8" (3mm)	1/4" (6mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)
Corte limpio	1/4" (6mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)	
Corte máximo	3/8" (9mm)	1/2" (12mm)		

## ACCESORIOS



Modelo:  
AXT-PT31-2

## INCLUYE

Pinza tierra  
Antorcha plasma



Cortadora de Plasma y Electrodo con compresor integrado 140A

Modelo: AXT-P9055C

MULTI  
FUNCION  
2en1



Escanear para ver video.



## CARACTERÍSTICAS

Se puede trabajar con el compresor integrado para cortes de hasta 1/4" o con un compresor externo de 3 HP para corte de media máxima

Cuenta con interruptor verificador de flujo de aire

Para acero al carbón, dependiendo de la dureza del material a cortar reduce la medida de corte

## ACCESORIOS

### INCLUYE

- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- Cepillo escoriador
- Careta tipo paleta
- Antorcha plasma



## CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 55



## DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación: 220V/ 1F

Frecuencia: 60Hz

Rango de amperaje Electrodo: 20-140A

Rango de amperaje Plasma: 20-40A

Capacidad de Electrodo: 3/32" - 1/8"

Voltaje en vacío: 250V

Consumo: 7,700W

Peso: 25 kg

Medida en cm: 28\*32\*42

Amperímetro: Digital

## CICLO DE TRABAJO

	Electrodo 220V/1-F		
Ciclo de trabajo	35%	60%	100%
Potencia salida	140	107	85

	PLASMA 220V/1-F		
Ciclo de trabajo	50%	60%	100%
Potencia salida	40	36	26

Capacidad de corte para acero al carbón	
Corte productivo	1/4" (6mm)
Corte limpio	3/8" (10mm)
Corte máximo	1/2" (12mm)

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

Datos del compresor	
Fuerza de compresión	980W
Rpm:	1400rpm
Salida de aire:	170L/MIN, 6CFM
Presión máxima:	8 Bar, 0.8Mpa
Ruido:	70dB/A



Cortadora de Plasma Bi-Voltaje

Modelo: AXT-P1045CD

45A



Escanear para ver video.



CARACTERÍSTICAS

Botón para test de electro válvula

Corte en reja o placa

Arco Piloto

Grado de protección IP235

Para acero al carbón, dependiendo de la dureza del material a cortar reduce la medida de corte

ACCESORIOS

INCLUYE

- Pinza tierra
- Cepillo escorridor
- Careta tipo paleta
- Antorcha Plasma
- Manguera de aire



Modelo: AXT-IPT40

CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Veáse página 55



DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	10-20A
Voltaje en vacío:	280/305V
Consumo:	6,600W/220V
Función:	2T y 4T
Consumo de aire requerido:	6 CFM @60-80 psi
Peso:	11 kg
Medida en cm:	50*20*33
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

PLASMA	220V/1-F		
Ciclo de trabajo	55%	60%	100%
Potencia salida	45	42	34

Capacidad de Corte para acero al carbón

Corte productivo	1/2" (12mm)
Corte limpio	5/8" (16mm)
Corte máximo	3/4" (19mm)

Rango de corte

Acero al carbón:	0.5 - 15mm
Acero inoxidable:	0.5 - 15mm
Aluminio:	0.5 - 10mm
Corte máximo:	0.5 - 20mm



Cortadora de Plasma con regulador integrado 60A

Modelo: AXT-P1060CD



### CARACTERÍSTICAS

- Botón para test de electro válvula.
- Regulador de aire integrado
- Corte en reja o placa
- Arco Piloto

### ACCESORIOS

#### INCLUYE

- Pinza tierra
- Antorcha TRAFIMET Ergo Cut S65 de 6m
- Filtro de aire



Modelo: AXT-PT60

#### CONSUMIBLES UTILIZADOS \*Véase página 55



### DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	25-60A
Voltaje en vacío:	300 V
Consumo:	9,500W
Función:	2T y 4T
Consumo de aire requerido:	9 CFM @60-90 psi
Peso:	27 kg
Medida en cm:	55*30*60
Amperímetro:	Digital

### CICLO DE TRABAJO

PLASMA	220V/1-F		
	40%	60%	100%
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%
Potencia salida	60	46	39

#### Corte máximo de separación

Material	Separación
Acero al carbón	1-1/8" (30mm)
Acero Inoxidable	1" (25mm)
Aluminio	9/16" (15mm)
Cobre	3/8" (10mm)

#### Rango de corte en acero al carbón

Corte productivo	1/2" (13mm)
Corte limpio	3/4" (19mm)
Corte máximo	1 1/8" (30mm)

**Motosoldadora Gasolina de Corriente Directa 1000W 130A**

**Modelo: AXT-MS160CD**



**2 años GARANTÍA**  
**PROFESIONAL**  
**3/8"**  
**CD CORRIENTE DIRECTA**  
**MMA**  
**130A**  
**7HP**

**CARACTERÍSTICAS**

Ideal para trabajos pequeños y reparaciones

**Motosoldadora Gasolina de Corriente Directa 1000W 160A**

**Modelo: AXT-MS200CD**



**2 años GARANTÍA**  
**PROFESIONAL**  
**1/2"**  
**CD CORRIENTE DIRECTA**  
**MMA**  
**160A**  
**16HP**

**CARACTERÍSTICAS**

Importante: Las motosoldadoras de corriente directa privilegian el aplicado de soldadura, sobre todo para trabajar electrodos de bajo hidrógeno como el 7018

El ciclo de trabajo disminuye al quemar 7018 aproximadamente 40%

**DATOS TÉCNICOS**

Rango de amperaje:	70/130A
Voltaje en vacío:	65V
Generador:	AC a 110V/60Hz; 1000W
Entrega máxima:	1000W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual
Capacidad de Tanque:	15 Litros
Peso:	36 kg
Medida en cm:	51*43*49
Amperímetro:	Digital

**CICLO DE TRABAJO**

ELECTRODO			
Ciclo de trabajo	30%	60%	
Potencia salida	130A	70A	

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	<b>NO</b>	E6013	<b>SI</b>	E7018	<b>NO</b>
E6011	<b>SI</b>				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	<b>SI</b>	E4043	<b>NO</b>	ENi-CI	<b>SI</b>
				ENiFe-CI	<b>SI</b>

**INCLUYE**

Bornes de conexión rápida  
Clavija

**DATOS TÉCNICOS**

Rango de amperaje:	50-160A
Voltaje en vacío:	65V
Generador:	AC a 110V/ 60Hz; 1000W
Entrega máxima:	1000W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual
Capacidad de Tanque:	6.3 Litros
Peso:	60 kg
Medida en cm:	57*51*56
Amperímetro:	Digital

**CICLO DE TRABAJO**

ELECTRODO		
Ciclo de trabajo	40%	100%
Potencia salida	160A	100A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	<b>NO</b>	E6013	<b>SI</b>	E7018	<b>SI</b>
E6011	<b>SI</b>				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	<b>SI</b>	E4043	<b>NO</b>	ENi-CI	<b>SI</b>
				ENiFe-CI	<b>SI</b>

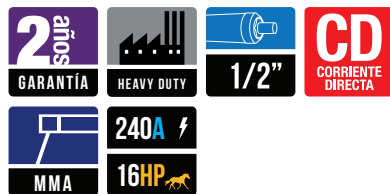
**INCLUYE**

Bornes de conexión rápida  
Clavija



## Motosoldadora Gasolina de Corriente Directa 2500W 240A

Modelo: AXT-MS240CD



### CARACTERÍSTICAS

Importante: Las motosoldadoras de corriente directa privilegian el aplicado de soldadura, sobre todo para trabajar electrodos de bajo hidrógeno como el 7018

Solda en Alta Frecuencia a 720 Hz

Ideal para trabajos continuos en 7018

### DATOS TÉCNICOS

Rango de amperaje:	70-240A
Voltaje en vacío:	80V
Generador:	CD a 220V/ 60Hz; 2,500W
Entrega máxima:	2500W en CD
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual o Marcha
Capacidad de Tanque:	18 Litros
Peso:	85 kg
Medida en cm:	51*43*49

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO			
Ciclo de trabajo	60%	100%	
Potencia salida	230A	178A	

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

#### INCLUYE

Bornes de conexión rápida  
Juego de clavijas

## Motosoldadora Gasolina 5500W 200A

Modelo: AXT-MS232



### CARACTERÍSTICAS

La línea de Motosoldadoras Toro están diseñadas para tener un equilibrio entre el soldado y la generación de energía con motores a gasolina (1 y 2 pistones)

El ciclo de trabajo disminuye al quemar 7018 aproximadamente 15%

Generador entrega corriente alterna a 110V

### DATOS TÉCNICOS

Rango de amperaje:	100-200A
Voltaje en vacío:	70V
Generador:	CA a 110V/60Hz; 5,500W
Entrega máxima:	5500W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual o Marcha
Capacidad de Tanque:	25 litros
Peso:	95 kg
Medida en cm:	72*55*61
Display:	3 en 1

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO				
Ciclo de trabajo	50%	60%	80%	100%
Potencia salida	200A	180A	120A	100A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

#### INCLUYE

Bornes de conexión rápida  
Juego de Clavijas

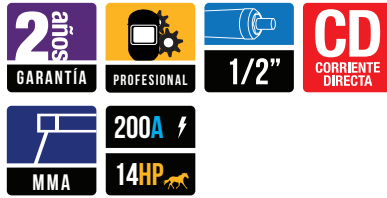


Escanear para ver video.

## Motosoldadora Gasolina 5500W 200A



PRODUCTO  
**NUEVO**



## Modelo: AXT-MS237

61cm

### CARACTERÍSTICAS

La línea de Motosoldadoras Toro están diseñadas para tener un equilibrio entre el soldado y la generación de energía, con motores a gasolina (1 y 2 pistones)

Generador entrega corriente alterna a 110V

Para trabajos de campo y herrería o lugares donde no hay energía.

### DATOS TÉCNICOS

Rango de amperaje:	100-200A
Voltaje en vacío:	70V
Generador:	110V/60Hz; 5,500W/CA
Entrega máxima:	5500W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual o Marcha
Capacidad de Tanque:	25 litros
Peso:	95 kg
Medida en cm:	72*55*61
Display:	3 en 1

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO				
Ciclo de trabajo	50%	60%	80%	100%
Potencia salida	200A	180A	120A	100A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

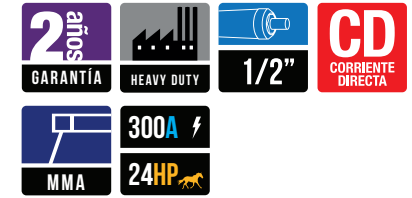
### INCLUYE

Bornes de conexión rápida  
Juego de Clavijas

## Motosoldadora Gasolina Inverter 12000W 300A



## Modelo: AXT-MS300



72cm

### CARACTERÍSTICAS

La línea de Motosoldadoras Toro están diseñadas para tener un equilibrio entre el soldado y la generación de energía, con motores a gasolina (1 y 2 pistones)

Generador corre a Corriente Alterna

### DATOS TÉCNICOS

Amperaje máximo:	300A
Amperaje operativo:	25-250A
Voltaje en vacío:	70V
Voltaje de operación:	50A/22V - 250A/30V
Generador:	110-220V / 60Hz; 12,000W / CA
Entrega máxima:	13,000W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual o Marcha
Capacidad de Tanque:	25 litros
Peso:	120 kg
Medida en cm:	93*56*72
Panel de info 3 en 1:	Volt, Hz y Hora
Motor:	TWIN CILINDER
Amperímetro:	Digital



Escanear para  
ver video.

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	250A	190A

#### TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

### INCLUYE

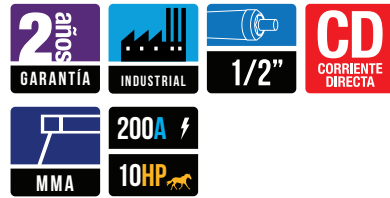
Bornes de conexión rápida  
Juego de Clavijas



## Motosoldadora Diesel 5000W 200A



Modelo: AXT-MD200



### CARACTERÍSTICAS

Ésta Motosoldadoras Toro está diseñadas para tener un equilibrio entre el soldado y la generación de energía, con motores a gasolina (1 y 2 pistones) y Diesel

Generador corre a Corriente Alterna

### DATOS TÉCNICOS

Amperaje máximo:	200A
Amperaje operativo:	50-150A
Voltaje en vacío:	70V
Voltaje de operación:	22-26V
Generador:	110-220V / 60Hz; 5,000W / CA
Entrega máxima:	5,500W
Bornes:	De conexión rápida
Encendido:	Manual o Marcha
Capacidad de Tanque:	12.5 litros
Peso:	100 kg
Medida en cm:	83*57*65
Panel de info 3 en 1:	Volt, Hz y Hora

### CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO		
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia salida	150A	110A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
				ENiFe-CI	SI

### INCLUYE

Bornes de conexión rápida  
Juego de Clavijas

## Generador 10000W

Modelo: AXT-G10K



110/220V / 60Hz

Entrega continua:	9000W
Entrega máxima:	10000W
Peso:	94 kg
Tanque:	25 litros
Consumo:	2.52 L/h
Medidas en cm:	70*52*60

GENERADOR DE 10,000 W MAX Y 9,000 W CONTINUOS, 110V/220V

### RECOMENDACIONES DE USO CON GENERADOR AXT-G10K

MMA	TIG	MIG	MULTIFUNCION	CORTE DE PLAMA
WTSI-200	VOL-TIG210BV	VOL-MIG110	VOL-TEC140	VOL-P7016BV
AXT-160TBV	AXT-TH200BV	AXT-EM102	VOL-TEC160	AXT-P9040CBV
VOL-210TBV	AXT-TAF202BV	AXT-EM152	AXT-TEC200	AXT-P9055C
AXT-202LCD	AXT-TAF250	AXT-EM200BV		AXT-1045CD
AXT-207LCD		AXT-EM207LCD		AXT-P1060CD
AXT-257LCD		AXT-MIG250		

\* Modelos AXT-TAF250 y AXT-257LCD recomendables para un uso máximo de 200A

\*\* No se está tomando en cuenta la demanda de un compresor externo en las cortadoras de plasma